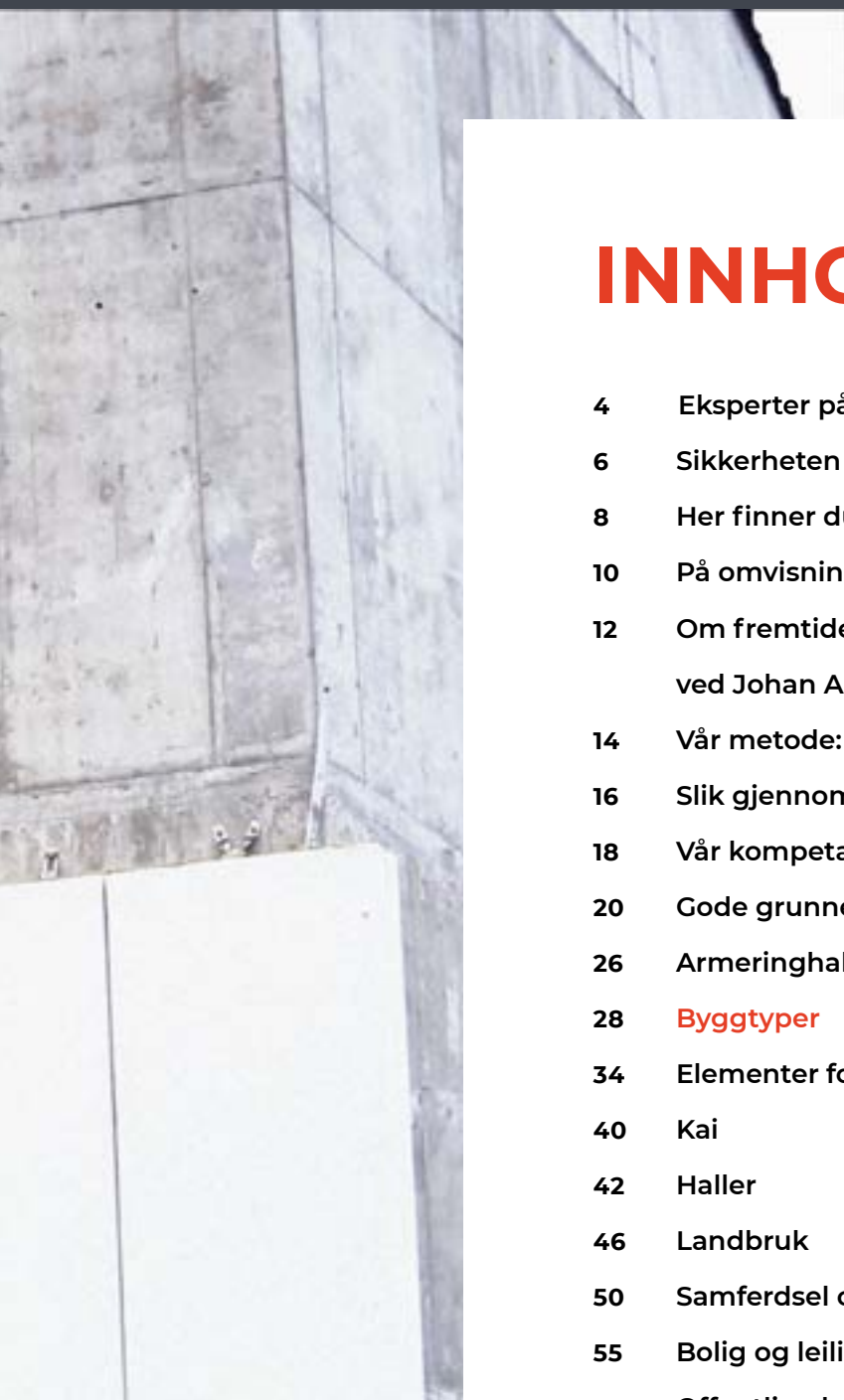




INNHold

4	Ekspertter på prefabrikerte elementer
6	Sikkerheten først
8	Her finner du oss
10	På omvisning i fabrikkene
12	Om fremtidens byggeplass ved Johan Arnt Vatnan
14	Vår metode: Bygd på solid kunnskap
16	Slik gjennomfører vi prosjekter
18	Vår kompetanse
20	Gode grunner til å velge betong
26	Armeringhall 3
28	Byggtyper
34	Elementer for oppdrett
40	Kai
42	Haller
46	Landbruk
50	Samferdsel og anlegg
55	Bolig og leiligheter
57	Offentlige bygg
59	Produkter
72	Kommentarer fra arkitektene
73	«Forvent store ting» ved Per Einar Dahl
76	Elementer og knutepunkt

EKSPERTER PÅ PRE- FABRIKERTE ELEMENTER

Under vårt tak blir nye bygninger til.
Her skapes elementer til boliger,
industri, oppdrett og landbruk.

Det som startet som en beskjeden familiebedrift i 1945, er nå en av de store aktørene i den norske betongelementindustrien. Vi har klart å ta vare på gründerånden og oppfinnsomheten, samtidig som vi har bygget opp en spesialisert produksjonslinje for prefabrikerte betongelementer. En viktig årsak til vår suksess er rett og slett - nysgjerrighet på hva vi kan få til. Gjennom samarbeid med kunnskapsmiljøer og en målrettet satsing på innovasjon, har vi utviklet nye prosesser og bygge- metoder.

Vi er nå i en posisjon der vi kan levere løsninger som vi er alene om. I de siste årene har vi gjort oss bemerket på flere, og veldig forskjellige, områder. I 2015 ble Stormen Kulturhus tildelt Betongelementprisen for «eksepsjonell god bruk av betongelementer». **Overhalla Betongbygg** er en av få leverandører i Norge som har spisskompetansen på slipte fasader i betong. I tillegg har vi vært med på bygge flere skoler, kulturhus og andre offentlige bygg.

OPPDRETT

Våre løsninger for oppdrettsanlegg er både store og nyskapende. Vi har blant annet produsert betongelementene til et av verdens største anlegg for oppdrett av laksesmolt på Tjuin på Malm i Trøndelag. I samarbeid med forskere har vi utviklet våre helt egne konsept for smoltkar, som er optimalt tilpasset moderne, automatiserte produksjonsprosesser.





**«En viktig årsak
til vår suksess
er rett og slett -
nysgjerrighet på
hva vi kan få til»**



SAMARBEID I GRUPPEN

Mye av det vi lager er en kombinasjon av betong og andre materialer, og da særlig stålkonstruksjoner. Sammen med søsterbedriften Overhalla Mekaniske er vi eksperter på levering av stål og stålkonstruksjoner. Med gruppens eget transportselskap, Overhalla Transport, har vi en egen flåte med biler som er spesialdesignet for å frakte våre produkter fram til byggeplass. Vi har også en egen montasjeavdeling som raskt og profesjonelt monterer våre elementer.



SIKKERHETEN FØRST

For både ansatte og kunder er det svært viktig at sikkerheten settes først. Dette området prioriteres høyt hos oss.

Produksjon og montasje av betongelementer er et arbeid som krever høyt fokus på sikkerhet. Det er ingen som ønsker at noen skal skade seg eller bli syke på grunn av arbeid som gjennomføres. Fokus på dette kommer både kunder og ansatte til gode.

Overhalla Betongbygg jobber systematisk med HMS og målstyring. Gode styringssystemer, god avvikshåndtering og jevnlig oppfølging av mål og tiltak er arbeidsmetodikk som vi benytter i flere områder i bedriften. Et velfungerende system for rapportering og oppfølging av avvik bidrar til å redusere reklamasjoner og forbedre arbeidet vi utfører. Etter Lean- metoden arbeider vi mye med fokus på forbedringer og dette gjelder også gjennomføringen av HMS-arbeidet.



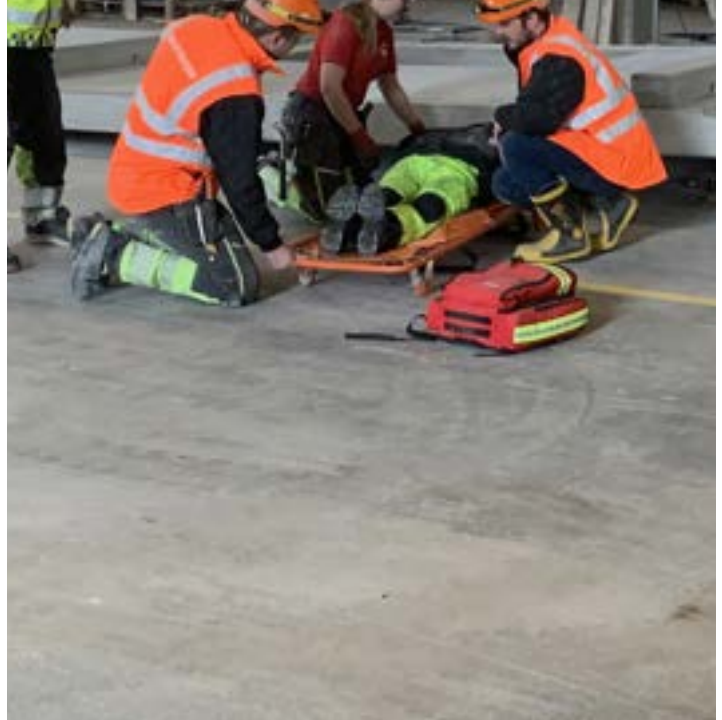
PRAKTISKE ØVELSER

Allerede i prosjekteringen av et bygg starter vi HMS – arbeidet. Det gjennomføres alltid risikoanalyser av prosjektet slik at grunnlaget er godt helt fra starten. På byggeplass legger vi til rette for et godt samarbeid med våre kunder for å oppfylle de kravene som stilles. Vi har fokus på gode rutiner og god opplæring og dedikerte ansatte som følger opp dette.

Våre fabrikker er industrivernpliktige. Begge industrivernene øver flere ganger årlig for å være forberedt dersom uønskede hendelser skjer. I tillegg øver krisestaben årlig. Vi gjennomfører minst fire årlige øvelser for å kunne håndtere situasjoner som kan oppstå. Selv om HMS har fokus på å forebygge og legge til rette for å unngå ulykker er det også viktig å vite hva man skal gjøre dersom ulykken er ute. I juni 2024 gjennomførte vi en industrivernøvelse i fabrikken på Verdal. Øvelsen gikk ut på å simulere en alvorlig ulykke med personskade. Målet med øvelsen var å få en god og ryddig gjennomgang på arbeidsoppgaver som må gjennomføres dersom noe slikt skulle skje i tillegg til å evaluere det som må forbedres. Hvert år dedikerer vi en hel uke til HMS der vi har fagdager og øvelser for alle ansatte.

SPESIALTRANSPORT

Spesialtransport av betongelementer er en av de mest komplekse transportene på veiene. Overhalla Transport har spesialisert seg på dette området og HMS er deres største fokus. Alle biler og hengere er tilpasset frakt av tunge elementer slik at sikkerheten er ivarettatt på veien og ved ankomst på byggeplass. Ved transport av lange bjelker kjøres det i tillegg med følgebil. Riktig utstyr, dyktige sjåførere og gode rutiner minker sjansen for transportskader på elementene. Der det er mulig kan vi også kjøre elementene til havna i Namsos hvor de derifra fraktes med leker til byggeplass.



HER FINNER DU OSS

Vi leverer og monterer betongelementer til ulike prosjekter i hele Norge. Vår kompetanse er lokalisert på seks steder i Norge.

FABRIKK OG HOVEDKONTOR OVERHALLA

Overhalla Betongbygg har produsert betongkonstruksjoner siden slutten av 40-tallet. Hovedfokuset hos hovedkontoret og fabrikken i Overhalla er produksjon av vegger, fasader, søyler og bjelker til alle typer prosjekter og markeder. I Overhalla sitter administrasjon, salg, økonomi, prosjektledelse og konstruksjon i tillegg til en stor og moderne betongelementfabrikk.

FABRIKK TROMSØ ELEMENT NOR

Element Nor er en søsterbedrift til Overhalla Betongbygg. De er lokalisert på Storsteinnes utenfor Tromsø og produserer store mengder elementer i sitt moderne fabrikkanlegg. Fra oppstarten i 2008 har de vært med på flere store prosjekter i Nord-Norge og produserer ofte til Overhalla Betongbygg sine leveranser i de nordligste områdene. Dette er både effektivt og kostnadsbesparende for kundene.

FABRIKK I VERDAL

På produksjonsanlegget i Verdal er hovedfokuset produksjon av hulldekker og bjelker med lange spenn. Bedriften ble en del av Overhalla Betongbygg i 2020 og er en ren produksjonsbedrift. Fabrikken er stor og har god plass til produksjon av spesial-elementer blant annet til samferdsel og infrastruktur.

AVDELINGSKONTOR I TRONDHEIM

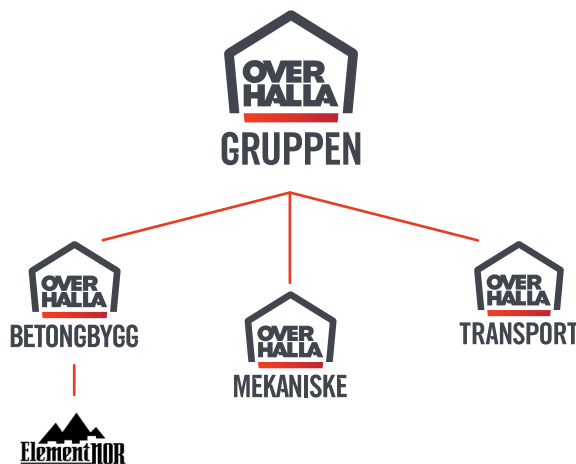
Nærhet til våre kunder er svært viktig for oss. Det å ha god tilgang på kompetanse for å kunne samarbeide om større prosjekter er en kritisk suksessfaktor. På grunn av dette har vi kompetanse på både salg, prosjektledelse og konstruksjon ved vårt avdelingskontor i Trondheim.

OVERHALLA GRUPPEN

Gruppen består av tre bedrifter som sammen kan levere det meste av elementbygg til både private, næringsdrivende og proffkunder i betong og stål.

Våre bedrifter er spesialister på elementbygg og vi tilbyr industrialisert skreddersøm som produseres på fabrikk og monteres på byggeplass. Ofte behøves en kombinasjon av flere typer materialer på samme prosjekt, og da er den tette knytningen mellom våre bedrifter en stor fordel. I Overhalla Gruppen har vi både bred kompetanse og et spesialisert fagmiljø som er blant de fremste i landet på sine områder. Med et godt samarbeid mellom bedriftene, og en kultur for deling av kompetanse og erfaringer, kan vi møte dagens og morgendagens behov i bygg- og anleggsbransjen.

GRUPPEN BESTÅR AV:





PÅ OMVISNING I FABRIKKENE

Våre tre fabrikker er lokalisert på tre steder i Norge og er spesialister på ulike produkter til ulike markeder.

Med en spredning på 100 mil kan våre fabrikker levere betong-elementer til de fleste prosjekter i store deler av Norge. Tilsammen kan omtrent 250 ansatte med spesialkompetanse skreddersy alle leveranser til de behovene markedet har. Både avdelingen Verdal og Element Nor har stor produksjon av hulldekker - et viktig produkt som brukes i mange typer bygg. I Verdal kan det også produseres spesialprodukter til markedet innen vei – og infrastruktur.

I Overhalla produseres det mange ulike produkter men spesialiteten er vegger som kan slipes og børstes for å få det riktige uttrykket. Mer om hvordan vi gjør dette finnes i denne katalogen og på vår webside.



FABRIKKBESØK

Vi organiserer gjerne omvisninger i våre fabrikker. Ofte kan det være utfordrende å få oversikt over det som produseres og hvilke muligheter som ligger i å bygge med prefab betong. Vi tar derfor ofte mot grupper og firmaer på bedriftsbesøk hos oss. Ta gjerne kontakt med oss dersom dette er av interesse.





FREMTIDENS BYGGEPLASS

PREFABRIKERTE ELEMENTER

Å prefabrikere betyr enkelt sagt å flytte produksjon fra byggeplass til fast industri. Dette er Overhalla Betongbygg sitt spesialfelt; vi flytter din byggeplass til våre fabrikklokaler, en industrialisering som gir mange fordeler:

- Optimale effekter oppnås via standardisering og modultenkning.
- Optimal kvalitet gjennom en kontrollert byggeprosess der produktegenskapene kan maksimaliseres uavhengig av vær og vind.
- Betydelig mindre avfallshåndtering gir en renere byggeplass.
- Økt sikkerhet og mindre risiko med færre antall ansatte på byggeplassen.

Etter mange år med liten produktivitetsvekst innen byggenæringen, ser vi nå en klar tendens til at leverandører og entreprenører vektlegger lean byggemetodikk, element- og modulproduksjon. Større og større andeler av nye bygg både innen bolig- og næringsbygg leveres med elementer og moduler der byggeplassen er flyttet inn i produksjons- og fabrikkhaller. Tydeligst ser vi denne utviklingen internasjonalt. Overhalla Betongbygg har tatt en ledende posisjon i Norge innen sitt produkt- og markedsområde med bæresystem, fasader og spesialprodukter til landbruk og havbruk. På godt trøndersk vis har de på få år og på en imponerende måte utviklet et lite industrieventyr i Overhalla.

Gode bedriftskulturer skapes ved å kombinere kompetanse, struktur og gjennomføringskraft. Overhalla Betongbygg har tatt steg for steg ved å utvikle sin kompetanse med samhandling med forsknings- og kompetansemiljøer og gjennom nysgjerrighet knyttet til nye produkter og markeder. Et eksempel er Stormen kulturhus i Bodø hvor de gjennom internasjonal samhandling med inspirasjon og kompetanse har utviklet slipte fasader med stor anerkjennelse.

Et stadig ønske om utvikling og forbedring førte til innføring av lean byggemetodikk gjennom strukturering av planlegging, prosjektering, produksjon og logistikk. Her har Overhalla Betongbygg selv tatt ansvar for hele verdikjeden fra marked og salg, til produksjon, transport og montasje. Dette fører til kontinuerlig læring og forbedring.

Gjennom ukuelig tro på trøndersk pågangsmot og utholdenhet har gründer Arnt Ove Amdal vist en unik gjennomføringsevne. Denne gjennomføringsevnen har i dag skapt en klynge av komplementære bedrifter i Overhalla som gjensidig benytter sin kompetanse innenfor betong, stål og tre til å levere bygnings-elementer til næringen. Mulighetene for videre utvikling og ekspansjon ligger definitivt godt til rette.

Ved å lære av fortiden, holde på nysgjerrigheten, og evnen til å skape og gjennomføre, vil Overhalla Betongbygg også fremover tilby markedet og kundene produkter i en vesentlig mer industrialisert næring.



JOHAN ARNT VATNAN

Styremedlem i Overhalla Betongbygg

Prosjektdirektør for E6 Trøndelag

Tidligere konsernsjef i Skanska og tidl direktør i Metier AS

A man with glasses, wearing a dark sweater and jeans, stands with his arms crossed in front of a modern, multi-story building. The building features large glass windows and a balcony. In the foreground, there is a small pool or water feature. The sky is overcast.

VÅR METODE BYGD PÅ SOLID KUNNSKAP

I samspill med dere som bruker produktene våre har vi utviklet oss til å bli en sparringspartner som er med hele veien – fra å tenke ut gode løsninger og frem til montering på byggeplass.



Vi er en tradisjonsrik bedrift som i 2024 kan vise til hele 78 år som produsent av betongprodukter - og betongelementer. Fra å starte i det små har vi bygget stein på stein og er i dag en av de ledende betongelementfabrikkene i landet.

