





INNHold

4	Ekspertene på prefabrikerte elementer
6	Sikkerheten først
8	Her finner du oss
10	På omvisning i fabrikkene
12	Om fremtidens byggeplass ved Johan Arnt Vatnan
14	Vår metode: Bygd på solid kunnskap
16	Slik gjennomfører vi prosjekter
18	Vår kompetanse
20	Gode grunner til å velge betong
26	Byggtyper
32	Elementer for oppdrett
38	Kai
40	Haller
44	Landbruk
48	Samferdsel og anlegg
53	Bolig og leiligheter
55	Offentlige bygg
57	Produkter
70	Kommentarer fra arkitektene
71	«Forvent store ting» ved Per Einar Dahl
74	Elementer og knutepunkt

EKSPERTER PÅ PRE- FABRIKERTE ELEMENTER

Under vårt tak blir nye bygninger til.
Her skapes elementer til boliger,
industri, oppdrett og landbruk.



«En viktig årsak
til vår suksess
er rett og slett
nysgjerrighet på
hva vi kan få til»



Det som startet som en beskjeden familiebedrift i 1945, er nå en av de store aktørene i den norske betongelementindustrien. Vi har klart å ta vare på gründerånden og oppfinnsomheten, samtidig som vi har bygget opp en spesialisert produksjonslinje for prefabrikerte betongelementer. En viktig årsak til vår suksess er rett og slett nysgjerrighet på hva vi kan få til. Gjennom samarbeid med kunnskapsmiljøer og en målrettet satsing på innovasjon, har vi utviklet nye prosesser og byggemetoder.

Vi er nå i en posisjon der vi kan levere løsninger som vi er alene om. I de siste årene har vi gjort oss bemerket på flere, og veldig forskjellige, områder. I 2015 ble Stormen Kulturhus tildelt Betongelementprisen for «eksepsjonell god bruk av betongelementer». Overhalla Betongbygg er en av få leverandører i Norge som har spisskompetansen på slipte fasader i betong. I tillegg har vi vært med på bygge flere skoler, kulturhus og andre offentlige bygg.

OPPDRETT

Våre løsninger for oppdrettsanlegg er både store og nyskapende. Vi har blant annet produsert betongelementene til et av verdens største anlegg for oppdrett av laksesmolt på Rødøy i Nordland. I samarbeid med forskere har vi utviklet våre helt egne konsept for smoltkar, som er optimalt tilpasset moderne, automatiserte produksjonsprosesser.

SAMARBEID I GRUPPEN

Vi tør mer fordi vi er del av Overhalla Gruppen, et integrert industrimiljø som består av fire bedrifter innen betong, tre, stål og transport. Mye av det vi lager er en kombinasjon av betong og andre materialer, og da særlig stålkonstruksjoner. Da er samarbeidet med søsterbedriften, Overhalla Mekaniske, ekstra verdifull. Tre og betong er en stadig mer aktuell kombinasjon, og Mørkvedlia Studentpark med 255 boligenheter er et godt eksempel på dette. Med gruppens eget transportselskap har vi en egen flåte med biler som er spesialdesignet for å frakte våre produkter fram til byggeplass.

Med totalleveranser fra bedriftene i Overhalla Gruppen kan vi tilby våre kunder de mest helhetlige løsningene. Riktige materialer til riktig bruk er viktig i bygget livsløpssyklus og her kan vi tilby god kompetanse på området.



SIKKERHETEN FØRST

For både ansatte og kunder er det svært viktig at sikkerheten settes først. Dette området prioriteres høyt hos oss.

Produksjon og montasje av betongelementer er et arbeid som krever høyt fokus på sikkerhet. Det er ingen som ønsker at noen skal skade seg eller bli syke på grunn av arbeid som gjennomføres. Fokus på dette kommer både kunder og ansatte til gode.

Overhalla Betongbygg jobber systematisk med HMS og målstyring. Gode styringssystemer, god avvikshåndtering og jevnlig oppfølging av mål og tiltak er arbeidsmetodikk som vi benytter i flere områder i bedriften. Et velfungerende system for rapportering og oppfølging av avvik bidrar til å redusere reklamasjoner og forbedre arbeidet vi utfører. Etter Lean metoden arbeider vi mye med fokus på forbedringer og dette gjelder også gjennomføringen av HMS-arbeidet.