Nå skal vi få til mer og bli enda flinkere på det vi gjør. Vi har foretatt store investeringer de siste årene. Vi har bygd ut vårt produksjonsanlegg i Overhalla og dermed doblet produksjonskapasiteten til omtrent 400 tonn betongelementer hver dag. Store investeringer har gitt fabrikkene på Overhalla nytt blandeverk, fire nye sementsiloer og sju sandsiloer og er rustet for fremtiden. Det er også investert i en ny armeringshall med automatisk nettsveisemaskin. Dette er en banebrytende nyvinning og er med på effektivisere produksjonen og svinn av stål betraktelig. I tillegg har vi utvidet vår virksomhet ved oppkjøpet av en betongelementfabrikk på Verdal. Denne fabrikkene er spesialister på hulldekker og produkter til vei og samferdsel, og vi satser nå stort på samferdsel.

Virksomhet- og produksjonsutvidelsen handler ikke bare om økt volum og omsetning, men er også viktig for å tilby den beste kvaliteten. Vi har satt oss mål om å bli den beste leverandøren av betongelementer og har kommet et godt stykke på vei. Vi har vunnet både Betongelementprisen, pris for årets Leanvirksomhet og vi ble kåret til årets betongelementfabrikk i 2023. Dette henger høyt hos oss.

Vi har stort fokus på kompetanseheving og samhandling og vi ønsker å være langt frem i den digitale utviklingen. Teknologi er en del av vår hverdag og arbeidsprosess og vi utvikler oss stadig sammen med kundene på dette feltet. Samhandling med kunde gjelder i alle trinnene av prosessen; det som skjer fra du som kunde tar kontakt til at elementene blir montert, er like viktige.

Reduksjon av CO2-utslippene til et minimum står også høyt på vår dagsorden, og vi ønsker å være en premissleverandør for hvordan betong skal fremstilles. Vi jobber kontinuerlig for at produksjonsanlegget vårt og våre prosesser skal være så klimanøytrale som mulig. Oppgraderingene som gjøre i fabrikkene gjør at vi kan få en mer miljøvennlig og effektiv produksjon. Produktene vi leverer skal våre kunder, lokalmiljøet, partnere og ansatte være stolte av. Vi skal ha noe å strekke oss etter og visjonen sikrer fokus på innovasjon og vekst.

ARNT OVE AMDAL,
Adm.dir

SLIK JOBBER VI

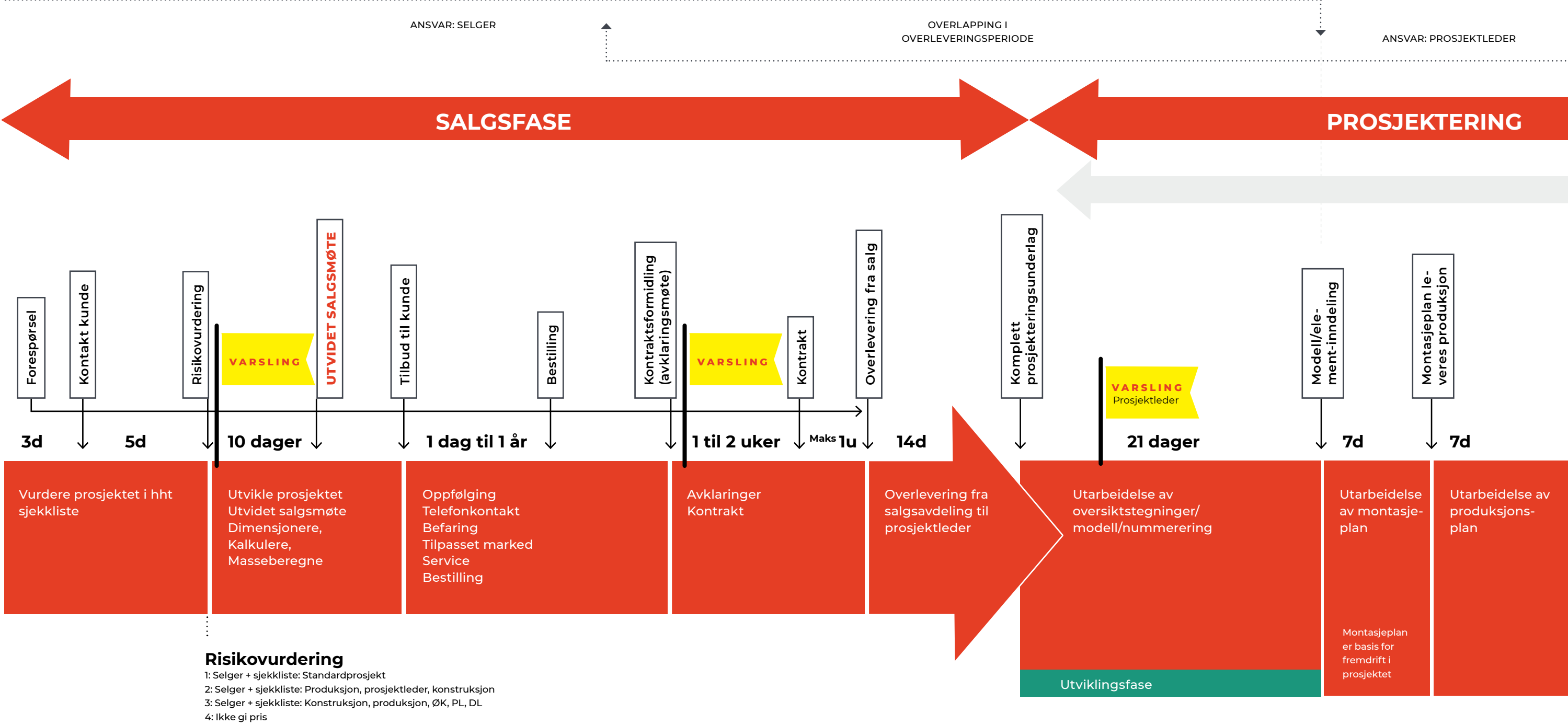
Se prosessen
→

Å reise et bygg som skal leve i mange år, fordrer en byggeprosess med forutsigbarhet i økonomi og gjennomføring. God planlegging og et fullstendig avtaleverk er en forutsetning for et vellykket prosjekt.

Vi kan dele inn prosessen slik:



Behovet styrer leveransen

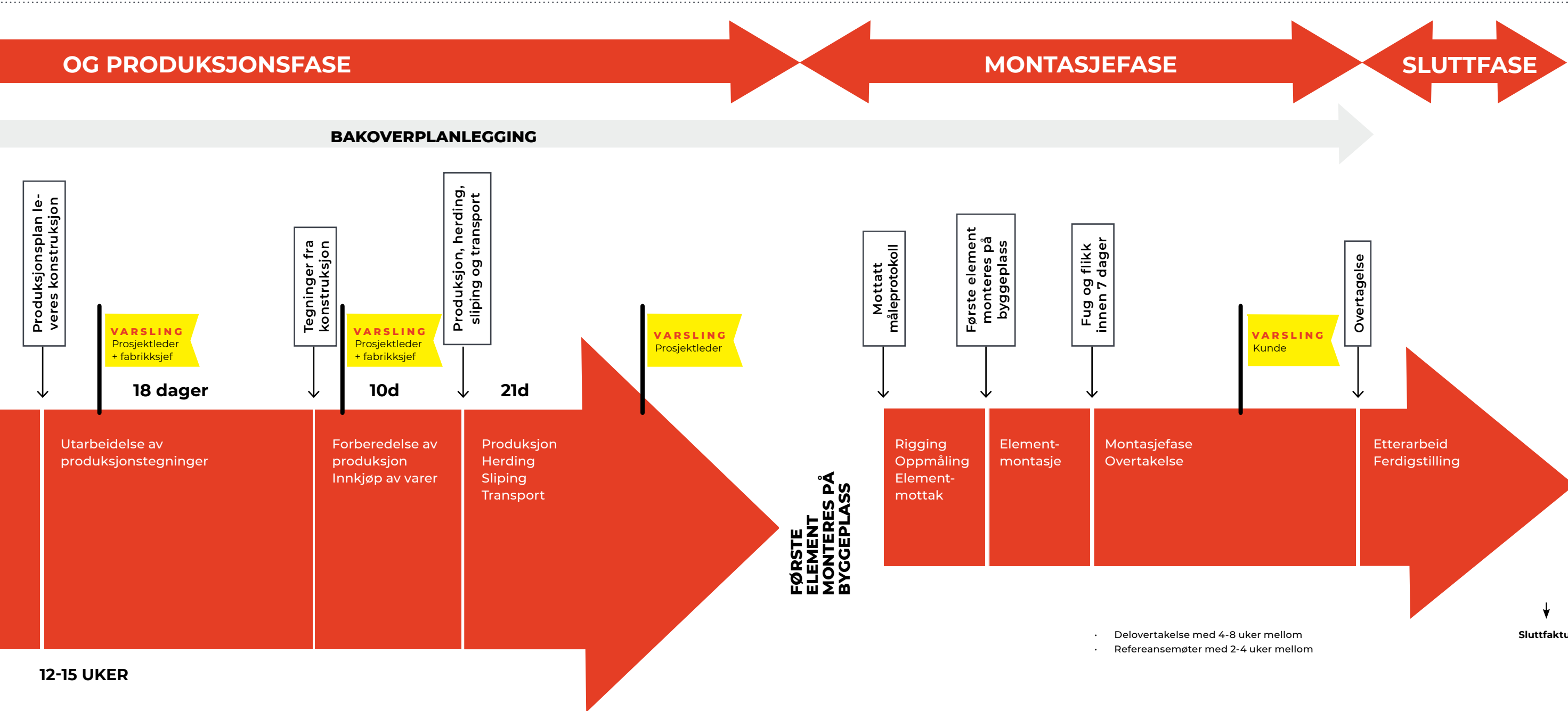


Status / sjekkliste

Med tre eksempelprosjekter

- Når aktivitet er gjort tidsnok og ihht sjekkliste
- Sett inn tiltak for å unngå forsinkelser ihht til milepælsplan
- Aktivitet ikke ferdig ihht. milepæl

	Kontakt kunde	Risikovurdering	Tilbud sendt	Tilbud gj.gått med kunde	Bestilling	Kontrakt 84 dager	Overlevert PL	Grunnlag	Oversikttegn.	Montasjeplan 56 d.
Prosjekt 1	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Prosjekt 2	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Prosjekt 3	●	●	●		●	●	●	●	●	●



Prodplan 49 d.	Prod.tegn 10 d. før konstruksjon	Produksjon	Montasje	Overlevering/ garantijustering
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

- 7 VIKTIGE TING FOR EN SUNN AKTIVITET**
1. Forutgående arbeid
 2. Informasjon og tegninger
 3. Mannskapsressurser
 4. Elementer og varer
 5. Montasjeutstyr og kran
 6. Tomt og tilgjengelighet
 7. Ytre forhold



ÅRETS LEAN-VIRKSOMHET

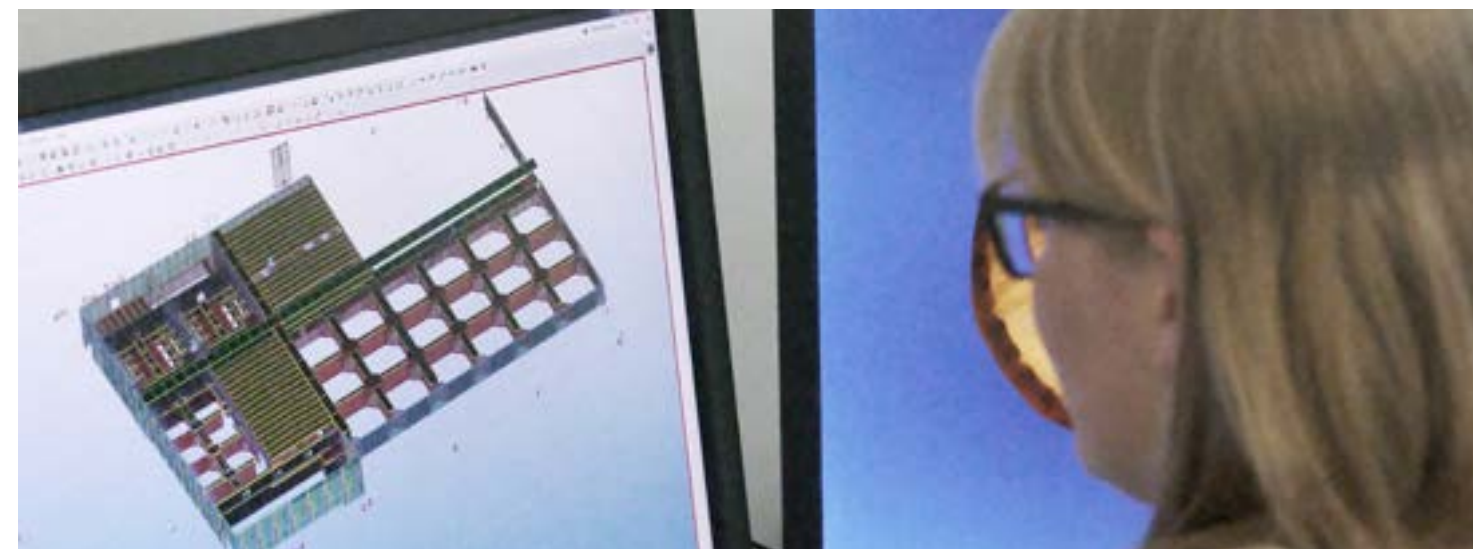
LEAN-METODEN

Lean betegner en produksjonsmetodikk for fremstilling av varer og tjenester. Begrepet er hentet fra ledelsesteori og kom i bruk på 1990-tallet. Metodikken fokuserer på å eliminere såkalt sløsing og ser på kundens opplevelse av produktets verdi fremfor kostnadselementer. Sentralt i denne tenkningen er det å skape merverdi med mindre innsats av ressurser.

Under jubileumskonferansen 2019 ble Overhalla Betongbygg utropt som vinner av den høythengende prisen.

Om vinneren Overhalla Betongbygg sa fagjuryen:

- Totalt sett så fremstår bedriften som en virksomhet som tar sine kunder, leverandører og – ikke minst – sine ansatte på alvor, ved å jobbe for å oppfylle bedriften sine visjoner om å bli best.
- Under besøket vårt opplevde vi engasjement, stolthet, dyp kunnskap om prosessene i fabrikkene, en gjensidig respekt for hverandres arbeidsoppgaver, samspill ledelse og medarbeidere i fabrikkene.

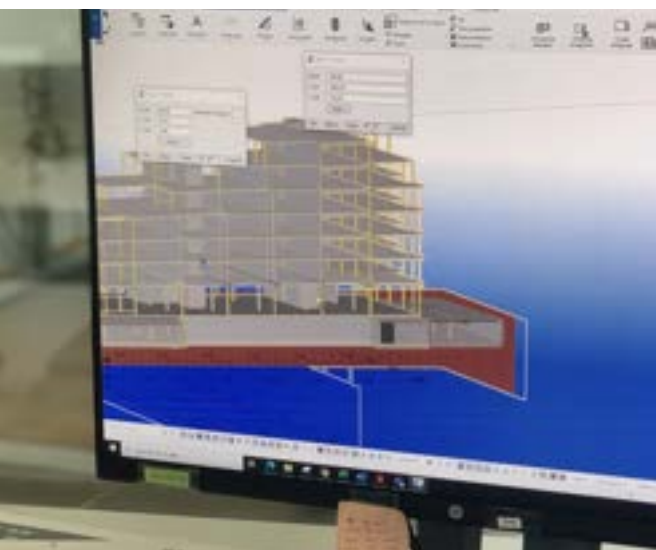


VÅR KOMPETANSE

Som kunde skal du være trygg på dine produktvalg. Våre ansatte har spesialkompetanse på alle områder innen betongelementer. Vår kompetanse blir din trygghet gjennom hele byggeprosessen.

Uansett hvilket bygg som skal oppføres krever det bred kompetanse gjennom hele prosessen. For oss er det viktig at vi har nærhet til riktig kompetanse slik at vi kan tilby et fagmiljø som kan skreddersy de beste løsningene. Overhalla Betongbygg er sammensatt av mange ulike profesjoner. Etterutdanning og faglig påfyll er en nødvendighet for å ivareta både kunnskap og

inspirasjon og vi legger vekt på at ansatte kan øke sin kompetanse og på den måten være i stand til å møte økte kompetansekrav, sertifiseringer og tilby tjenester som passer den enkelte kunden. Vi er også lærebedrift og tar årlig mot lærlinger i produksjon og montasje i tillegg til å gi mulighet til å ta fagbrev gjennom vår bedrift.



DIGITALISERING OG BIM-MODELLERING

Våre fagmiljøer finnes hovedsakelig ved våre fem lokasjoner i Norge. Vårt markedsområde er hele landet og vi har derfor utviklet god kompetanse på digitale løsninger for prosjektering og prosjektledelse. Du kan møte oss digitalt og vi kan legge til rette for en god prosess selv om den fysiske avstanden er stor. Vår konstruksjonsavdeling benytter Tekla Structures for BIM – modellering og prosjektering og vi har utviklet flere standarder som gjør produksjonen effektiv og økonomisk for kunden.

PRODUKTUTVIKLING

På grunn av at vårt fagmiljø samarbeider tett har vi utviklet flere nye produkter sammen med kunder og samarbeidspartnere de senere årene. Spesielt innen områdene Aqua, Landbruk og Samferdsel har vi utviklet

løsninger som er unike. Våre salgsrådgivere har bred teknisk kompetanse innen bygg – og anlegg og kan i en tidlig fase være med på å utvikle spesialløsninger der dette er hensiktsmessig. Utvikling og testing av nyvinninger er en av våre fremste områder og gjør at vi er en av de ledende aktørene i bransjen.

LABORATORIUM OG BLANDEVERK

Overhalla Betongbygg foretok en stor utbygging av fabrikkens i 2018. Med helt nytt blandeverk, snekkerverksted og lab er kapasiteten på anlegget doblet og anlegget fremstår som et av de mest moderne produksjonsanleggene i Norge. Vårt laboratorium jobber hver dag med utvikling og testing av nye betongresepter. Her kan våre kunder også bestille produkttester før produksjon.

GODE GRUNNER TIL Å VELGE BETONG

BETONGELEMENT- FORENINGEN

- Er interesseorganisasjonen til norske produsenter av betongelementer til bygg og anlegg. Foreningen har røtter tilbake til 1928.
- Overhalla Betongbygg er blant de 67 medlemmene, med til sammen 48 fabrikker og 3000 sysselsatte.
- Foreningen har som overordnet mål at betongbygg skal være klimanøytrale. Fra fremstilling, montering og i hele byggets levetid, alt dette innen 2030.
- Medlemsbedriftene har i felleskap samlet de viktigste argumentene i «Gode grunner til å velge betong».

Som alle andre bransjer må betongbransjen stå til regnskap for karbonutslipp og miljø, men litt for ofte opplever vi at kritikken er ubalansert. Det er en del misforståelser der ute, men det nytter ikke å stikke hodet i sanden. Det er viktig at sement- og betongindustrien er synlige og villige til ta debatten.

Miljøytelser er det vi satser mest på. På dette området har et kritisk blikk på miljø og klima vært en viktig driver for nyvinninger og forbedringer, og vi har mange positive budskap som kunne ha vært kommunisert ut. Økt bevissthet og diskusjon trigger endringer og er et incentiv for å bli enda bedre til nettopp det.

Vi står opp imot tunge næringsinteresser som vil framsnakke sine materialer på bekostning av betong, og vi ønsker å møte dette med objektive, forskningsbaserte fakta. I 2017 var det for eksempel en runde i media som handlet om forskjellen mellom tre og betong, og treet ble klart løftet fram som det klart beste alternativet. Vi engasjerte Østfoldforskning for å gjennomgå de studiene som var lagt til grunn, og de fant ut at det var til dels store mangler i dette underlaget. I en livsløpsstudie der en tar med i beregningen hele reisen, fra framstilling, montering og byggets levetid, ser en at det er svært liten forskjell mellom tre og betong i et klimaperspektiv. Målet vårt er klimanøytrale betongbygg i et livssyklusperspektiv, og vi mener dette er oppnåelig innen 2030. Det å framstille selve sementen er det som desidert medfører mest karbonutslipp, og det er klart at der her forbedringer vil ha størst effekt. Nå nylig satte Stortinget av midler til en forprosjekteringsstudie av Norcem's karbonfangstanlegg i Brevik. Dersom studien vender tomme opp og finansieringen kommer på plass kan vi få verdens første sementfabrikk med fullskala karbonfangst. Og da kan vi kanskje nå nullvisjonen før 2030.

Vi i betongelementbransjen må stadig minne folk på om at betong har mange fantastiske fordeler, medlemsbedriftene har i felleskap utarbeidet «gode grunner til å velge betong». Her har vi samlet noen kortfattede og etterrettelige argumenter som er forankret i uavhengig forskning.



JOHN ERIK REIERSEN,

Daglig leder i Betongelementforeningen

**1**

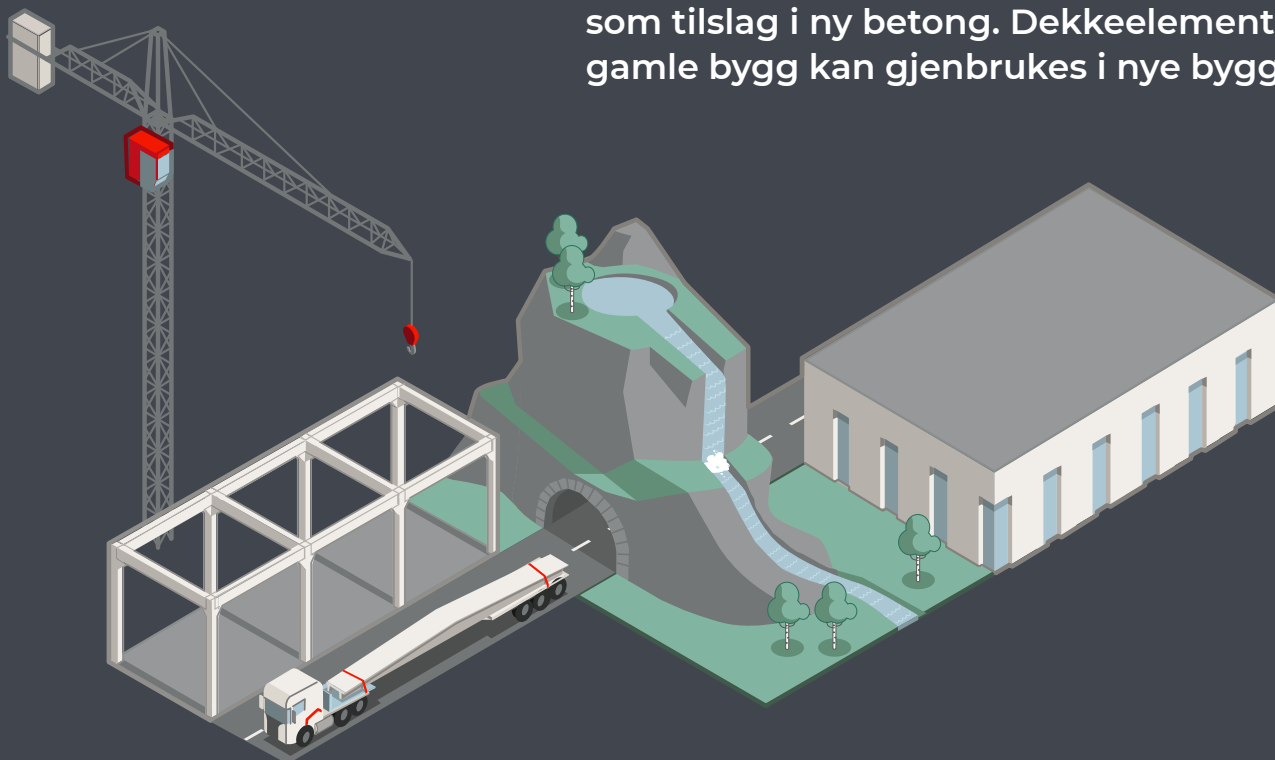
NATURLIG MATERIALE

Betong er laget av sand, sement og vann. Den inneholder ingen kjemikalier eller stoffer som er klassifisert som helse- eller miljøfarlige.

2

100% GJENVINNBART

Gammel betong, slagg og flyveaske kan brukes som tilslag i ny betong. Dekkeelementer fra gamle bygg kan gjenbrukes i nye bygg.

**3**

LOKALE RESSURSER

Et lokalt produsert materiale med fabrikker spredt over hele landet. Dette gir korte avstander fra fabrikk til byggeplass.

4**ABSORBERER KLIMAGASSER**

Betong absorberer karbondioksid gjennom hele bygningens livssyklus, og kan ta til seg opp mot en femtedel av mengden som oppsto under produksjonen.

5**RENSER LUFTEN**

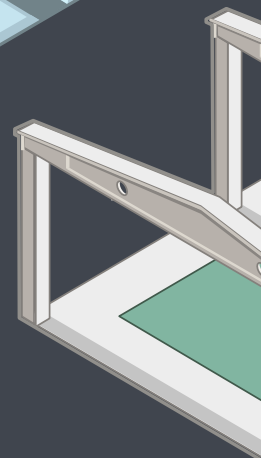
Betong med titandioksid kan bryte ned luftforurensende stoffer i byområder hvor lokale utslippsgrenser overskrides.

**6****TÅLER FUKT**

Betong er et materiale som tåler fuktighet godt. Den påvirkes ikke av mugg eller råte, og beholder sine gode egenskaper over tid.

**7****GIR ENERGI-
GJERRIGE BYGG**

Betong lagrer varme og kulde. Det gir lavt energiforbruk til oppvarming og kjøling av bygningen. Energibesparelsen betyr reduserte kostnader og utslipp av klimagasser gjennom hele byggets levetid.

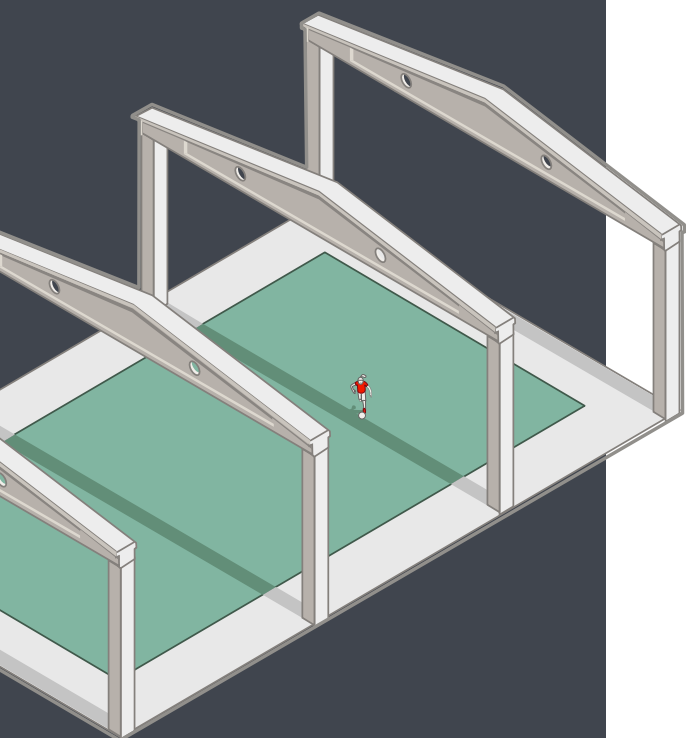


**8****KOSTNADSEFFEKTIVT**

Med betongelementer kan du få mer boligareal, og muligheten for lange spenn uten for mange forstyrrende søyler. Dette skaper den viktigste forutsetningen for fleksibel bruk gjennom hele levetiden.

9**MINST MULIG MATERIALER
– MEST MULIG FUNKSJON**

Med slankere konstruksjon og effektiv bruk av elementer kan betongforbruket reduseres med 50% i dekkene samtidig som man beholder betongens gode egenskaper.



Vi i Overhalla Betongbygg hadde som mål å redusere CO₂-avtrykket vårt med 40% innen 2022 målt mot våre tall i 2018. Det har vi greid og i 2023 strekker vi oss ennå lenger.

Slike mål bli ofte satt for at de skal være litt hårete og gi oss noe å strekke oss mot, men sannheten er at dette tallet egentlig var 30%. Innen utgangen av 2019 så vi at vi var i full gang med å nå målsettingen og tiltaket var at vi umiddelbart økte dette opp til 40%. Da var det bare å brette opp ermene og legg hodene i bløtt.

Det er etter 2020 lagt til rette for å jobbe med nettopp slike ting. Vi har utvidet fabrikken med et toppmoderne blandeverk og fått en betong-lab fra øverste hylle. Vi har utvidet antall siloer for å kunne ha flere miljøforberedende tilsetningsstoffer. Det er i starten av et slikt prosjekt at det er lettest å hente inn mye på fotavtrykket, og det er nå den vanskelige jobben starter, utarbeidelse og testing av nye resepter basert på det siste og beste vi får av produkter fra våre underleverandører. Her jobber vi tett med underleverandørene slik at de også hele tiden reduserer miljøbelastningen på produktene. En av våre leverandører som er Norcem har en visjon om nullutslipp av CO₂ fra betongprodukter, sett i et livsløpsperspektiv innen 2030. Blir det gjennomført en fullskala CO₂ fangst ved to av deres største anlegg, så vil bransjens mål være innen

rekkevidde. Hos oss så er 95% av steintilslagene levert lokalt fra vår egen kommune, og all stangarmering som blir brukt i vår produksjon er 100% resirkulert stål fra vårt nabofylke i nord.

NY ARMERINGSHELL

Vi har i 2023 investert i en automatisk nettsveisemaskin. Den eneste i sitt slag i Norden. Dette er en betydelig investering for bedriften og gjør at vi kan redusere bruken av stål i elementene med opp til 25%. Sammen med flere unike maskiner er armeringshallen nå operativ, og ledende innenfor digitalisering og automatisering. Herfra leveres det ferdig armering til fabrikkene i Overhalla og Verdal.

**STABIL TEMPERATUR MED
TERMISK MASSE**

I tillegg til at produksjonen av betong setter mindre og mindre CO₂-avtrykk, har materialet i seg selv egenskaper som bidrar til å bedre miljøet. Ved å utnytte de tunge materials termiske masse er det mulig å oppnå hele 15% besparelse på energien for oppvarming og hele 25% av kjøleenergien i et bygg. Stadig flere prosjekter designes nettopp for å utnytte dette, og vi vil fremover se at dette er trenden hos miljøbevisste utbyggere. Når dette er en betydelig del av løsningen når man skal gjennomføre prosjekter der livsløpet skal gi et positivt bidrag, så er det viktig at vi som bransje bidrar med våre produkter slik at vi får en lavest mulig miljøbelastning.

**10**

BEST PÅ SIKKERHET

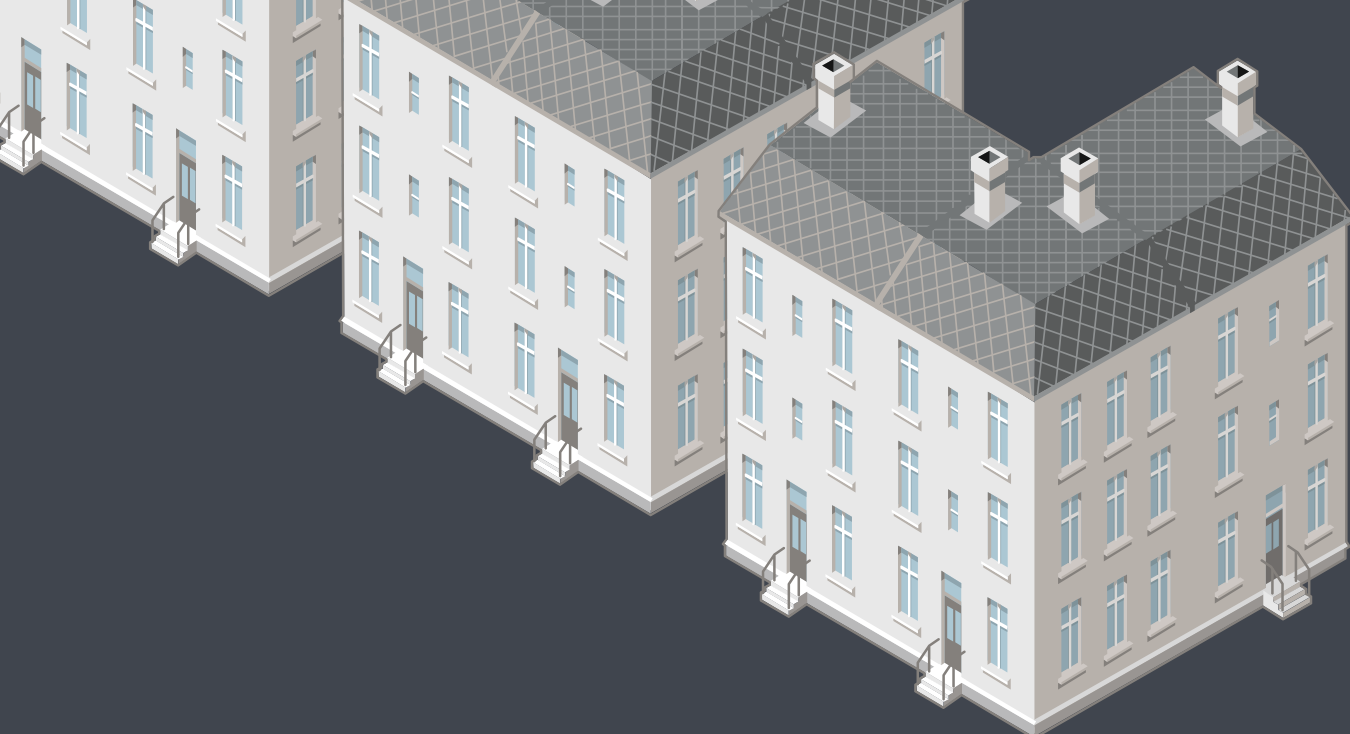
Skoler, forsamlingshus og forretningsbygg i betong er det sikreste byggenæringen kan tilby. Ingen andre byggematerialer er så velprøvd for våpenvirkninger og eksplosjoner. Betong hindrer også branner i å spre seg, og beholder sin bæreevne under brann.

11

CODE LYD-EGENSKAPER

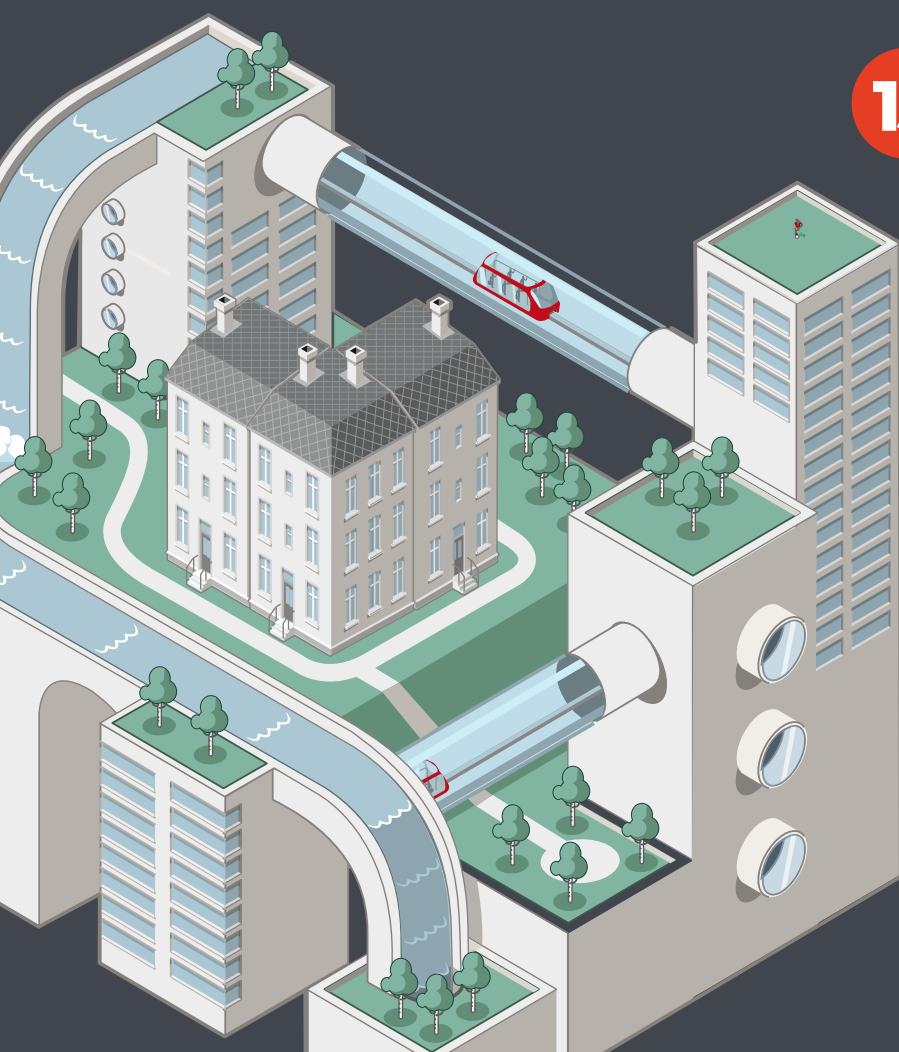
Betongen isolerer og beskytter mot støy fra utsiden, samt forstyrrende støy fra naboileiligheter og trapper. Også ved lave frekvenser.



**12**

ROBUSTE BYGG SOM STÅR LENGE

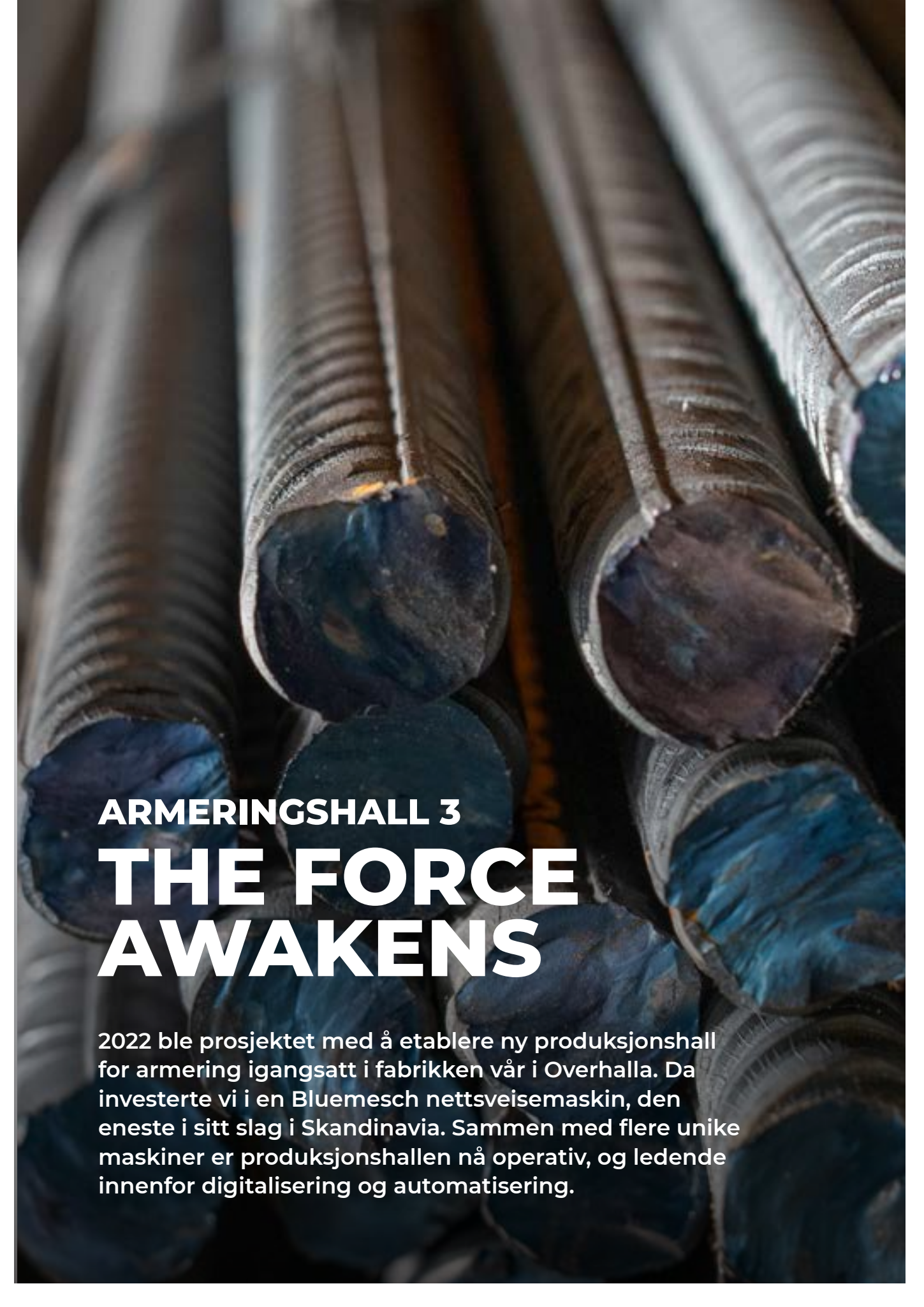
Et betongbygg krever lite vedlikehold og varer mer enn 100 år. De mest miljøvennlige byggene er de som står lenge og tåler norsk klima.