PRAKTISKE ØVELSER

Allerede i prosjekteringen av et bygg starter vi HMS – arbeidet. Det gjennomføres alltid risikoanalyser av prosjektet slik at grunnlaget er godt helt fra starten. På byggeplass legger vi til rette for et godt samarbeid med våre kunder for å oppfylle de kravene som stilles. Vi har fokus på gode rutiner og god opplæring og dedikerte ansatte som følger opp dette. I tillegg gjennomfører vi fire årlige øvelser for å kunne håndtere situasjoner som kan oppstå. Selv om HMS har fokus på å forebygge og legge til rette for å unngå ulykker er det også viktig å vite hva man skal gjøre dersom ulykken er ute. I mai 2020 gjennomførte vi en industrivernøvelse i fabrikk. Øvelsen gikk ut på å simulere en alvorlig ulykke med personskade. Målet med øvelsen var å få en god og ryddig gjennomgang på arbeidsoppgaver som må gjennomføres dersom noe slikt skulle skje i tillegg til å evaluere det som må forbedres.

SPESIALTRANSPORT

Spesialtransport av betongelementer er en av de mest komplekse transportene på veiene. Overhalla Transport har spesialisert seg på dette området og HMS er deres største fokus. Alle biler og hengere er tilpasset frakt av tunge elementer slik at sikkerheten er ivaretatt på veien og ved ankomst på byggeplass. Ved transport av lange bjelker kjøres det i tillegg med følgebil. Riktig utstyr, dyktige sjåfører og gode rutiner minker sjansen for transportskader på elementene. Der det er mulig kan vi også kjøre elementene til havna i Namsos og deretter med båt eller lekter til byggeplass.



HER FINNER DU OSS

Vi leverer og monterer betongelementer til ulike prosjekter i hele Norge. Vår kompetanse er lokalisert på seks steder i Norge.

FABRIKK OG HOVEDKONTOR OVERHALLA

Overhalla Betongbygg har produsert betongkonstruksjoner siden slutten av 40-tallet. Hovedfokuset hos hovedkontoret og fabrikken i Overhalla er produksjon av vegger, fasader, søyler og bjelker til alle typer prosjekter og markeder. I Overhalla sitter administrasjon, salg, økonomi, prosjektledelse og konstruksjon i tillegg til en stor og moderne betongelementfabrikk.

FABRIKK TROMSØ ELEMENT NOR

Element Nor er en søsterbedrift til Overhalla Betongbygg. De er lokalisert på Storsteinnes utenfor Tromsø og produserer store mengder elementer i sitt moderne fabrikkanlegg. Fra oppstarten i 2008 har de vært med på flere store prosjekter i Nord-Norge og produserer ofte til Overhalla Betongbygg sine leveranser i de nordligste områdene. Dette er både effektivt og kostnadsbesparende for kundene

• AVDELINGSKONTOR I BODØ OG MO I RANA

Bodø og omland er en av de viktigste markedsområdene for Overhalla Betongbygg. Vi har derfor både salgskontor og montasjeavdeling lokalisert i her. Flere av våre største prosjekter har vi levert til Bodø og det er derfor viktig å ha kompetansen nært våre største kunder. Vi har derfor både salgskontor i Mo i Rana samt montasjeavdeling i Bodø.

• FABRIKK I VERDAL

På produksjonsanlegget i Verdal er hovedfokuset produksjon av hulldekker og bjelker med lange spenn. Bedriften ble en del av Overhalla Betongbygg i 2020 og er en ren produksjonsbedrift. Fabrikken er stor og har god plass til produksjon av spesialelementer blant annet til samferdsel og infrastruktur.

• AVDELINGSKONTOR I TRONDHEIM

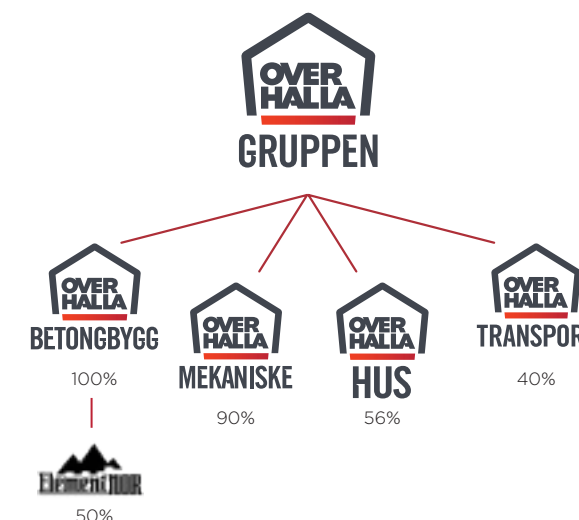
Nærhet til våre kunder er svært viktig for oss. Det å ha god tilgang på kompetanse for å kunne samarbeide om større prosjekter er en kritisk suksessfaktor. På grunn av dette har vi kompetanse på både salg, prosjektledelse og konstruksjon ved vårt avdelingskontor i Trondheim.