**13**

UENDELIGE MULIGHETER

Betong gir lang levetid og lave vedlikeholdsbehov uten at det går på bekostning av estetikk og arkitektur.

Bare fantasien setter begrensninger, noe som gir uendelige muligheter. Blant annet kan farge, form, mønster og overflatestruktur varieres og utformes på mange måter.



ARMERINGSALL 3 **THE FORCE AWAKENS**

2022 ble prosjektet med å etablere ny produksjonshall for armering igangsatt i fabrikken vår i Overhalla. Da investerte vi i en Blumesch nettsveisemaskin, den eneste i sitt slag i Skandinavia. Sammen med flere unike maskiner er produksjonshallen nå operativ, og ledende innenfor digitalisering og automatisering.



EN REVOLUSJONERENDE INVESTERING

– I elementproduksjonen brukes det stål til armering. For å minimalisere svinn og optimalisere bruken av stål har vi sett til Europa og hva de beste på markedet gjør.

Vi har nå kjøpt den mest moderne nett-sveisemaskina på markedet, en Bluemesh-machine. Dette er en betydelig investering for bedriften og vil revolusjonere produksjonen. Prosessen starter på tegneblokka til konstruktøren som sender den ferdige tegninga direkte til maskina. Denne vil mekanisk sveise stålet slik at det passer direkte i forma, forteller Østby.

TRENGER FLINKE FOLK PÅ LAGET

Odd Andre Devik Amdal er prosjektingeniør ved Overhalla Betongbygg, og er en av de som kan mest om den avanserte maskina de snart får i hus.

– Vi har bygget om hall 3 på 3000 kvadratmeter for å huse maskina og produksjonen rundt denne. Den nye nettsveisemaskina vil redusere skre og overforbruk av stål med omtrent 25%. Dette er banebrytende for vår del og vi er de første i Norge til å ta i bruk en slik teknologi. Investeringen vil kreve omorganisering av hele produksjonen og arbeidskraften i



«Dette er banebrytende for vår del og vi er de første i Norge til å ta i bruk en slik teknologi»

fabrikken. I tillegg til en mer effektiv og miljøvennlig produksjon, er målet å øke produksjonskapasitet og redusere manuelle oppgaver i elementproduksjon, forklarer Amdal.

– Overhalla Betongbygg har alltid tatt mål av seg for å være fremst når det gjelder nyskaping, utvikling og miljø. Vi har sett på vårt CO₂ avtrykk og tatt grep for å redusere dette med hele 30 %. For å komme videre i dette kontinuerlige arbeidet tar vi nå et nytt skritt, avslutter Amdal.

VÅRE BYGGTYPER

Bredden er stor på byggtypene vi produserer. På de neste sidene kan du bli kjent med byggtypene vi leverer mest av.

- 29 Fasader
- 34 Aqua
- 42 Haller
- 46 Landbruk
- 50 Samferdsel, vei og anlegg
- 55 Bolig og leilighet
- 57 Offentlige bygg





KULTURKVARTALET STORMEN, BODØ
Foto: Ernst Furuhatt BS Eurobib

EKSKLUSIVE UTTRYKK MED BETONGFASADER

Sammen med oss kan du skape noe helt unikt og virkeliggjøre ambisjoner du ikke engang har våget å tenke på.

Betongfasader åpner for mange spennende muligheter; kanskje flere enn du var klar over. Med dine egne valg av mønster, tekstur og farge kan du gi bygget akkurat det uttrykket du ønsker deg. Betongoverflaten kan bearbeides på mange ulike måter, både ved å legge inn andre materialer i støpeformen, eller ved å bearbeide overflaten før og under herding. Overhalla Betongbygg er en av få leverandører i Norge som gir deg friheten til å gi bygget en helt egen identitet og lage noe som er helt unikt, til alle typer bygg.

Vi har en svært spesialisert maskinpark som sliper, børster, hamrer og freser den strukturen du ønsker deg. Med full kontroll over hele prosessen, fra tegning til montering, kan vi levere akkurat det du hadde sett for deg. Som en av få bedrifter kan vi også tilby fresing av valgfritt mønster i søyler og slipte fasader.

SNAKK MED OSS

På dette området er det svært mange muligheter. Vi liker å bryne oss på utfordringer og står på for at du skal få det bygget du hadde sett for deg. Vi legger vekt på det gode samarbeidet, og tar du kontakt tidlig i prosjektet kan vi hjelpe deg med å finne de beste løsningene.

A large industrial machine with a blue frame and yellow grinding heads is shown in a factory setting, processing a large concrete slab. The machine is mounted on a track system, and a control cabin is visible on the right side. The background shows the industrial structure of the facility with steel beams and overhead lighting.

BØRSTING OG SLIPING AV BETONG

Ekspontert betong har i det siste blitt et populært arkitektonisk virkemiddel. Det finnes mange ulike varianter hvorav børsting og sliping er en av teknikkene som benyttes. Tilgjengelig moderne slipeutstyr gjør at slipt og børstet betong i dag er mer aktuelt enn noen gang.



Sliping og børsting av betong varierer fra lett fjerning og håndpussing av sementslam i overflaten til dyp fresing og sliping som viser hele steiner i tilslaget. Anvendte teknikker for behandling av betongoverflater gir en vakker glans og struktur, har lang levetid og kan sammenliknes med fasader av slipt naturstein. Moderne teknikker åpner også for en enkel utførelse av kombinasjon av ulike overflatebehandling for hvert betongelement.

MODERNE SLIPETEKNIKK

Historisk sett har sliping av betong foregått for hånd ved hjelp av større eller mindre slipemaskiner. I dagens industrialiserte betongelementfabrikker kan noen tilby slipte elementer ved hjelp av store slipemaskiner. Fordelen med dette er at byggetiden blir vesentlig redusert og man får produsert flere kvadrat slipte og børstede veggelementer på kortere tid og med høyere kvalitet.

Det finnes både stående og liggende automatisert slipeutstyr for sliping av betongelementer og søyler og i Norge brukes ulike typer. De moderne maskinene holder som sikrer høy kvalitet og ved bruk av riktig tilslag og betong er det mulig å få til svært gode resultater. For å få til denne kvaliteten er det en rekke prosesser betongelementene må gjennom. Før elementet tas ut av støpeformen må det herde i ca 16 timer og deretter lagres i minst to døgn. Dette er avhengig av hvilket steinmateriale som benyttes. Betongelementet rigges deretter til slipemaskinen som datastyrer prosessen i forhold til tegninger og preprogramerte løsninger.

ULIKE STEINSORTER

For å få det uttrykket man ønsker kan stort sett alle typer steintilslag og farger benyttes. Det er imidlertid variasjon på hvilke steinsorter som gir best resultat. Myke steinsorter som kalkstein og marmor er lettest å slippe og er derfor mye benyttet i denne teknikken. Disse kan slipes 2-3 dager etter støp uten ekstra herdetiltak. Harde steinsorter trenger lenger herding av betongen før videre behandling. Andre

steinmaterialer som for eksempel larvikitt må stå i ca 8 dager før det poleres for å få et tilstrekkelig godt materiale og en glansfull overflate.

TEKNIKKER FOR OVERFLATEBEHANDLING

Man skiller gjerne på overflatesliping, der kun sement huden slipes bort, og dypsliping der snittet mellom de største tilslagskornene har sin maksimale dimensjon. Slipekronene er av hardmetall belagt med industridiamant og finheten kan deretter varieres fra grov sliping til fin glansfull effekt. Man kan kjøre ulike trykk på slipehodet for ulike struktur på elementet og dette kan justeres på millimeteren i forhold til om man ønsker en blank og polert skinnende overflate eller en som er mer matt og børstet. Ved sliping og polering benytter man samme teknikk og dette gjør at fasaden får et glansfullt og speilblankt ytre. Der det er beskrevet en polert overflate, må man gjennom følgende faser: fresing, sliping og polering. Man kan benytte så godt som alle typer steintilslag (marmor, granitt etc) i kombinasjon med grå eller farget betong. I slike tilfeller benyttes ofte et steinrikt tilslag i det ytterste støpesjiktet.

Der enkelte synes at den polerte overflaten får for mye glans kan man benytte en annen type teknikk i maskinen for å gjøre overflaten mattere. Dette kalles børsting og her setter man på stål- og nylonbørster for å få en glatt overflate med steinstruktur. Børsting er også mye benyttet i kombinasjon med sliping.

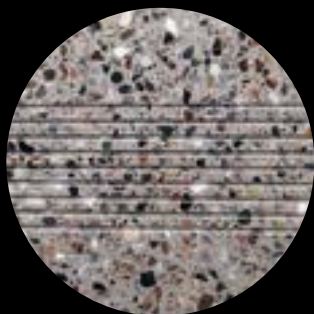
Det er stadig større etterspørsel etter ulike slipte og børstede betongfasader. Erfaring viser at forventet levetid er betydelig lenger enn de fleste andre fasadematerialer og elementene holder samme tekniske og estetiske kvalitet i lang tid. Slippede betongfasader er omtrent vedlikeholdsfrie og meget motstandsdyktig ovenfor fukt. Disse egenskapene gjør også at dette materialet er mye brukt og godt egnet til innvendig bruk både til landbruket og til virksomheter med høye krav til hygiene og rent miljø.

ET STORT UTVALG AV VEGGFASADER

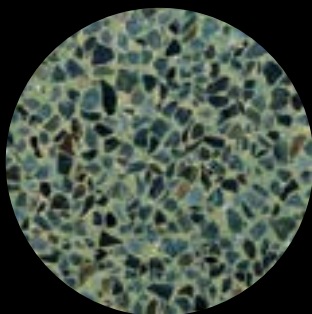
Med vår avanserte slipemaskin er det bare fantasien som setter grenser for hvordan fasaden kan bli seende ut. Her er noen eksempler.



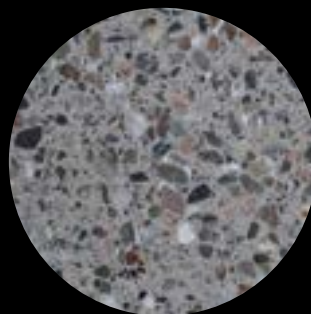
GRÅ GLATT BETONG



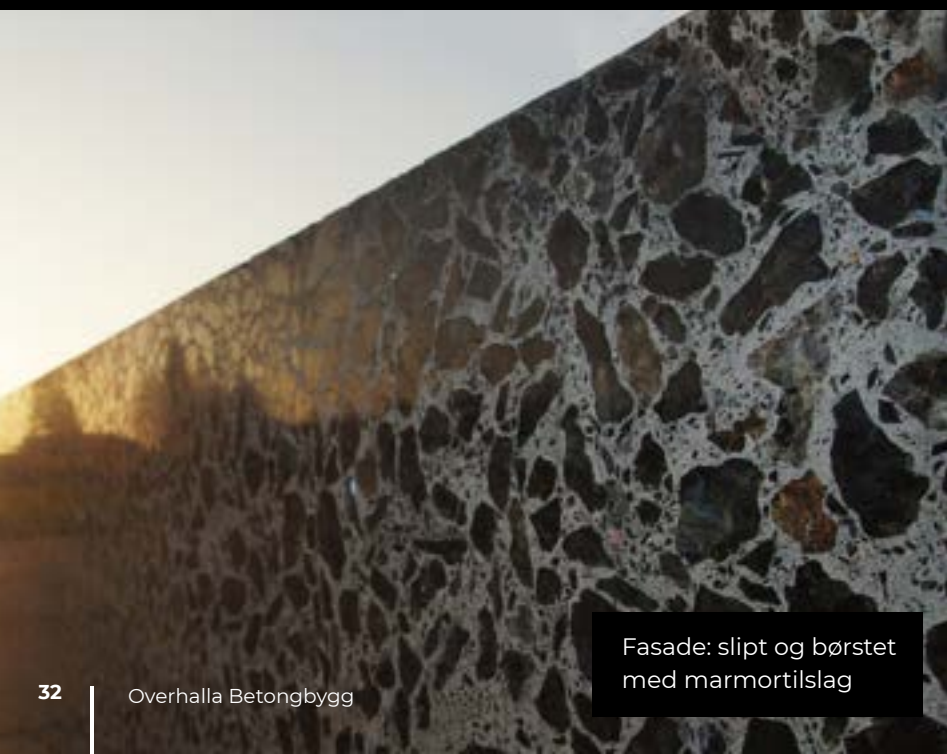
SLIPT OVERFLATE
MED FRESET MØNSTER



GRØNN SLIPT
OVERFLATE

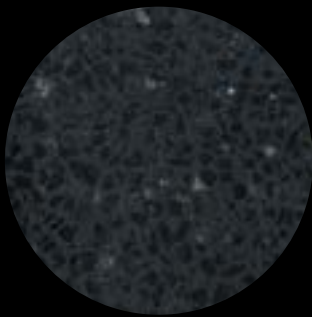


GRÅ SLIPT BETONG
MED LOKALT TILSLAG

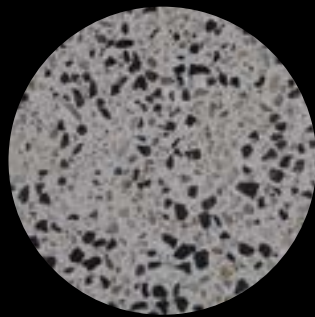


Fasade: slipt og børstet
med marmortilslag





**SVART LARVIKITT
MED PIGMENT**



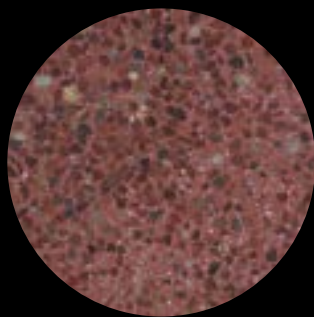
**KRAGERØKVARTS
MED LARVIKITT**



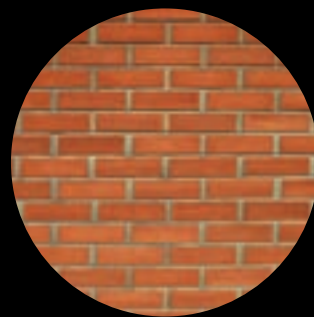
**HVIT FRILACT
MARMOR**



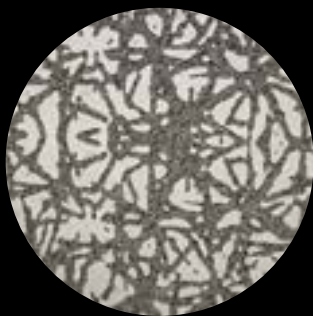
RØD MATRISE



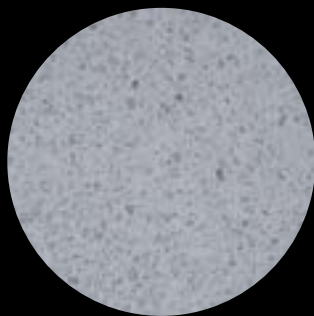
ELVDALSSPORFYR



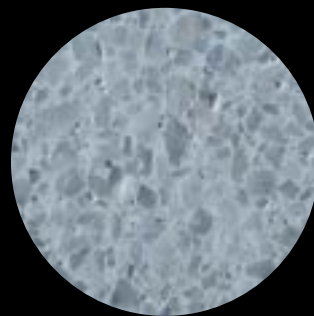
RØD TEGLSTEIN



GRAPHIC CONCRETE



HVIT SLIPT MARMOR



BØRSTET HVIT MARMOR



ELEMENTER FOR OPPDRETT



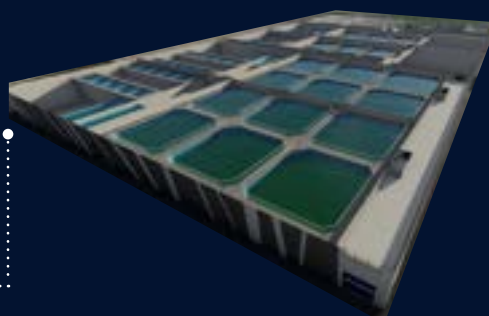
Overhalla Betongbygg har levert smoltanlegg siden 1997. Her er et illustrasjonsbilde av Salmars nye som sto ferdig i 2023. Det var ved ferdigstillingen verdens største landbaserte smoltanlegg.

Overhalla-konseptet er en helt ny måte å bygge landbaserte smolt- og oppdrettsanlegg. Dette sikrer effektiv arbeidsflyt, bedre lønnsomhet, trygge og komfortable arbeidsplasser, uavhengig av hvilken RAS-løsning du har.

Betong er velegnet til å oppfylle de kravene næringa stiller og våre løsninger kan tilpasses alle typer RAS-anlegg og annen infrastruktur.

Vi leverer smoltkar etter kundens spesifikasjoner. Sammen med SINTEF har vi utviklet vanntette kar med glatte innvendige overflater, hvor du kan velge mellom polyurea og PE-liner som belegg i karene.

Med Overhalla-konseptet, der vi både leverer smoltkar og bygning, får kunden de mest helhetlige løsningene. Dette gir opp til 40% arealbesparelse, samtidig som de robuste konstruksjonene står godt i mot naturkreftene. Å bygge i betongelementer gir en kortere byggetid og du får en tilnærmet vedlikeholdsfri bygningsmasse med gunstige termiske egenskaper.



Vi leverer smoltkar som er tilpasset kundens behov.

SLAKTERI

Vi tilbyr moderne og funksjonelle slakteri-løsninger for havbruksindustrien.

Med vår lange erfaring og ekspertise innen betongelementkonstruksjon, leverer vi robuste og holdbare bygg som oppfyller de høyeste standarder for hygiene og holdbarhet.

Våre anlegg er bygget for å tåle grundig renhold og tøffe miljøforhold.

• KVALITET OG HOLDBARHET:

Våre slakteribygger er designet for å tåle krevende miljøer og daglig bruk. Vi benytter oss av kvalitetsmaterialer og moderne teknologi for å sikre bygg som krever minimalt med vedlikehold. Betong lagrer varme og **kulde** og gir derfor lavt energiforbruk ved oppvarming og **kjøling** av bygningen.