OVERHALLA GRUPPEN

Gruppen består av fire bedrifter som sammen kan levere det meste av elementbygg til både private, næringsdrivende og proffkunder i betong, tre og stål.

Våre bedrifter er spesialister på elementbygg og vi tilbyr industrialisert skreddersøm som produseres på fabrikk og monteres på byggeplass. Ofte behøves en kombinasjon av flere typer materialer på samme prosjekt, og da er den tette knytningen mellom våre bedrifter en stor fordel. I Overhalla Gruppen har vi både bred kompetanse og et spesialisert fagmiljø som er blant de fremste i landet på sine områder. Med et godt samarbeid mellom bedriftene, og en kultur for deling av kompetanse og erfaringer, kan vi møte dagens og morgendagens behov i bygg- og anleggsbransjen.

GRUPPEN BESTÅR AV:





PÅ OMVISNING I FABRIKKENE

Våre tre fabrikker er lokalisert på tre steder i Norge og er spesialister på ulike produkter til ulike markeder.

Med en spredning på 100 mil kan våre fabrikker levere betong-elementer til de fleste prosjekter i store deler av Norge. Tilsammen kan omtrent 250 ansatte med spesialkompetanse skreddersy alle leveranser til de behovene markedet har. Både avdelingen Verdal og Element Nor har stor produksjon av hulldekker - et viktig produkt som brukes i mange typer bygg. I Verdal kan det også produseres spesialprodukter til markedet innen vei - og infrastruktur.

I Overhalla produseres det mange ulike produkter men spesialiteten er vegger som kan slipes og børstes for å få det riktige uttrykket. Mer om hvordan vi gjør dette finnes i denne katalogen og på vår webside.



FABRIKKBESØK

Vi organiserer gjerne omvisninger i våre fabrikker. Ofte kan det være utfordrende å få oversikt over det som produseres og hvilke muligheter som ligger i å bygge med prefab betong. Vi tar derfor ofte mot grupper og firmaer på bedriftsbesøk hos oss. Ta gjerne kontakt med oss dersom dette er av interesse.



FREMTIDENS BYGGEPLASS

PREFABRIKERT ELEMENTER

Å prefabrikere betyr enkelt sagt å flytte produksjon fra byggeplass til fast industri. Dette er Overhalla Betongbygg sitt spesialfelt; vi flytter din byggeplass til våre fabrikklokaler, en industrialisering som gir mange fordeler:

- Optimale effekter oppnås via standardisering og modultenkning.
- Optimal kvalitet gjennom en kontrollert byggeprosess der produkttegenskapene kan maksimeres uavhengig av vær og vind.
- Betydelig mindre avfallshåndtering gir en renere byggeplass.
- Økt sikkerhet og mindre risiko med færre antall ansatte på byggeplassen.

Etter mange år med liten produktivitetsvekst innen byggenæringen, ser vi nå en klar tendens til at leverandører og entreprenører vektlegger lean byggemetodikk, element- og modulproduksjon. Større og større andeler av nye bygg både innen bolig- og næringsbygg leveres med elementer og moduler der byggeplassen er flyttet inn i produksjons- og fabrikkhaller. Tydeligst ser vi denne utviklingen internasjonalt. Overhalla Betongbygg har tatt en ledende posisjon i Norge innen sitt produkt- og markedsområde med bæresystem, fasader og spesialprodukter til landbruk og havbruk. På godt trøndersk vis har de på få år og på en imponerende måte utviklet et lite industrieventyr i Overhalla.

Gode bedriftskulturer skapes ved å kombinere kompetanse, struktur og gjennomføringskraft. Overhalla Betongbygg har tatt steg for steg ved å utvikle sin kompetanse med samhandling med forsknings- og kompetansemiljøer og gjennom nysgjerrighet knyttet til nye produkter og markeder. Et eksempel er Stormen kulturhus i Bodø hvor de gjennom internasjonal samhandling med inspirasjon og kompetanse har utviklet slitte fasader med stor anerkjennelse.

Et stadig ønske om utvikling og forbedring førte til innføring av lean byggemetodikk gjennom strukturering av planlegging, prosjektering, produksjon og logistikk. Her har Overhalla Betongbygg selv tatt ansvar for hele verdikjeden fra marked og salg, til produksjon, transport og montasje. Dette fører til kontinuerlig læring og forbedring.

Gjennom ukuelig tro på trøndersk pågangsmot og utholdenhet har gründer Arnt Ove Amdal vist en unik gjennomføringsevne. Denne gjennomføringsevnen har i dag skapt en klynge av komplementære bedrifter i Overhalla som gjensidig benytter sin kompetanse innenfor betong, stål og tre til å levere bygningselementer til næringen. Mulighetene for videre utvikling og ekspansjon ligger definitivt godt til rette.