• SKREDDERSYDDE LØSNINGER:

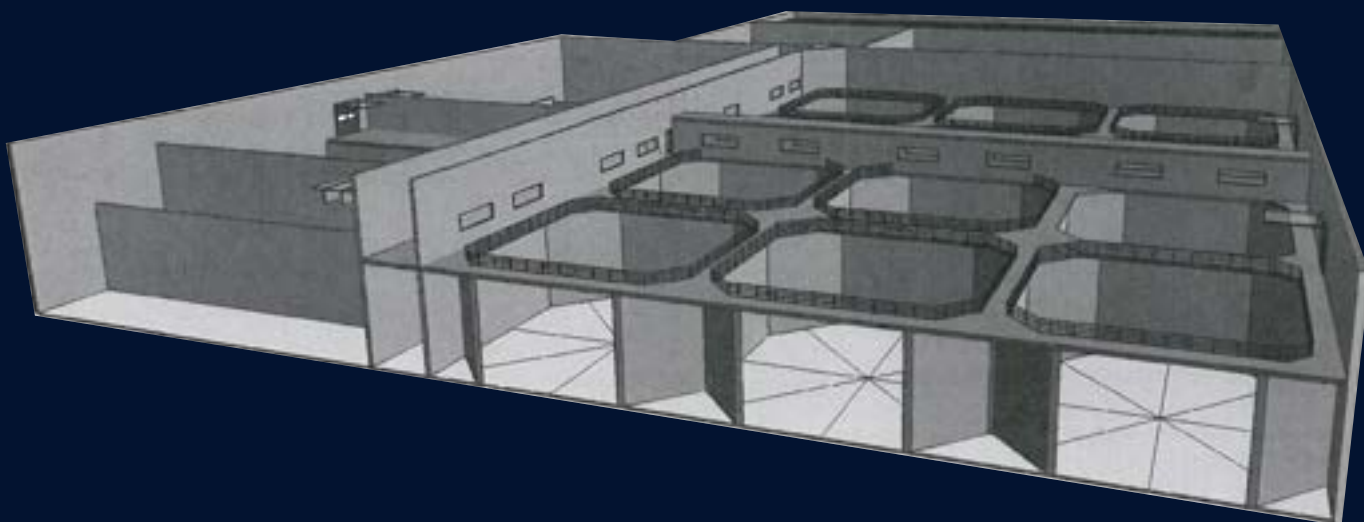
Vi forstår at hvert slakteri har unike behov. Derfor tilbyr vi tilpassede løsninger som sikrer optimal driftseffektivitet og overholdelse av alle nødvendige reguleringer.

• FOKUS PÅ HYGIENE:

Våre slakteribygger er utformet med fokus på lettvaskede overflater. Betong tåler fuktighet godt og beholder sine egenskaper over tid.

Våre eksperter står klare til å samarbeide med deg for å utvikle et slakteri som er tilpasset dine spesifikke behov og produksjonskrav. Overhalla Betongbygg leverer høy kvalitet og innovativ teknologi. Opplev forskjellen med solide, pålitelige løsninger som sikrer høy standard for produktbehandling.





OVERHALLA-KONSEPTET

Med Overhalla-konseptet kan vi levere solid kvalitet til en tredjedel av tiden.

Våre oppdrettsanlegg er areal- og energieffektive, og tilpasses alle typer RAS-anlegg.

Vår egenutviklede løsning for smoltoppdrett bygger på erfaring fra store oppdrag og målrettet satsing på produktutvikling.

Vårt konsept byr på flere innovative grep, og ett av dem er en egenutviklet toppdrager. Våre smoltkar er satt sammen av betongelementer. På toppen er det plassert en drager som forsterker konstruksjonen og fungerer som en gangbane. Med et rekkverk, får man en trygg og bekvem adkomst til alle karene. Vi monterer også inn mannluker i adkomst fra bunnen på karet.

Med Overhalla-konseptet kan vi levere smoltkar som er tilpasset kundens behov for høyde og diameter. Du får maksimal plassutnyttelse, optimal integrasjon med alle typer RAS-anlegg og en tryggere arbeidsplass - i tillegg til alle de mange andre fordelene med å bygge i betong.



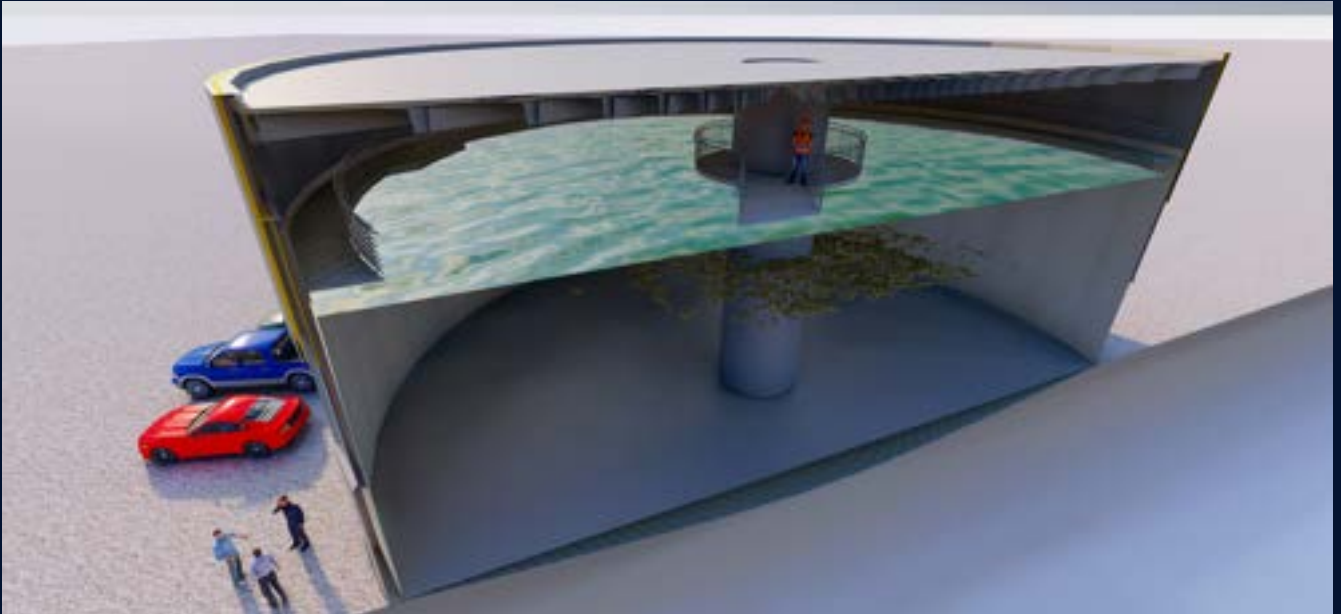


En av grunnene til dette er at vi skreddersyr produksjonsbygg og kar etter dine behov. En annen er at våre elementer kan kombinere karvegg, isolasjon og fasade i en og samme enhet. Men den store plassbesparelsen ligger først og fremst i den firkantede formen på våre kar. Med sine lett avrundede hjørner, framfor helt runde kar, får man til en større utnyttelse av grunnflaten. Våre løsninger tilpasses til hvert enkelt prosjekt, kundens behov og ønsker. Om du senere vil gjøre endringer, er dette enklere å få til med betongelementer.

Vi leverer kar med PE-plastbelegg, som er det samme materialet som drikkevannsrør er laget av.

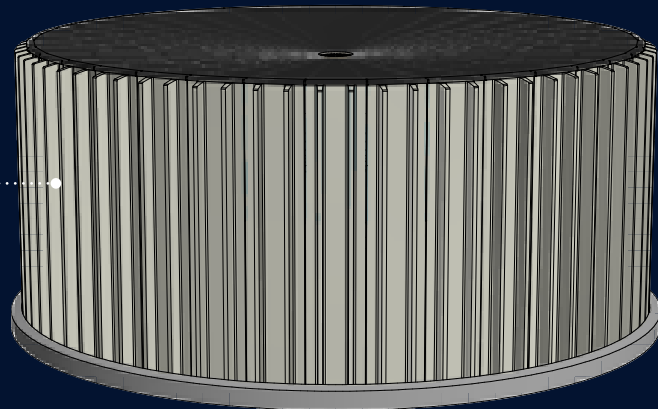
Dette materialet har flere fordeler. Membran og rør kan sveises i samme materiale og det er enklere å reparere. Det er fleksibelt, miljøgunstig og enkelt å jobbe med. Smolten kommer aldri i direkte kontakt med betong. Innsiden på alle våre kar har en glatt og vann-tett overflate og du kan velge mellom Polyurea og innstøpte PE som overflate.





STORE KAR TIL LANDBASERT OPPDRETT

- 10 000 m³ vann per kar
- Diameter 23 -32 meter
- Vannhøyde 8 meter,
karhøyde 13 meter
- Kan tilpasses ved behov
- Innvending overflate PE
eller polyurea/ akryl



Vi har 30 års erfaring
med store kar!

For å spare både tid
og miljøet blir mange
av våre elementer til
oppdrettsindustrien
fraktet med leker til
byggplass.





SALMAR

Sted: Malm

Oppdragsgiver: Consto Anlegg Midt AS

Byggeår: 2023

SINKABERG HANSEN

Sted: Marøyvegen 110, 7900 Rørvik

Oppdragsgiver: GL-Bygg AS

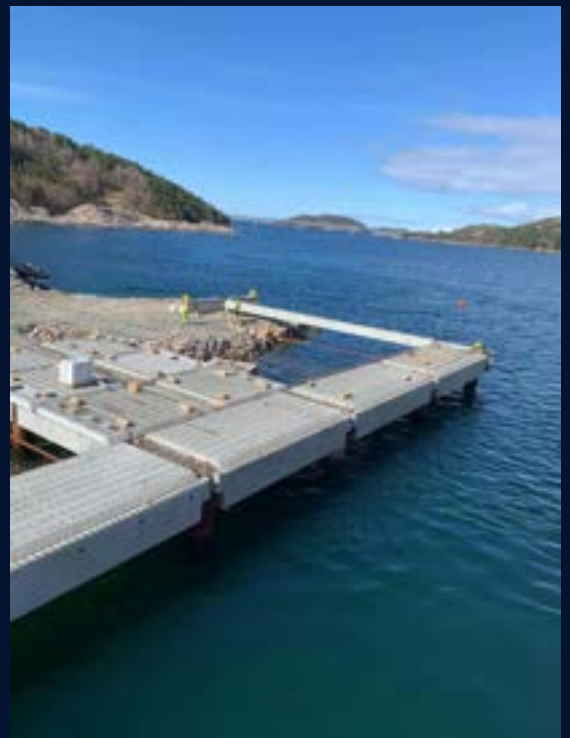
Byggeår: 2020



KAI

Vi produserer komplette løsninger til kaianlegg i prefab betong.

Kaianleggene leveres typisk til bruk for brønnbåter og industri. Produktene fraktes med båt og kranes direkte på byggplass. Vi monterer langs hele den norske kystlinja.







Høylandet Auto på
Spillum i Namsos

HALLER

Med bruk av betong åpner det seg muligheter for mange spennende arkitektoniske uttrykk.

Vegger kan bygges opp massivt av betong eller med et isolerende mellom-sjikt. Størrelse og dimensjoner er avhengig av fysiske begrensninger som transportmuligheter og støpeformer. Fasadeelementene produseres kompakte eller som isolerte sandwich-elementer. Begge typene kan inngå i hovedbæresystemet i bygget.

I konstruksjoner hvor søyler, bjelker, tak og gulv tar opp hovedkreftene, kan veggelementer benyttes som påhengesvegg. Kan også produseres med hyller, eller konsoller for opplegg av SDT, DT, HD eller bjelker, samt utsparinger for glass, glassfelt, dører, porter og andre gjennomføringer.

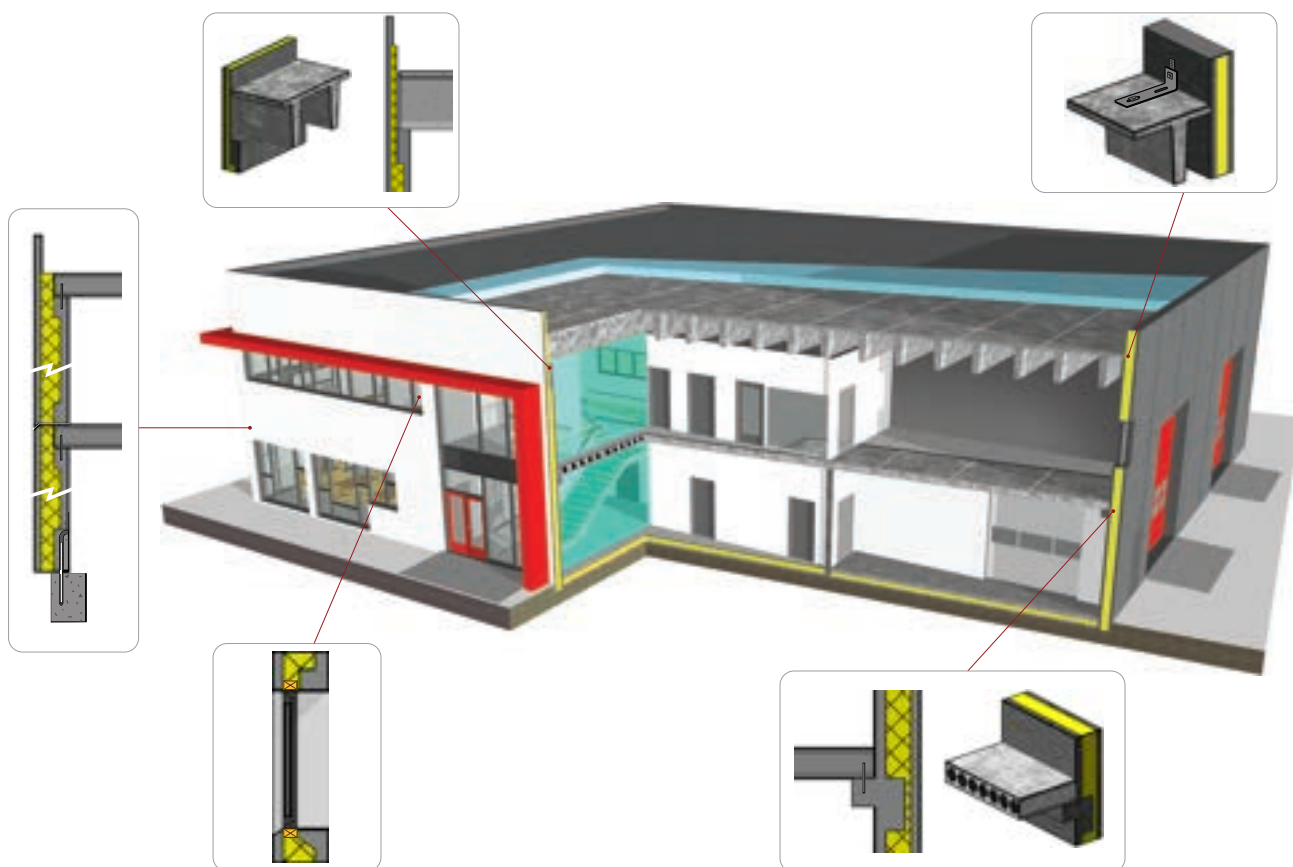
Vi dimensjonerer elementene slik at de tar laster som alternativ for søyler og bjelker, slik at du får en optimal arealutnyttelse.

KOMPAKTVEGGER

Kompaktvegger har et bredt anvendelsesområde og benyttes i trapp- og heissjakter, og alle typer veggskiller. Veggelementene kan inngå som en del av bæresystemet og har gode egenskaper med hensyn til å ta opp både vertikale og horisontale laster, eksempelvis i skivebygg. Kompaktelementer har høy brannmotstand og lydisolerende egenskaper. Kompaktdekker blir ofte benyttet som lokk over trapp og heissjakter.

ILLUSTRASJON:

Eksempel som viser elementer og knutepunkt. Det kan være innfesting, forankring, oppheng.



Forenklet U-verditabell for betongelementer.

Isolasjonstykkelse	Veggtykkelse	U-verdi (W/m ²)
140 mm	300 - 380 mm	0,26
180 mm	320 - 400 mm	0,21
200 mm	340 - 420 mm	0,19
220 mm	360 - 440 mm	0,18
240 mm	380 - 460 mm	0,16
260 mm	400 - 480 mm	0,15



BYGGMAKKER GIPLING

Sted: Steinkjer

Oppdragsgiver: Byggmakker

Byggeår: 2015

Ark/RIB: Asgeir Feragen, Lyngstad

ArkitekterAS / Overhalla Betongbygg og

Asbjørn Flasnes, Byggteknisk Rådgivning

Steinkjer AS

Fasade: Børstet og impregnert svart larvikitt



TEKNOBYGGET

Sted: Marøya

Oppdragsgiver: Birger Pedersen AS

Byggeår: 2024

Ark/RIB: Arcon Prosjekt AS



GRUNNPARTNER**Sted:** Skogmo, Overhalla**Byggeår:** 2021**NAMSOS FRITID AS****Sted:** Sivavegen 10, 7820

Namsos

Oppdragsgiver: Birger

Pedersen AS

Byggeår: 2023**Fasade:** Svart larvikitt og hvit marmor**BRYGGA BÅT OG FRITID****Sted:** Namsos**Oppdragsgiver:** Brygga Båt og Fritid AS**Byggeår:** 2019**Ark/RIB:** JonArk**Fasade:** Børstet grå betong**KOMPLETT HALL I BETONG**

For å gjøre det enkelt har vi på vår nettside regnet ut prisen på tre typiske kvalitetshaller i betong. Du kan også ta kontakt med oss og fortelle om ditt prosjekt, så hjelper vi deg med å finne ut av hva du trenger.

www.overhallabetongbygg.no/byggtyper/haller/



PRODUKTER FOR LANDBRUKET

Overhalla Betongbygg er Norges største leverandør innen prefabrikerte landbruksprodukter. Vi har lang erfaring på dette området og har jobbet direkte med gårdbrukere, rådgivere og entreprenører. Dette er en næring vi kjenner til bunns og vi kan derfor tilby produkter som er tilpasset næringas reelle behov.

Bilder og referanser kan sees på vår nettside, overhallabetongbygg.no

FJØSVEGGER I SLIPT MARMOR

De fleste som kjøper fjøs av Overhalla Betongbygg velger seg marmorvegger. Elementvegger med innervegger i slipt, hvit marmor gir lyse og gode arbeidsforhold.

De glatte flatene er lette å rengjøre, er tilnærmet vedlikeholdsfrie og er spesielt godt egnet der det er strenge krav til hygiene. De isolerte veggelementene holder godt på varmen og bidrar til en mer brannsikker bygning. I sum er marmor en robust og kostnadseffektiv løsning.

VEGGELEMENT

Elementene leveres i et utall av overflater, med frilagt singel, låvepanel og mulighet for tilsetning av marmor, raster, belagt med marmor og teglstein. Størrelse og dimensjoner er avhengig av fysiske begrensninger som transportmuligheter og støpeformer. Fasadeelementene produseres kompakte eller som isolerte sandwichelementer. Begge typene kan inngå i hovedbæresystemet i bygget eller som påhengvegger på hovedkonstruksjon. Veggene tilfredsstiller store krav til styrke, har lang holdbarhet, effektiviserer renhold og har lite behov for vedlikehold og høy brannklasse. Dører, vinduer og porter kan leveres ferdig montert.

Vi leverer
betongelement
med graphic
concrete





SPALTPLANK

Overhalla Betongbygg tilbyr markedets eneste spaltegulv med lastbærende avstandsklosser. Vår spalteplank har god styrke, lang levetid og er enkel å montere og vedlikeholde.

Produseres i høy betongkvalitet, våtstøpes, pusses plan og litt ru. Dette gir rissfri overflate og god bestandighet. Leveres i lengder inntil 4,8 meter som enkel, dobbel eller trippелеlement. Er montering av større elementer vanskelig kan enkelt spalteplank benyttes uten reduksjon av styrke. Overhalla Betonbyggs Spalteplank er produsert i over 50 år.