Ved å lære av fortiden, holde på nysgjerrigheten, og evnen til å skape og gjennomføre, vil Overhalla Betongbygg også fremover tilby markedet og kundene produkter i en vesentlig mer industrialisert næring.



JOHAN ARNT VATNAN

Styremedlem i Overhalla Betongbygg

Prosjektdirektør for E6 Trøndelag

Tidligere konsernsjef i Skanska og tidl. direktør i Metier AS



VÅR METODE

BYGD PÅ SOLID KUNNSKAP

I samspill med dere som bruker produktene våre har vi utviklet oss til å bli en sparringspartner som er med hele veien – fra å tenke ut gode løsninger og frem til montering på byggeplass.



Vi er en tradisjonsrik bedrift som i 2021 feirer hele 75 år som produsent av betongprodukter - og betongelementer. Fra å starte i det små har vi bygget stein på stein og er i dag en av de ledende betongelementfabrikkene i landet.

Nå skal vi få til mer og bli enda flinkere på det vi gjør. Vi har foretatt store investeringer de siste årene. Vi har bygd ut vårt produksjonsanlegg i Overhalla og dermed doblet produksjonskapasiteten. Tidligere produserte vi omtrent 300 tonn betongelementer hver dag. Men denne investeringen på drøyt 35 millioner kroner har vi fått nytt blandeverk, fire nye sementsiloer og sju sandsiloer og er rustet for fremtiden. I tillegg har vi utvidet vår virksomhet ved oppkjøpet av en betongelementfabrikk på Verdal. Denne fabrikk er spesialister på hulldekker og produkter til vei og samferdsel og vi kan dermed også nå betjene dette markedet bedre.

Virksomhet- og produksjonsutvidelsen handler ikke bare om økt volum og omsetning, men er også viktig for å tilby den beste kvaliteten. Vi har satt oss mål om å bli den beste leverandøren av betongelementer og har kommet et godt stykke på vei. Vi har vunnet både Betongelementprisen og pris for årets Leanvirksomhet. Dette henger høyt hos oss.

Vi har stort fokus på kompetanseheving og samhandling og vi ønsker å være langt frem i den digitale utviklingen. Teknologi er en del av vår hverdag og arbeidsprosess og vi utvikler oss stadig sammen med kundene på dette feltet. Samhandling med kunde gjelder i alle trinnene av prosessen; det som skjer fra du som kunde tar kontakt til at elementene blir montert, er like viktige.

Reduksjon av CO₂-utslippene til et minimum står også høyt på vår dagsorden, og vi ønsker å være en premissleverandør for hvordan betong skal fremstilles. Vi jobber kontinuerlig for at produksjonsanlegget vårt og våre prosesser skal være så klimanøytrale som mulig. Oppgraderingene som gjøre i fabrikkene gjør at vi kan få en mer miljøvennlig og effektiv produksjon.

Produktene vi leverer skal våre kunder, lokalmiljøet, partnere og ansatte være stolte av. Vi skal ha noe å strekke oss etter og visjonen sikrer fokus på innovasjon og vekst.

ARNT OVE AMDAL,
Adm.dir og eier av Overhalla Gruppen AS

SLIK JOBBBER VI

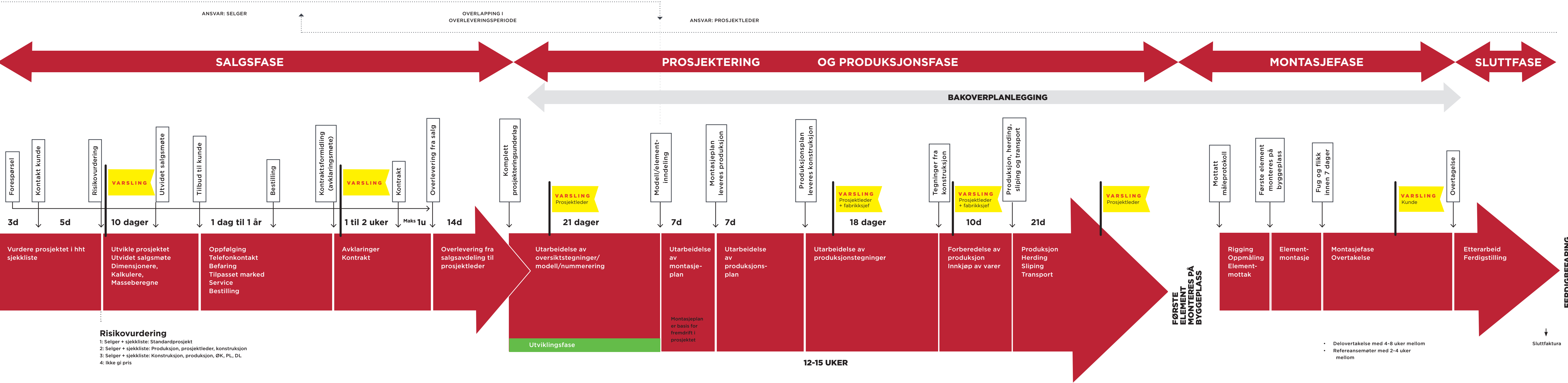
Se prosessen

Å reise et bygg som skal leve i mange år, fordrer en byggeprosess med forutsigbarhet i økonomi og gjennomføring. God planlegging og et fullstendig avtaleverk er en forutsetning for et vellykket prosjekt.

Vi kan dele inn prosessen slik:



Behovet styrer leveransen



Status / sjekkliste		Med tre eksempelprosjekter													
		Når aktivitet er gjort tidsnok og ihht sjekkliste Sett inn tiltak for å unngå forsinkelser ihht til milepælsplan Aktivitet ikke ferdig ihht. milepæl													
	Kontakt kunde	Risikovurdering	Tilbud sendt	Tilbud gj.gått med kunde	Bestilling	Kontrakt 84 dager	Overlevert PL	Grunnlag	Oversikttegn.	Montasjeplan 56 d.	Prodplan 49 d.	Prod.tegn 10 d. for konstruksjon	Produksjon	Montasje	Overlevering/ garantjustering
Prosjekt 1															
Prosjekt 2															
Prosjekt 3															

7 VIKTIGE TING FOR EN SUNN AKTIVITET

- Forutgående arbeid
- Informasjon og tegninger
- Mannskapsressurser
- Elementer og varer
- Montasjeutstyr og kran
- Tomt og tilgjengelighet
- Ytre forhold



ÅRETS LEAN-VIRKSOMHET

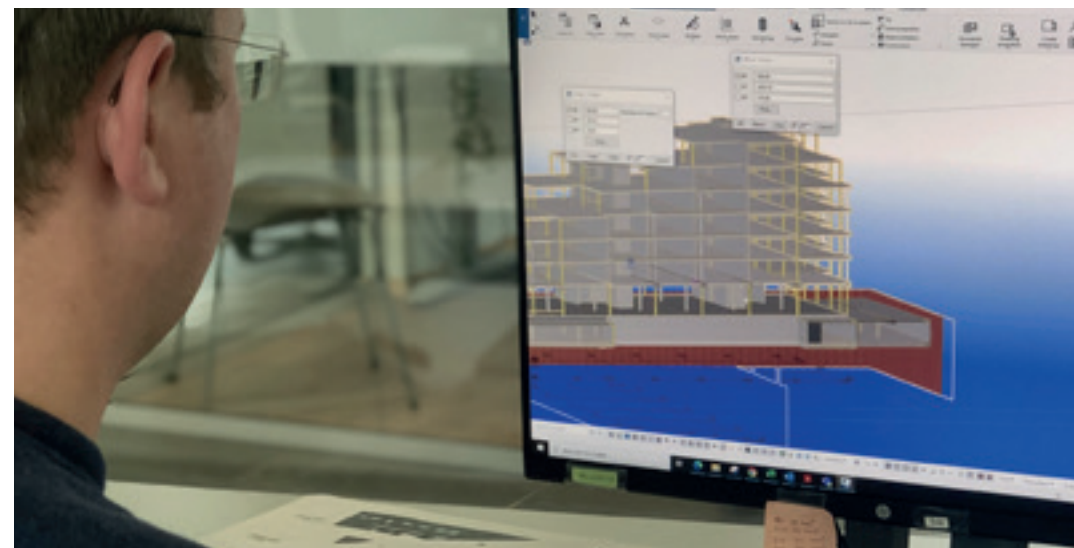
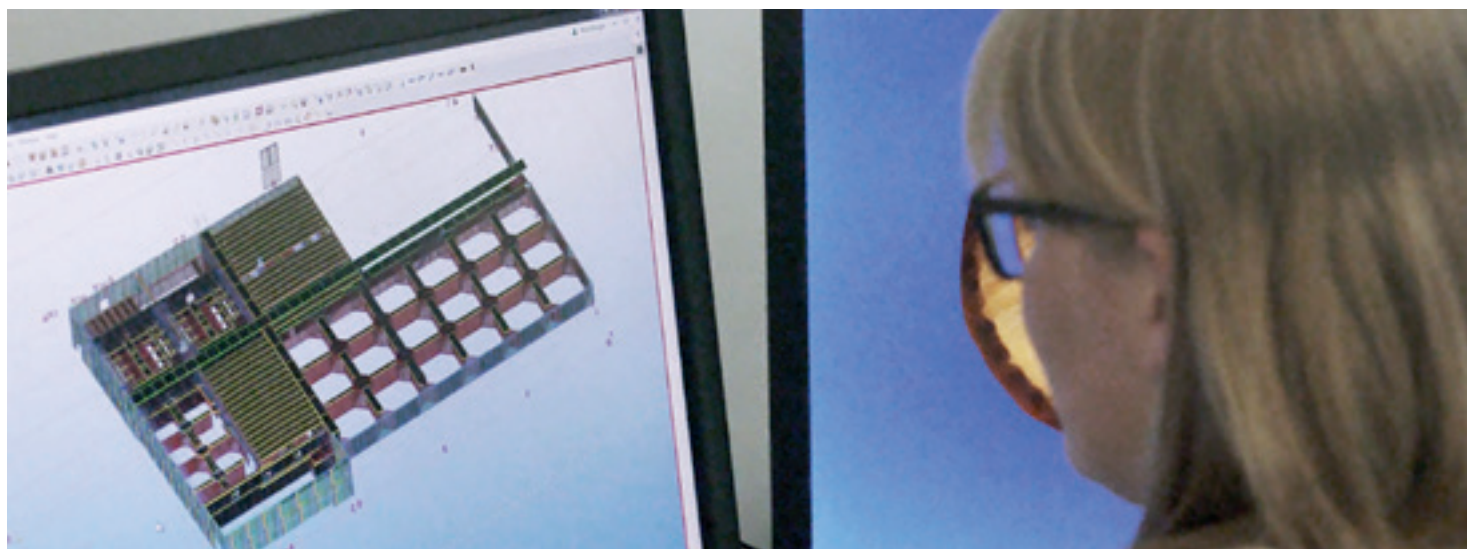
LEAN-METODEN