PLANSILO

Prefabrikerte kompaktelementer, godkjent for overbygg og 15 tonns pakkeutstyr. Vår plansilo er basert på pre-fabrikerte betongelementer i tre meters høyde, med betong av høy kvalitet for nødvendig styrke og motstanddyktighet mot silosyre. Leveres i ønsket størrelse og seksjoner.



LIGGEBÅSER OG DRAGERE

Liggebåsene støpes i former og produseres med fall og monteres direkte i fjøset, enten som enkelrekker eller dobbeltrekker på dragere eller fundament. Liggebåsene kan snus og kobles sammen i bredden og gi dobbel liggebås med total bredde på 4,80 m.

Bredde: 2,40 m og 2,60 m

Lengde: 3,60 m



GJØDSELKUM

Overhalla Betongbygg Gjødsekum leveres i standard utførelser fra 200 til 4705 m³ i høyder på 5-6 meter. Når grunnarbeidet er gjort og bunnplata støpt, monteres og etterstøpes kummen på en til to dager. Bunnplaten støpes med en tykkelse på 100 mm pluss 100 mm ekstra for fundamentering. Ved beregning av størrelsen på en gjødsekum må man ta hensyn til lokale nedbørsmengder.

Overhalla Betongbygg Gjødsekum benyttes primært til lagring av gjødsel, men også som høydebasseng, til fiskeoppdrett, våtkompostering, biogass og mere. Kan også leveres med betong-lokk.



GARTLAND GÅRD

Sted: Gartland, Grong



FURRE SAMDRIFT

Sted: Overhalla

Oppdragsgiver: Furre samdrift

Ark/rib: Overhallafjøs



EN BETONGBENK BLIR VERDENSSSENSASJON

En av verdens første betongkonstruksjoner er utviklet i et samarbeid mellom store industribedrifter og ledende forskningsmiljøer. Resultatet er en verdenssensasjon og kan forandre miljøavtrykket på betong radikalt.

I dag benytter man tradisjonelt stål i all armering i betongkonstruksjoner. Dette på grunn av at dagens betong ikke lar seg kombinere med andre armeringsmaterialer som for eksempel aluminium.

Forsker Harald Justnes fra NTNU ønsket å se nærmere på dette og dannet et ekspertteam som har forsket på en annen type betong som kan fungere godt sammen med aluminium. Med seg fikk han et helt forskningsprosjekt, DARE2C, med aluminiumselskapet Hydro som prosjektleder, og med NTNU, SINTEF, sementprodusenten Norcem (Heidelberg) og entreprenørene Veidekke og Overhalla Betongbygg på laget – med støtte fra Forskningsrådet.

NY MILJØVENNLIG BETONG

Med aluminiumsarmering kan man bruke bindemidler (som stål ikke tåler) som innebærer et langt mindre CO₂-utslipp sammenliknet med dagens sementklinker. Mye av sementen (ca. 55%) er erstattet med vanlig blåleire og andre bindemidler som ikke spalter av CO₂ slik sementklinkeren gjør, og brennes (produseres) ved lavere

temperaturer. Ja, faktisk på 850 grader i stedet for 1450 grader. Dette sparer selvfølgelig enorme mengder energi og utslipp.

Få år senere viser det seg at den nye betongen – i tillegg til å være velegnet for aluminiumsarmering – har mange og overraskende store miljø- og kvalitetsfordeler, som kan revolusjonere betongindustrien:

- Den nye betongen krever langt mindre energi og CO₂-utslipp å lage
- Den kan gi slankere betongkonstruksjoner (altså mindre mengder betong)
- Betongen blir vedlikeholdsfri
- Den kan til og med ta opp og lagre CO₂ fra omgivelsene i bruksfasen

Prosjektet har foreløpig resultert i en benk som er produsert i disse materialene på vår fabrikk i Overhalla. «Aluminiumsforsterket miljøvennlig betong» er fortsatt under utforskning – selv om mye nå tyder på at slike betongkonstruksjoner snart kan være på vei til markeder og bruksområder nær deg.

SAMFERDSEL, VEI OG ANLEGG

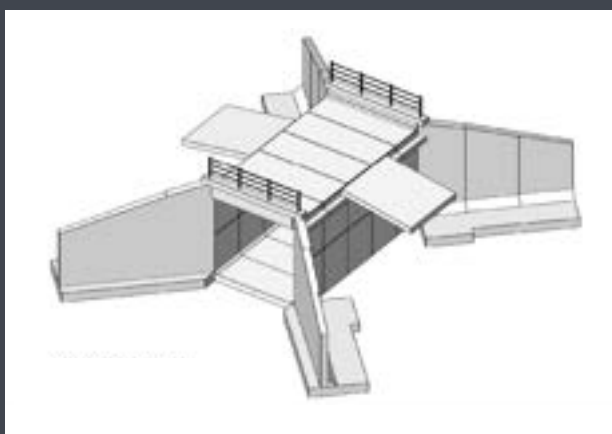
Våre løsninger innen vei og samferdsel bygger på erfaring fra store oppdrag og målrettet satsing på produktutvikling. Hovedproduksjonen for disse produktene er på Verdal.



KULVERT

Overhalla Betongbygg har lang erfaring med å produsere kulverter og små broer, for gjennomføring av for eksempel vann, trafikk eller tekniske installasjoner.

Overhalla Betongbygg har levert broer og kulverter i en årrekke, og norsk skog- og landbruk står for mange av landets private broer. Mange av disse er åpen for fri ferdsel og må derfor tilfredsstille strenge krav til kapasitet og vedlikeholdsbehov. Kulverter i betong monteres og er klar for drift på svært kort tid. Vi produserer også støttemur og avlastningsplater i prefab.



Vi produserer og leverer i henhold til Jernbaneverkets tekniske regelverk 525. NS-EN 1990-1999 og i henhold til Håndbok R762 Prosesskode-2

BRU OG BRUDEKKER

Stadig flere i Norge begynner å få øynene opp for de mange fordelene med broer laget av prefabrikerte elementer.

I mange sammenhenger er dette en langt rimeligere byggemåte enn plasstøpt betong. Anleggstid på byggeplass er kort og montasjen er forbundet med færre HMS-problemstillinger.

Vi skreddersyr etter dine behov og tilbyr to broer i to kategorier: Små broer som har et spenn på 8-15 meter. Vanlige bruksområde er for eksempel kryssing av bekker eller veier. Broene leveres i prefab. i sin helhet (fundament, landkar og brodekke med rekkverk). Større broer med et spenn opp til 40 meter, og har forskalingsdekke imellom bjelkene. Vi leverer også brodekke til stålbejelkebroer og stålkassebroer.

Vi produserer og leverer prefabrikerte brobjelker i henhold til veileder fra Statens vegvesen. Dette betyr forhåndsgodkjente brobjelker for spennvidder opp til 40 meter samt eksempeltegninger for bruk av større spennvidder enn 40 meter.



Bjelke	Føringsbredde (mm)	Brusbredde (mm)	Antall bjelker (stk)	Bjelkebredde NTB i bunn (mm)	Bjelkebredde KTB i bunn (mm)
NTB/KTB 1400	7500	8580	8 + 2	800 (std)	570 (std)
	9008	10088	10 + 2	788	564
	12504	13584	15 + 2	754	547
	23024	24104	27 + 2	798	569
NTB/KTB 1200	7500	8580	7 + 2	910	625
	9006	10086	8 + 2	974	657
	12502	13582	12 + 2	937	639
	23014	24094	22 + 2	978	659
NTB/KTB 1000, 800, 600	7502	8582	6 + 2	1043	692
	9004	10084	7 + 2	1098	719
	12502	13582	10 + 2	1111	726
	23012	24092	18 + 2	1188	764

Bjelke	Bjelkebredde NTB i bunn (mm)	Bjelkebredde KTB i bunn (mm)	Føringsbredde (mm)	Brusbredde (mm)	Føringsbredde (mm)	Brusbredde (mm)	Føringsbredde (mm)	Brusbredde (mm)
NTB/KTB 1400	800	570	9140	10220	13240	14320	23080	24160
NTB/KTB 1200	1000	670	9240	10320	13320	14400	23520	24600
NTB/KTB 1000, 800, 600	1200	770	9820	10900	13480	14560	23240	24320

FJERDINGELVA BRU

Oppdragsgiver: Peab

Leveranse: Brubjelker og forskalingsdekker



VOLLSELVA BRU

Byggeår: 2024

Oppdragsgiver: Hæhre Entreprenør

Leveranse: Brubjelker og tverrbjelker



TUNNELELEMENT

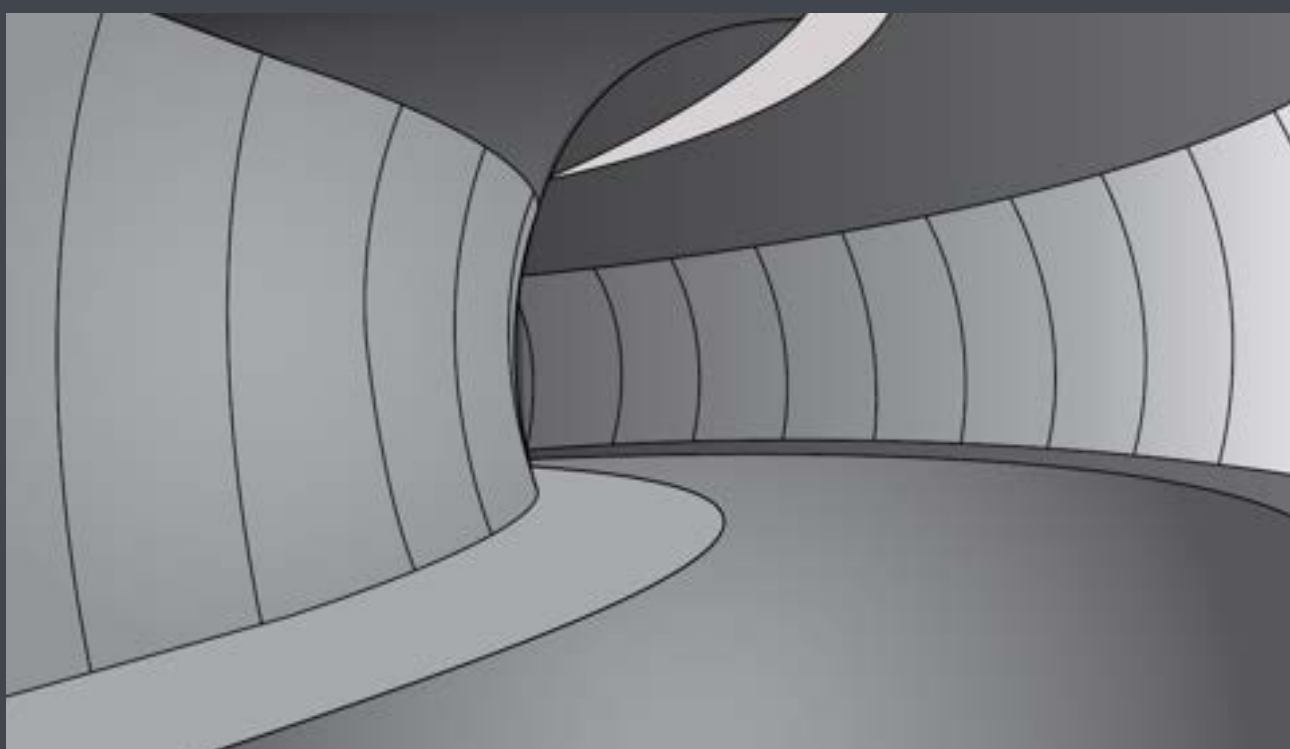
Vi produserer og monterer tunnelforinger i henhold til Statens vegvesen sin standard. Vi har gjennom nyutviklede løsninger redusert tykkelsen på veggene fra 15 - 12 cm, noe som gir gode kostnadsbesparelser for våre kunder.

Tunnelforinger i betongelementer lages etter to prinsipper:

- Isolerte elementer
- Uisolerte elementer(frostfrie soner).

Tunnelforinger brukes i veg og jernbanetunneler. De kan dekke både hele og deler av tverrsnittet. Det er flere fordeler ved bruk av betongelementer i tunneler; Det er et ubrennbart materiale som motstår mekanisk påkjenning godt. Materialet tåler belastninger fra omkringliggende masser, sikrer kort byggetid og har lave drifts og vedlikeholdskostnader.

Vi leverer også tunnelportaler.



PIRBRUA, TRONDHEIM

Sted: Trondheim

Oppdragsgiver: Mesta AS

Byggeår: 2009

Ark/RIB: OBB

Overhalla Betongbygg leverte brudekke.

LINESØYBRUA

Sted: Åfjord

Oppdragsgiver: Mesta AS

Byggeår: 2011

Overhalla Betongbygg leverte brudekke.

BOLIG OG LEILIGHETER

Sammen med arkitekt, rådgiver og byggherre jobber vi alltid med å finne den beste løsningen til både større og mindre boliger. Vårt markedsområde er fra Dovre til Finnmark.

Store spenn uten bærevegger gir deg optimal arealutnyttelse og frihet til innrede boligen slik du selv ønsker. Ved endring av behov i fremtiden er det smart å velge et fleksibelt byggesystem.

- Vi leverer en robust konstruksjon som hindrer brannspredning, som er suveren på lyddemping og gir deg både trygghet og privatliv.
- Bygd av naturmaterialer som er resirkulerbare og miljøvennlige.

MØRKVEDLIA STUDENTBOLIGER

Sted: Bodø

Oppdragsgiver: Gunvald Johansen Bygg AS

Byggeår: 2014-2016

Ark/RIB: Norconsult Bodø



BAKKALANDET XO

Sted: Kolvereid

Byggeår: 2018

Ark/RIB: Jon Ark

Fasade: Slipt larvikitt og børstet marmor



BANKPLASSEN

Sted: Namsos

Byggeår: 2016

Ark/RIB: JonArk

Fasade: Slipt marmor



OFFENTLIGE BYGG

Overhalla Betongbygg har levert flere produkter til ulike offentlige bygg, blant annet kulturhus og flere skoler.

- Store søylefrie overflater, med våre egenproduserte lavflensbjelker så får man uhindret og fleksible føringseveier for VVS og EL.
- Eksklusive fasader av slipt marmor eller larvikitt
- Mye termisk masse som reduserer kjøle - og oppvarmingsbehovet i hele levetiden.
- Kort byggetid og lite byggfukt gir raskt tilgang til andre fag på byggeplass.
- Brannsikre konstruksjoner med effektiv støydemping

OVERHALLA BARNE- OG UNGDOMSSKOLE

Sted: Overhalla

Oppdragsgiver: Byggemesteren AS

Byggeår: 2014-2015

ARK/RIB: Hus Arkitekter AS

Fasade: Frilagt og børstet marmor i innfelt mønster.



SMØLA BARNESKOLE

Sted: Smøla

Byggeår: 2017

Ark/RIB: Vis-á-vis arkitekter



REGJERINGSKVARTALET D-BLOKKA

Sted: Oslo

Byggeår: 2024

Fasade: Granitt og betong



ANDRE PRODUKTER

Vi produserer det meste innen betong, og her ser du noen av de kategoriene vi leverer av produkter. Flere kan du lese om i denne katalogen.

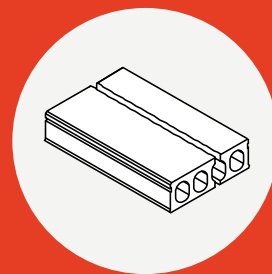
- 42 Vegg
- 60 Hulldekker
- 61 Søyler
- 62 Bjelker
- 64 Tak og dekker
- 65 Trapp og repos
- 66 Pæler og fundamenter
- 67 Svalgang og balkong
- 68 Stålkonstruksjoner



Mer informasjon om produkter og referanser finner du på vår nettside, **overhallabetongbygg.no**

HULLDEKKER

Dekker i betong leveres etter hvilken funksjonalitet og formål bygget skal ha. Dette bestemmes oftest ut fra bæreevne og belastninger dekket vil få.



Hulldekker kan brukes til alle typer byggeprosjekt og kan ha en spennlengde på opp mot 17 meter spenn. Dette gir fleksible romløsninger og er en kortfattet prosess. Hullene i dekket kan brukes til skjulte anlegg i tak. Kort montasjetid og lange spenn gjør dette til et kostnadseffektivt produkt da man i større grad slipper bærevegger og søyler i rommet. Hulldekket har også en termisk effekt som gjør det energisparende å benytte.

Alle elementer blir spesialtilpasset hvert enkelt prosjekt. Våre hulldekker lages i Verdal eller ved Element Nor i Tromsø.



NORDLAKS SMOLT AS

Sted: Innhavet

Oppdragsgiver: Nordlaks Smolt AS

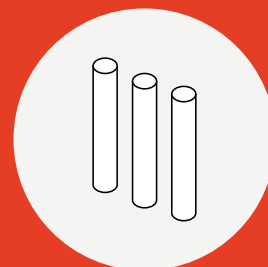
Byggeår: 2019

Fasade: Miniretardert og glatt grå betong



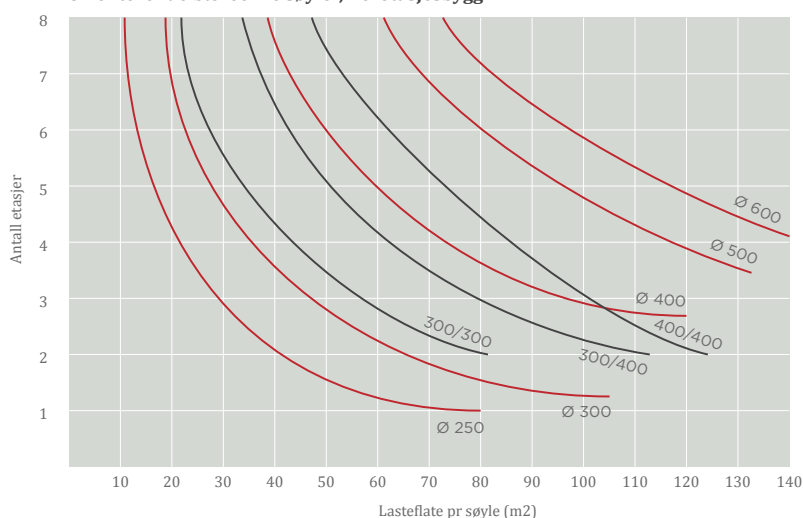
SØYLER

Frittstående, vertikalt bygningsledd med bærende funksjon. Leveres kvadratiske, runde eller ovale.



Vi produserer kvadratiske, runde og ovale søyler med lengder og dimensjoner etter behov. Søyler kan også gis et estetisk uttrykk med ulike materialer, sliping eller børsting. Søyler blir i mange tilfeller brukt som et arkitektonisk element i tillegg til bæring. Innfestes med stålbolter eller ved liming. Søylen kan gå over flere etasjer uten skjøt, men produseres vanligvis for én etasje. Kan produseres med konsoller. Standard brannklasse for søylene er REI 90, men enkle tilpasninger av armeringsføringen kan øke brannkapasiteten.

Orienterende bæreevne søyler, fleretasjesbygg



Maks anbefalt aksiallast: (kN, bruddgrense)	Ø250 800	Ø300 1300	Ø400 2700	Ø500 4300	Ø600 6200
Maks anbefalt aksiallast: (kN, bruddgrense)	300/300 1700	300/400 2400	400/400 3400		

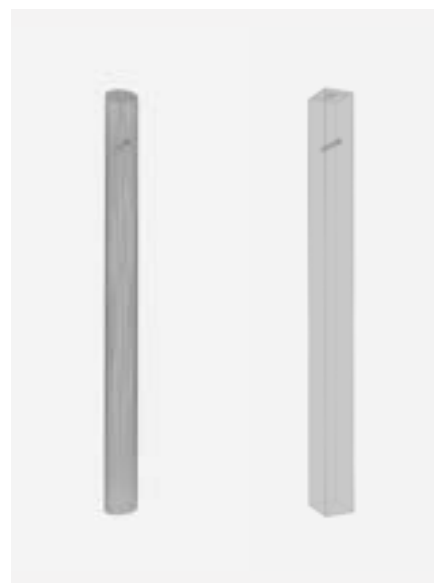


DIAGRAM DIMENSJONER:

Grafen viser valg av søyledimensjon ved sirkulære og kvadratiske søyler, når den enkelte søyle belastes med et gitt areal. Det er forutsatt egenvekt $g = 4,7 \text{ kN/m}^2$, nyttelast $g = 5,0 \text{ kN/m}^2$ og etasjehøyde $h = 3,5 \text{ m}$. Eksempel: Bygg med 5 etasjer, lastareal 50 m^2 : rektangulærsøyle = $\text{Ø}400$ og kvadratisk søyle 300×400 .