Lean betegner en produksjonsmetodikk for fremstilling av varer og tjenester. Begrepet er hentet fra ledelsesteori og kom i bruk på 1990-tallet. Metodikken fokuserer på å eliminere såkalt sløsing og ser på kundens opplevelse av produktets verdi fremfor kostnadselementer. Sentralt i denne tenkningen er det å skape merverdi med mindre innsats av ressurser.

Under jubileumskonferansen 2019 ble Overhalla Betongbygg utropt som vinner av den høythengende prisen.

Om vinneren Overhalla Betongbygg sa fagjuryen:

- Totalt sett så fremstår bedriften som en virksomhet som tar sine kunder, leverandører og – ikke minst – sine ansatte på alvor, ved å jobbe for å oppfylle bedriften sine visjoner om å bli best.
- Under besøket vårt opplevde vi engasjement, stolthet, dyp kunnskap om prosessene i fabrikk, en gjensidig respekt for hverandres arbeidsoppgaver, samspill ledelse og medarbeidere i fabrikk



VÅR KOMPETANSE

Som kunde skal du være trygg på dine produktvalg. Våre ansatte har spesialkompetanse på alle områder innen betongelementer. Vår kompetanse blir din trygghet gjennom hele byggeprosessen.

Uansett hvilket bygg som skal oppføres krever det bred kompetanse gjennom hele prosessen. For oss er det viktig at vi har nærhet til riktig kompetanse slik at vi kan tilby et fagmiljø som kan skreddersy de beste løsningene. Overhalla Betongbygg er sammensatt av mange ulike profesjoner. Etterutdanning og faglig påfyll er en nødvendighet for å ivareta både kunnskap

og inspirasjon og vi legger vekt på at ansatte kan øke sin kompetanse og på den måten være i stand til å møte økte kompetansekrav, sertifiseringer og tilby tjenester som passer den enkelte kunden. Vi er også lærebedrift og tar årlig mot lærlinger i produksjon og montasje i tillegg til å gi mulighet til å ta fagbrev gjennom vår bedrift.

DIGITALISERING OG BIM-MODELLERING

Våre fagmiljøer finnes hovedsakelig ved våre fem lokasjoner i Norge. Vårt markedsområde er hele landet og vi har derfor utviklet god kompetanse på digitale løsninger for prosjektering og prosjektledelse. Du kan møte oss digitalt og vi kan legge til rette for en god prosess selv om den fysiske avstanden er stor. Vår konstruksjonsavdeling benytter Tekla Structures for BIM – modellering og prosjektering og vi har utviklet flere standarder som gjør produksjonen effektiv og økonomisk for kunden.