For mer detaljerte beregninger, se *Betongelementboken*.

BJELKER

Vi produserer bjelker med korte og lange spenn.

KORTE SPENN

Lastbærende konstruksjonskomponent som, mer eller mindre horisontalt bærer vertikale laster, særlig i forbindelse med etasjeskillere og tak.

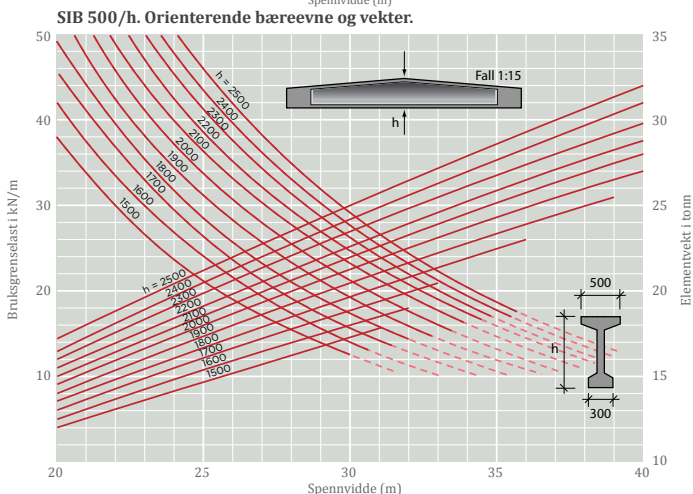
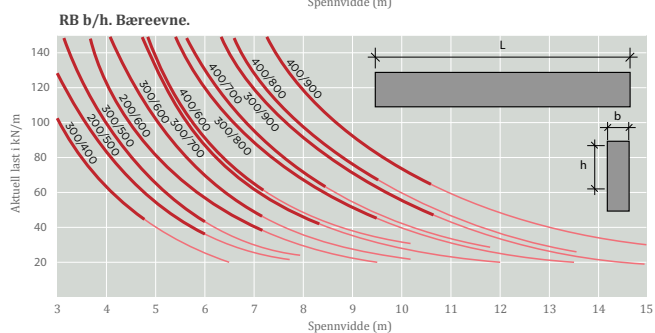
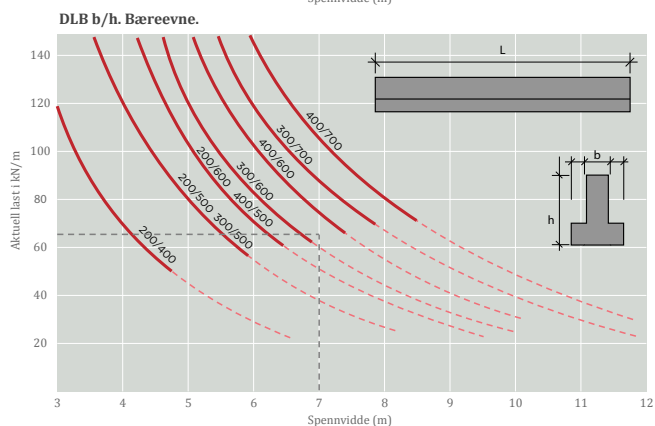
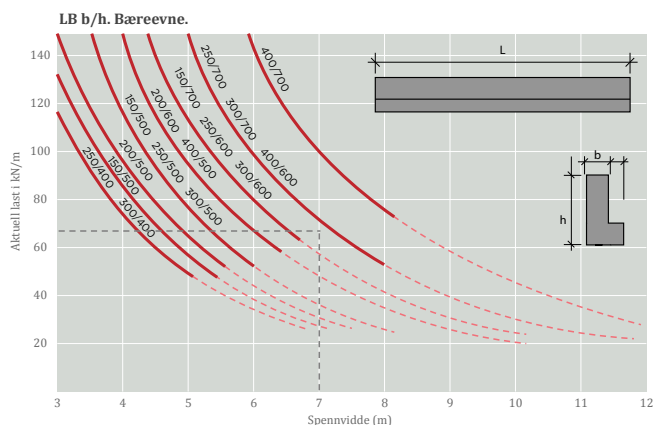
Korte bjelker produseres med RB-, LB- og DLB-tverrsnitt. Disse benyttes som grunnmursdragere, i etasjeskillere og tak, med normalt spennvidde på 6-8m. Standard brannkapasitet er REI 60, men enkle tilpasninger av armeringsføring kan øke brannkapasiteten. Leveres normalt med slakkarmering, men kan også leveres med spennarmering.

LANGE SPENN

Lastbærende konstruksjonskomponent som særlig brukes i forbindelse med lange spennvidder eller i takkonstruksjoner (saltak).

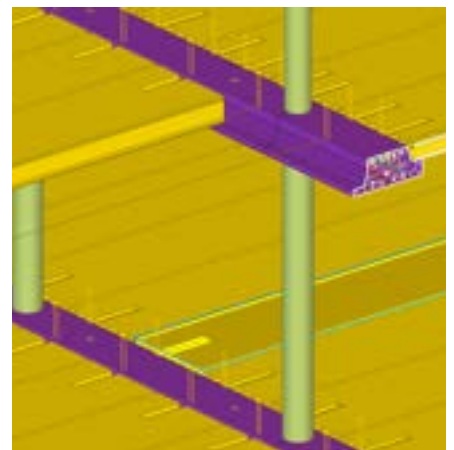
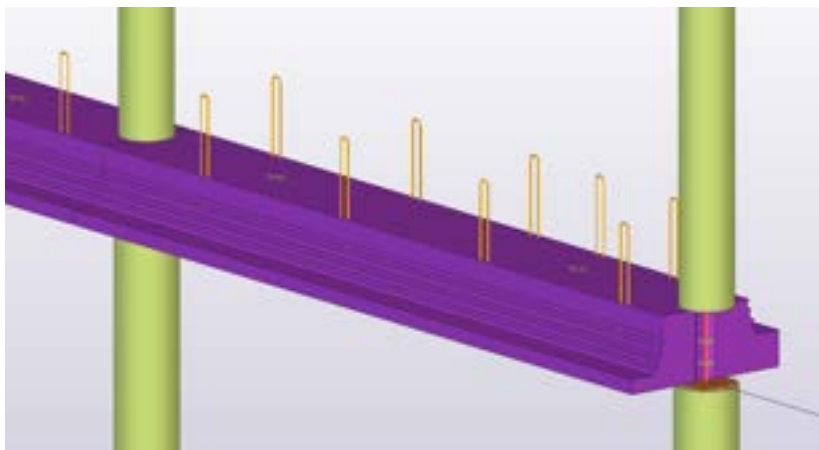
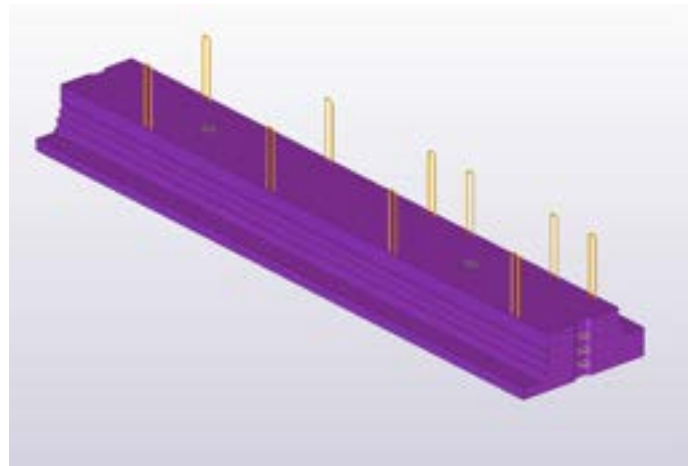
Bjelker for lange spenn er som oftest armert med oppspent wire. Lange spenn gir stor valgfrihet og fleksibilitet i utforming og bruk av lokalene. Typisk for bjelkene er at de har stor styrke og lasteevne.

Lange bjelker har IB- og SIB-tverrsnitt (IB=I-Bjelker, SIB= Saltaks I Bjelker) og benyttes i tilfeller med lange spennvidder eller i takkonstruksjoner (saltak). Standard brannkapasitet er REI 60. Enkle tilpassninger av armeringsføringen i bjelkene kan øke brannkapasiteten.



LAVFLENSBJELKER

Der vi har spesielle krav til byggehøyden kan vi tilby lavflensbjelker som utveksling, dette er mulig ved å bruke betong med høy fasthet og man vil slippe den litt fordyrende etterbehandling som for eksempel en stålbjelke vil få ved brannkrav.



INN-TRØNDELAGS HELSE- OG BEREDSKAPSHUS

Sted: Steinkjer

Oppdragsgiver:

Steinkjer Kommune

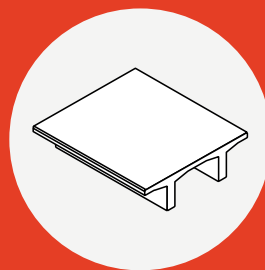
Arkitekt: Praxis arkitekter

Byggeår: 2019



TAK OG DEKKER

Dekker i betong leveres etter hvilken funksjonalitet og formål bygget skal ha. Dette bestemmes oftest ut fra bæreevne og belastninger dekket vil få.

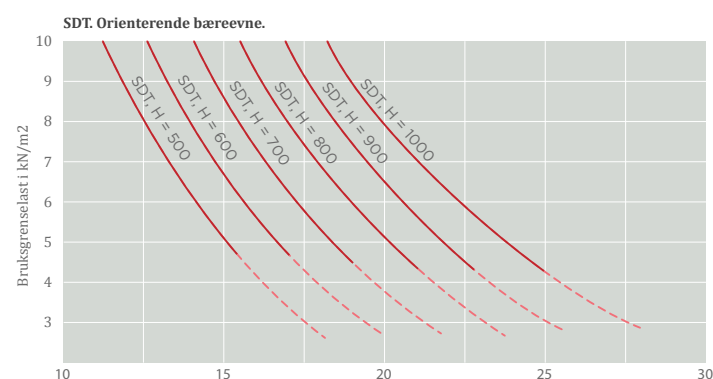
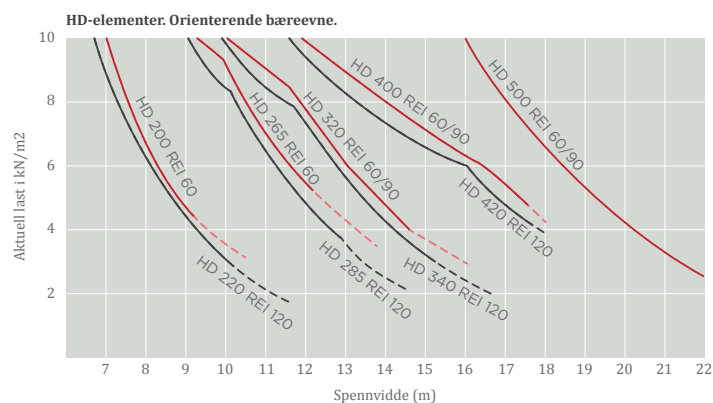
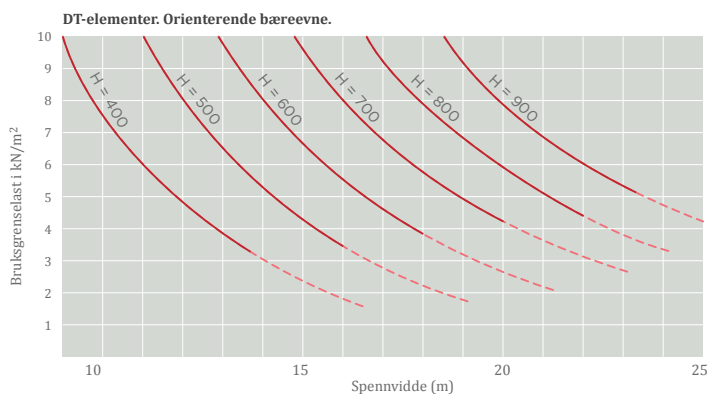


Hulldekker brukes som etasjeskillere og takkonstruksjon i alle typer bygg. Normale spennvidder opp til 18 meter og standard bredde på 1,2 meter. Hvis det er behov for lengre spenn, benyttes DT-elementer som dekker for gulv og tak. Disse optimaliserer arealutnyttelsen uten bruk av søyler. Dekkene produseres med spenn opp til 24 meter med standard bredde på 2,4 meter. Skrå avslutninger produseres ved behov.

SDT-elementer brukes som tak der det er behov for lange spenn. Optimaliserer arealutnyttelse uten bruk av søyler og bjelker. Dekkene produseres i lengder opp til 32 meter med spennarmering og standard bredde på 2,4 meter. Elementene har saltaksform med fall på 1:40 til begge sider. Takisolasjon legges med konstant tykkelse og kiler lokalt ved nedløpene.

Tak og dekke-elementene produseres i stålform for glatt underside og overside klar for påstøp, isolering eller taktekking. For tilpasninger kan elementene deles i lengderetningen og skråkappes i endene. Brannkrav opp til REI 120. Monteres raskt og effektivt og er klar til bruk umiddelbart etter at sammenføring er utført. Dekkene virker gjerne som stive horisontalskiver og utgjør en viktig del av den totale stabiliteten i bygningen.

SDT
SDT 600: Maks 19 m
SDT 700: Maks 21 m
SDT 800: Maks 23 m
SDT 900: Maks 26 m
SDT 1000: Maks 28 m
SDT 1200: Maks 32 m
DT
DT 500: Maks 16 m
DT 600: Maks 18 m
DT 700: Maks 20 m
DT 800: Maks 22 m
DT 900: Maks 24 m
HD 200
Maks 10 m
Egenvekt 255 kg/m ²
HD 265
Maks 13 m
Egenvekt 371 kg/m ²
HD 320
Maks 15 m
Egenvekt 392 kg/m ²
HD 400
Maks 17 m
Egenvekt 459 kg/m ²
HD 500
Maks 19 m
Egenvekt 621 kg/m ²

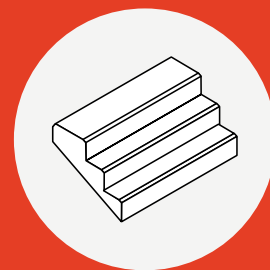


BRUK AV DIAGRAMMENE (kurvene er kun orienterende): Kurvene angir bruksgrenselasten (maksimal last) som kan påføres dekkene. Ved dimensjonering skal aktuell last angitt som $0,75 g + p$ være mindre enn bæreevnen.

g = egenlast. Egenvekt av elementene skal ikke tas med.
p = nyttelast og/eller snølast. Eksempel: Dekke med spennvidde 14,0 m og aktuell last lik 4,5 kN/m², brannklasse REI 60. Nødvendig dimensjon HD 320.

TRAPPER OG REPOS

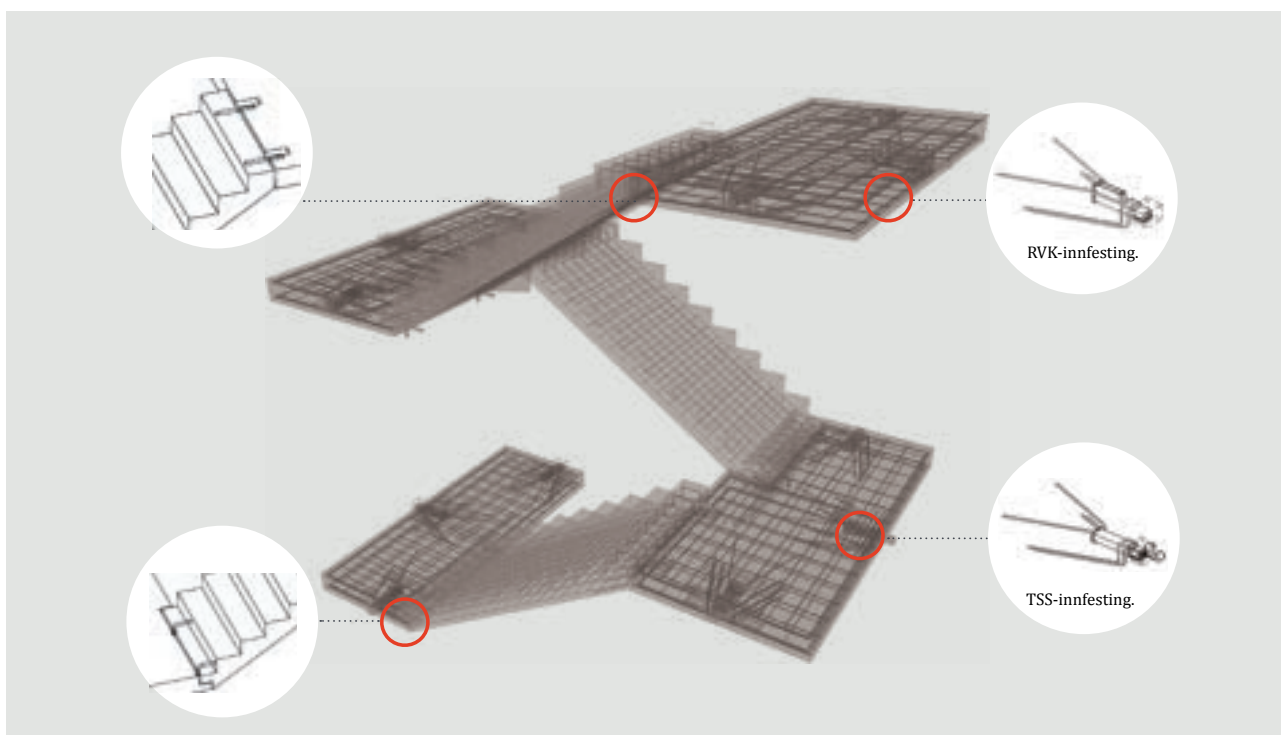
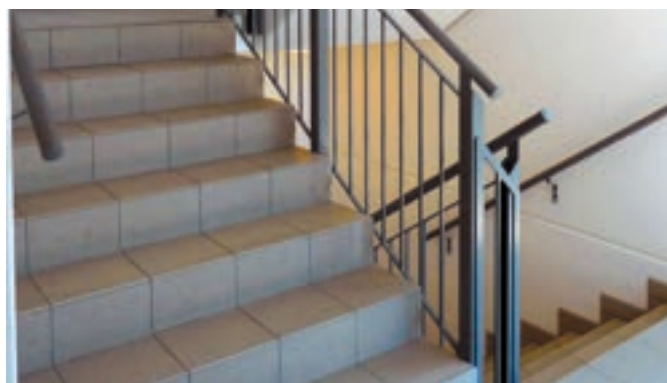
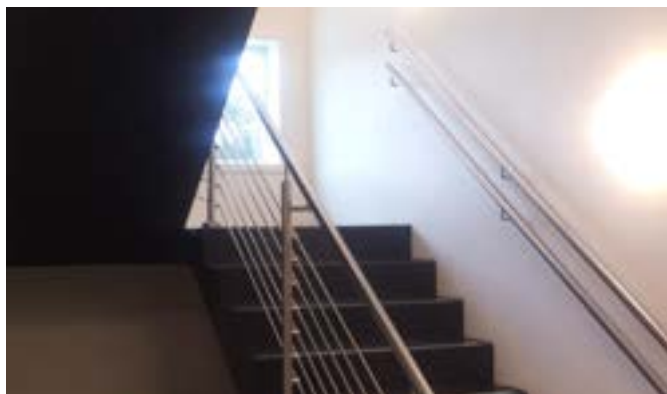
Bruk av prefabrikerte trapper og repos sikrer god adkomst i byggeperioden og rask montasje.