PRODUKTUTVIKLING

På grunn av at vårt fagmiljø samarbeider tett har vi utviklet flere nye produkter sammen med kunder og samarbeidspartnere de senere årene. Spesielt innen områdene Aqua, Landbruk og Samferdsel har vi utviklet

løsninger som er unike. Våre salgsrådgivere har bred teknisk kompetanse innen bygg – og anlegg og kan i en tidlig fase være med på å utvikle spesialløsninger der dette er hensiktsmessig. Utvikling og testing av nyvinninger er en av våre fremste områder og gjør at vi er en av de ledende aktørene i bransjen.

LABORATORIUM OG BLANDEVERK

Overhalla Betongbygg foretok en stor utbygging av fabrikk i 2018. Med helt nytt blandeverk, snekkerverksted og lab er kapasiteten på anlegget doblet og anlegget fremstår som et av de mest moderne produksjonsanleggene i Norge. Vårt laboratorium jobber hver dag med utvikling og testing av nye betongreseppter. Her kan våre kunder også bestille produkttester før produksjon.

GODE GRUNNER TIL Å VELGE BETONG

BETONGELEMEN- FORENINGEN

- Er interesseorganisasjonen til norske produsenter av betongelementer til bygg og anlegg. Foreningen har røtter tilbake til 1928.
- Overhalla Betongbygg er blant de 67 medlemmene, med til sammen 48 fabrikker og 3000 sysselsatte.
- Foreningen har som overordnet mål at betongbygg skal være klimanøytrale. Fra fremstilling, montering og i hele byggets levetid, alt dette innen 2030.
- Medlemsbedriftene har i felleskap samlet de viktigste argumentene i «Gode grunner til å velge betong».

Som alle andre bransjer må betongbransjen stå til regnskap for karbonutslipp og miljø, men litt for ofte opplever vi at kritikken er ubalansert. Det er en del misforståelser der ute, men det nytter ikke å stikke hodet i sanden. Det er viktig at sement- og betongindustrien er synlige og villige til ta debatten.

Miljøytelser er det vi satser mest på. På dette området har et kritisk blikk på miljø og klima vært en viktig driver for nyvinninger og forbedringer, og vi har mange positive budskap som kunne ha vært kommunisert ut. Økt bevissthet og diskusjon trigger endringer og er et incentiv for å bli enda bedre til nettopp det.

Vi står opp imot tunge næringsinteresser som vil framsnakke sine materialer på bekostning av betong, og vi ønsker å møte dette med objektive, forskningsbaserte fakta. I 2017 var det for eksempel en runde i media som handlet om forskjellen mellom tre og betong, og treet ble klart løftet fram som det klart beste alternativet. Vi engasjerte Østfoldforskning for å gjennomgå de studiene som var lagt til grunn, og de fant ut at det var til dels store mangler i dette underlaget. I en livsløpsstudie der en tar med i beregningen hele reisen, fra fremstilling, montering og byggets levetid, ser en at det er svært liten forskjell mellom tre og betong i et klimaperspektiv. Målet vårt er klimanøytrale betongbygg i et livssyklusperspektiv, og vi mener dette er oppnåelig innen 2030. Det å framstille selve sementen er det som desidert medfører mest karbonutslipp, og det er klart at der her forbedringer vil ha størst effekt. Nå nylig satte Stortinget av midler til en forprosjekteringsstudie av Norcems karbonfangstanlegg i Brevik. Dersom studien vender tomme opp og finansieringen kommer på plass kan vi få verdens første sementfabrikk med fullskala karbonfangst. Og da kan vi kanskje nå nullvisjonen før 2030.

Vi i betongelementbransjen må stadig minne folk på om at betong har mange fantastiske fordeler, medlemsbedriftene har i felleskap utarbeidet «gode grunner til å velge betong». Her har vi samlet noen kortfattede og etterrettelige argumenter som er forankret i uavhengig forskning.