Betongtrapper leveres både rett og med sving, normalt klar for sparkling og flislegging. Terrasso-overflate leveres på forespørsel.

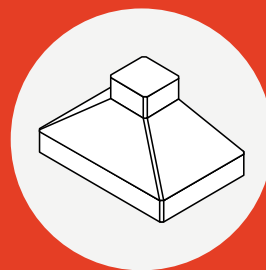
REPOS

Hovedrepos og *mellomrepos* er ofte en del av leveransen. Repos festes med RVK sleider som blir støpt fast i utsparinger i kompaktveggene. Alternativt sveises reposene fast til stål. Ved spesielt strenge lydkrav blir reposene lagt på gummi for å unngå at lyd forplanter seg i resten av bygget. Reposene og sjaktene de er en del av, er viktige konstruksjonsdeler med tanke på stabilitet av bygningene.



PÆLER OG FUNDAMENTER

Overfører belastninger fra bygning eller konstruksjon til underliggende bæredyktige lag, jord eller fjell.



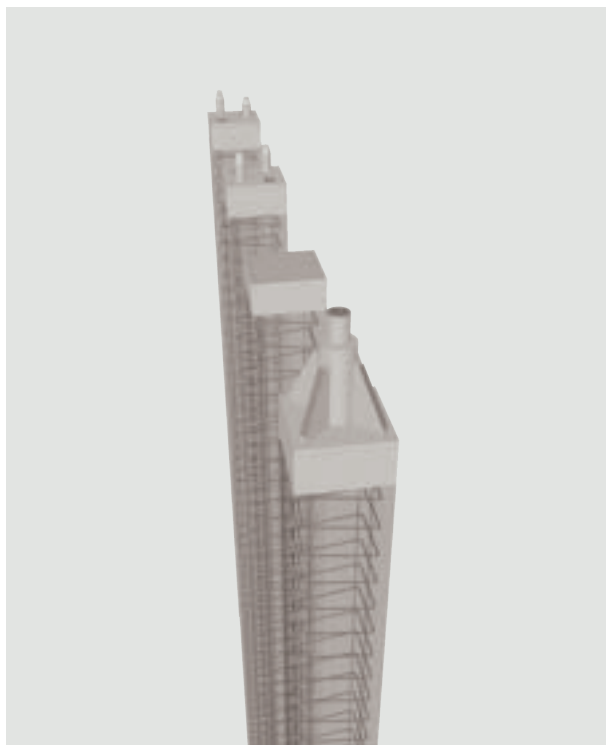
Alle konstruksjoner krever riktig fundamentering. Dette er ofte en utfordring da grunnforholdene kan variere mye selv på en avgrenset byggetomt. Vi produserer og leverer pæler som sammen med våre betong-fundamenter gir bygget den nødvendige stabilitet og bæreevne helt fra grunnen av.

BETONGPÆLER

Arealer med med dårlige grunnforhold kan utnyttes ved hjelp av pæler. Disse rammes ned i grunnen mot fjell, eller til det er oppnådd tilstrekkelig friksjon for å ta opp vertikallast fra overliggende konstruksjon. Pælene leveres som fjellspiss, skjøt, topppæl og friksjonspæl. Valg av pæleløsning tas i samråd med geoteknisk konsulent og rådgivende ingeniør bygg (RIB). Vi lagerfører 270-pæler som tilfredsstillers MA krav. Andre dimensjoner leveres på bestilling.

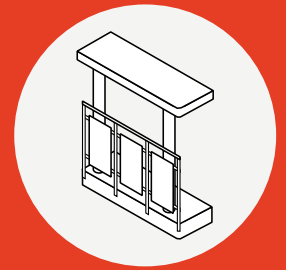
FUNDAMENTER

Prefabrikerte betongfundamenter reduserer byggetid, timeverk og kostnader med grunnarbeidene. Fundamentene monteres på sandputer eller annen korrekt komprimert og avrettet masse. Fundamentene brukes som bæring for grunnmursdragere, vegger og søyler. Størrelse og armering beregnes i hvert enkelt tilfelle ut fra de laster som påføres.



SVALGANGER og BALKONGER

Bygningselement som danner et utendørs gangareal og oppholdssted i forbindelse med innenforliggende rom, et nødvendig til leiligheter i fleretasjes hus.



Svalganger og balkonger leveres med både slakk- og spennarmering. Elementene støpes rett, med fall til sluk, med oppkant, glatt eller med sklisikring. Elementene legges opp på betongsøyler, på stål, eller innfestes i øvrige dekkekonstruksjon.

Svalganger i betong er med på å opprettholde krav til rømningsvei ved brann, og har lave vedlikeholdskostnader.

Balkongene kan festes på flere ulike måter, innspent, opplagret på søyler eller opphengt.



VELG OVERFLATE

Dekkene kan leveres med forskjellig overflater. Ru overflate, flislagt, tredekke eller annet du måtte ønske.

STÅLKONSTRUKSJONER

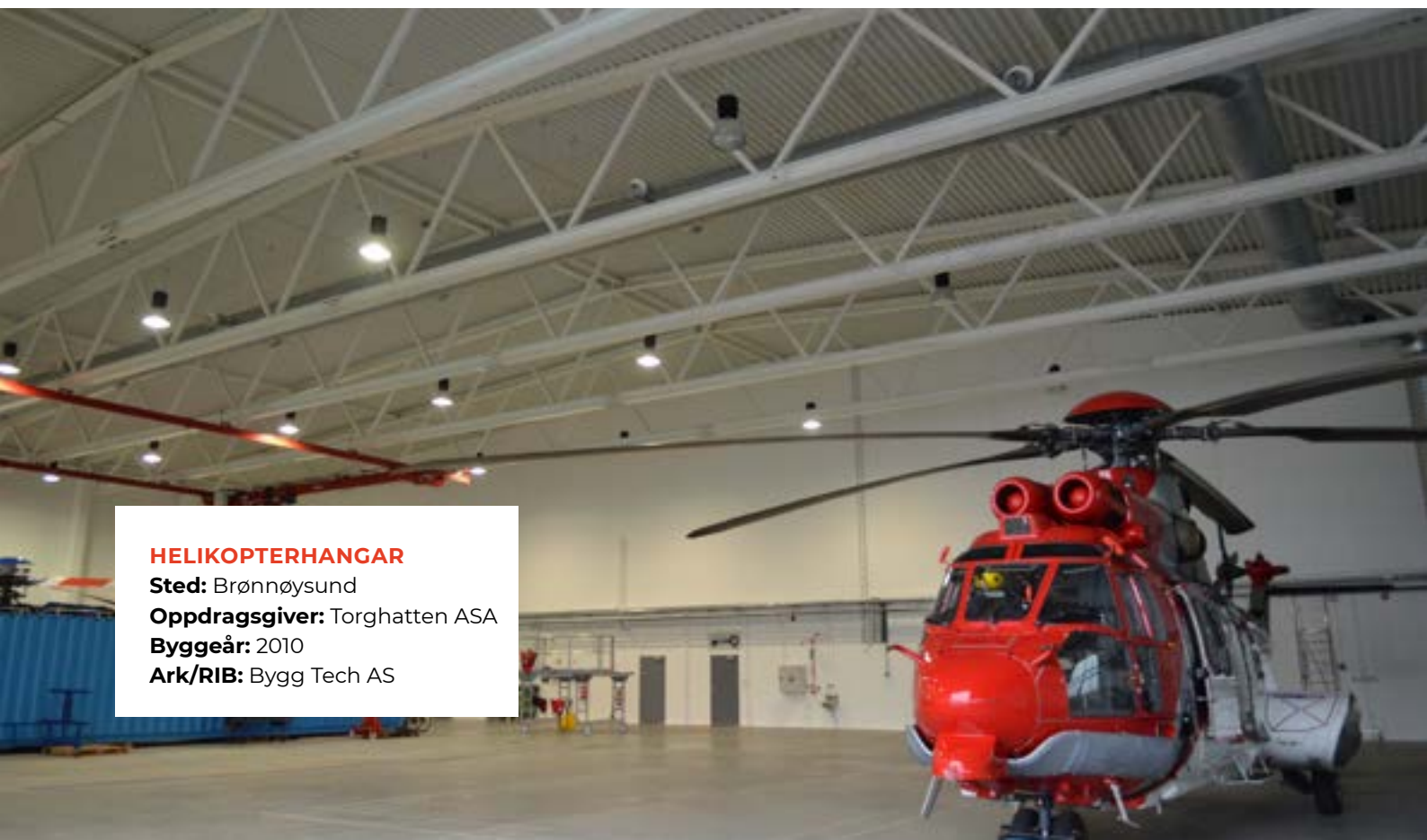


HSQ

Sammen med Overhalla Mekaniske leverer vi alt innen stål og metaller. Vi har stor kompetanse innenfor byggstål og spesialprodukter som HSQ-bjelker. Se mer på Overhallamekaniske.no eller ta kontakt med en av våre selgere for mer informasjon.



Her bygges den nye hoppbakken i Granåsen i Trondheim.



HELIKOPTERHANGAR

Sted: Brønnøysund

Oppdragsgiver: Torghatten ASA

Byggeår: 2010

Ark/RIB: Bygg Tech AS



MONTASJE

Vi har mange års erfaring med montasje av betongelementer. Dette er et arbeid som krever høy kompetanse og kunnskap om sikkerhet. Våre montører har sertifisering i montering av betongelementer i henhold til de krav som er satt av myndighetene. Vi har spesialkompetanse på flikk og etterarbeid. Av og til oppstår det skader på elementene i forbindelse med transport, montasje eller annen byggevirksomhet. Med vår kompetanse kan vi utbedre disse skadene slik at kvaliteten blir som forventet.

MONTASJE AV STÅLKONSTRUKSJONER

Vi har spesialkompetanse på montering av stålkonstruksjoner. Våre montasjelag har de sertifiseringer som kreves for å gjennomføre dette arbeidet.



ANDRE REFERANSER

Overhalla Betongbygg leverer til mange ulike prosjekter innenfor bygg og anlegg. Alt fra mindre boligbygg og store kjøpesentre, til brudekker på veianlegg.

Flere referanser kan du se på vår nettside www.overhallabetongbygg.no

FIRKANTEN

Sted: Bodø

Oppdragsgiver: HENT/
Hundholmen byutvikling

Byggeår: 2018

Ark: Ratio Arkitekter



BOBILSENTERET NAMSOS

Sted: Namsos

Oppdragsgiver:

GL Bygg AS

Byggeår: 2019

Leveranse: Søyler, bjelker
og fasader

Fasade: Børstet marmor og
svart larvikitt



FORSKNINGSBASEN BHARATI, SYDPOLEN

Sted: Sydpolen

Oppdragsgiver: LNS AS

Byggeår: 2010

Ark: BOF Arkitekten

Det ble produsert og levert fundament og element-vegger til servicebyggene på Sydpolen for bygging av den Indiske forskningsbasen Bharati.



BÆREKRAFT

VI BYGGER FOR FREMTIDEN

Overhalla Gruppens visjon er «vi bygger for fremtiden».

Det betyr at vi skal være en viktig bidragsyter til samfunnsutvikling, både gjennom ansvarlig virksomhet, men også i samarbeid med andre. Gjennom å være nyskapende og innovative på teknologi og produksjonsmetoder, kan vi møte markedets ønsker og krav til byggemetoder og råmaterialer.



VIL DU SE FLERE REFERANSER?

Alle våre referanser kan sees på nettsiden vår, overhallabetongbygg.no





ELEMENT NOR

Element NOR ligger eksponert mot E6 i hele byggets lengde. Dette ga en klar utfordring med tanke på utforming av hovedfasade mot «Europaveien». Ideen var at bygningen skulle gjenspeile elementer fra området den er plassert i. Dessuten skulle det vise hvilket fantastisk produkt betong er og hvordan den kan utformes til alle tenkelige former og fasonger. Motivet som viser seg skal illustrere «Lyngsalpene»en stjerneklar natt. Det urbane Tromsø er i nedre kant er i form av kubiske bygninger. Motivet kommer mest til sin rett i skumringstimen og mørket når lysene inne i fabrikkene er tent. Under åpningstalen sa forøvrig ordføreren i kommunen at fabrikkene fremsto i overkant vakker og kunne forveksles med et kulturhus. Jeg sier takk for at jeg fikk anledning til å utfolde meg kunstnerisk med dette motivet og i en slik målestokk. Betong er et materiale som flere arkitekter burde få opp øynene for.

Mvh

JON A. OLSEN

Arkitekt

KOMMENTARER FRA ARKITEKTENE

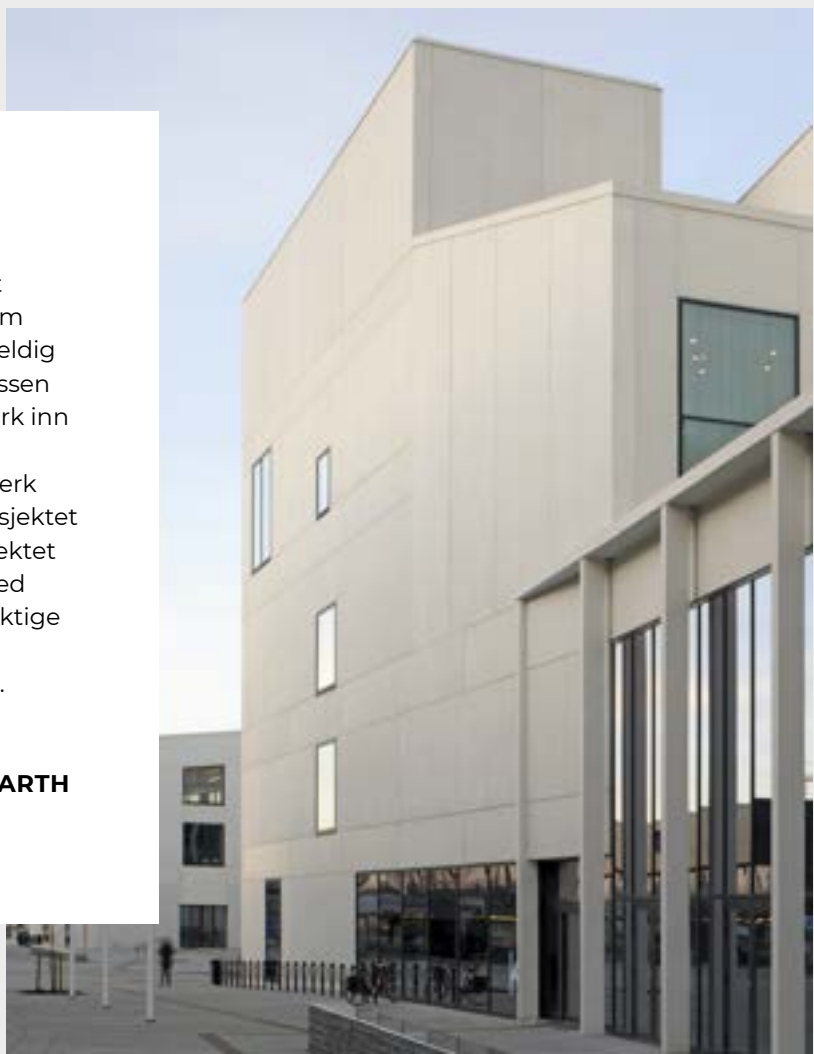
STORMEN

Folk tenker kanskje på betong som et materiale for å bygge infrastruktur som plasstøpes, mens det egentlig er en veldig delikat prosess. Selv om arbeidsprosessen er automatisert så er det mye håndverk inn i arbeidet for å få til de vakre fasadeelementene. Å se det nivået av håndverk gjorde det utrolig for oss å utvikle prosjektet sammen med Overhalla. I dette prosjektet er alle betongelementene ulike og med ulik overflatebehandling for å få det riktige uttrykket. Vi er virkelig stolte over det landemerket Stormen har blitt i Bodø.

Mvh

RICHARD MARKS OG DAVID HOWARTH

DRDH Architects



FORVENT STORE TING

Vi i Overhalla Gruppen ønsker å bidra til at vi når våre klima- og miljømål, og jobber derfor daglig systematisk med mange av FNs bærekraftsmål. Hver dag tar vi viktige beslutninger der vi alltid vektlegger om dette er en bærekraftig løsning, for oss som bedrift og miljøet rundt oss.

Stadig oftere ser vi at offentlige prosjekter blir styrt mot et spesielle materialvalg. Til det vil vi si; *Forvent store ting* fra Overhalla Gruppen. Inkluder oss i konkurranser. La oss bruke våre ingeniører, arkitekter og fagarbeidere til å løse komplekse utfordringer. Det vi frykter mest er at man utelukker materialer med bakgrunn i mangelfull kunnskap om andre materials egenskaper og muligheter. Vi må ha tiltro til de som stadig uteksamineres fra verdens beste utdanningssystem. La de få utfolde seg med innovative løsninger som kan bidra til økt konkurransekraft. Det vil i beste fall kanskje resultere i nye spin-off bedrifter i ulike lokale industri-parker.

Vi har ved å bygge opp en stor arbeidsplass forpliktet oss til å bidra til langsiktig verdiskaping. En verdiskaping som skal bidra til kontinuerlig forbedring av miljøbelastningen. I 2018 satte vi oss et hårete mål for Overhalla Betongbygg der vi skulle redusere vårt CO₂ fotavtrykk med 30 % innen 2020. Før vi tok juleferie i 2019 hadde vi allerede redusert dette med 25%. Det var på tide å øke målet og det ble besluttet å heve målet til 40% reduksjon fram til 2022. *Forvent store ting* av oss selv var tanken bak denne økningen.

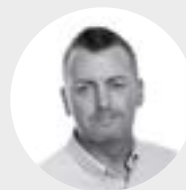
I en periode der det er populært å bli avbildet med en grønn vind i håret, må man huske at det grønne skiftet kom med kollaps i oljebransjen hvor man i ettertid ønsket å bygge opp en grønn bærekraftig økonomi. Det vil neppe være bærekraftig eller økonomisk med et ensidig fokus på byggematerialer. Overhalla Betongbygg får 95% av

tilslagene i betong levert fra lokale grustak og et lokalt steinbrudd med lokale arbeidsplasser. Slike ting må også være med i beregningene.

La oss byggevareprodusenter få vise at våre produkter er godt egnet som robuste og klima- effektive bygg og *forvent store ting* av oss. Vi er en hel bransje som står sammen og inviterer beslutningstakere til samarbeid. La oss heller fokusere på kunnskapsbaserte beslutninger, mål- og funksjonskrav. Sammen kan vi finne de klimasmarte byggene når fremtidens Norge skal bygges.

Riktig materialvalg må vurderes faglig og avgjørelsene må være kunnskapsbaserte. Vi oppfordrer til vedtak som stimulerer til kompetanseheving og innovasjon blant alle i byggenæringen, og kanskje spesielt fra de som foretar investeringsbeslutningene.

Noen ganger vil betong være mest miljøvennlig, andre ganger vil bygget best løses med stål, eller tre, og andre ganger passer kanskje massivtre best. Det fine er at disse materialene lar seg fint kombinere til å bygge optimale lavkarbo bygg. Riktig materialer til riktig bruk krever riktig kunnskap. Spør oss.



PER EINAR DAHL,
Salgs- og markedsdirektør



KULTURKVARTALET STORMEN

Sted: Bodø

Oppdragsgiver: Stormen

Byggeår: 2014

Ark: DRDH Architects

Fasade: Slipt og børstet marmor

Vinner av Betongelementprisen 2015



ELEMENTER OG KNUTEPUNKT