JOHN ERIK REIERSEN,
Daglig leder i Betongelementforeningen



1

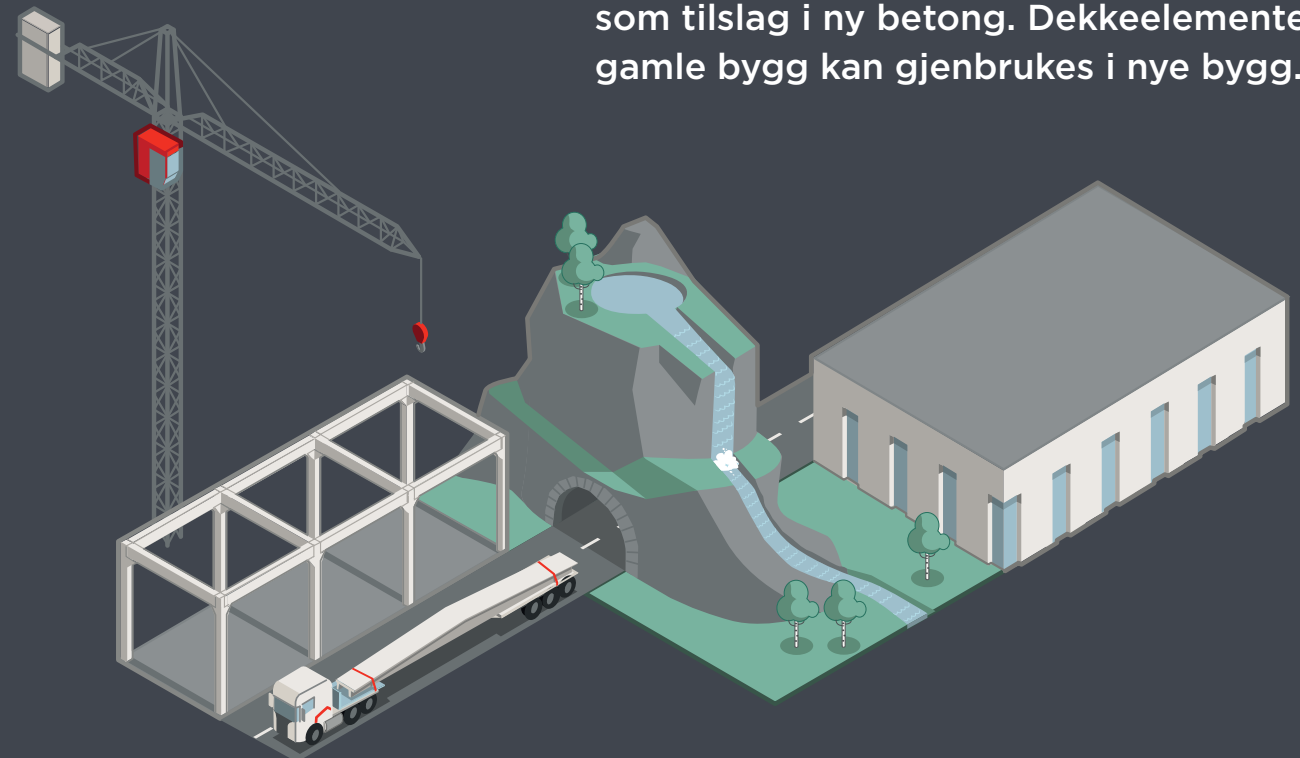
NATURLIG MATERIALE

Betong er laget av sand, sement og vann. Den inneholder ingen kjemikalier eller stoffer som er klassifisert som helse- eller miljøfarlige.

2

100% GJENVINNBART

Gammel betong, slagg og flyveaske kan brukes som tilslag i ny betong. Dekkeelementer fra gamle bygg kan gjenbrukes i nye bygg.



3

LOKALE RESSURSER

Et lokalt produsert materiale med fabrikker spredt over hele landet. Dette gir korte avstander fra fabrikk til byggeplass.

4

ABSORBERER KLIMAGASSER

Betong absorberer karbondioksid gjennom hele bygningens livssyklus, og kan ta til seg opp mot en femtedel av mengden som oppsto under produksjonen.

5

RENSER LUFTEN

Betong med titandioksid kan bryte ned luftforurensende stoffer i byområder hvor lokale utslippsgrenser overskrides.

8

KOSTNADSEFFEKTIVT

Med betongelementer kan du få mer boligareal, og muligheten for lange spenn uten for mange forstyrrende søyler. Dette skaper den viktigste forutsetningen for fleksibel bruk gjennom hele levetiden.

9

MINST MULIG MATERIALER – MEST MULIG FUNKSJON

Med slankere konstruksjon og effektiv bruk av elementer kan betongforbruket reduseres med 50% i dekkene samtidig som man beholder betongens gode egenskaper.

6

TÅLER FUKT

Betong er et materiale som tåler fuktighet godt. Den påvirkes ikke av mugg eller råte, og beholder sine gode egenskaper over tid.

7

GIR ENERGI-GJERRIGE BYGG

Betong lagrer varme og kulde. Det gir lavt energiforbruk til oppvarming og kjøling av bygningen. Energibesparelsen betyr reduserte kostnader og utslipp av klimagasser gjennom hele byggets levetid.



MED MILJØET SOM MÅL

Vi i Overhalla Betongbygg har som mål å redusere CO₂-avtrykket vårt innen 2022 med 40%, målt mot våre tall i 2018.

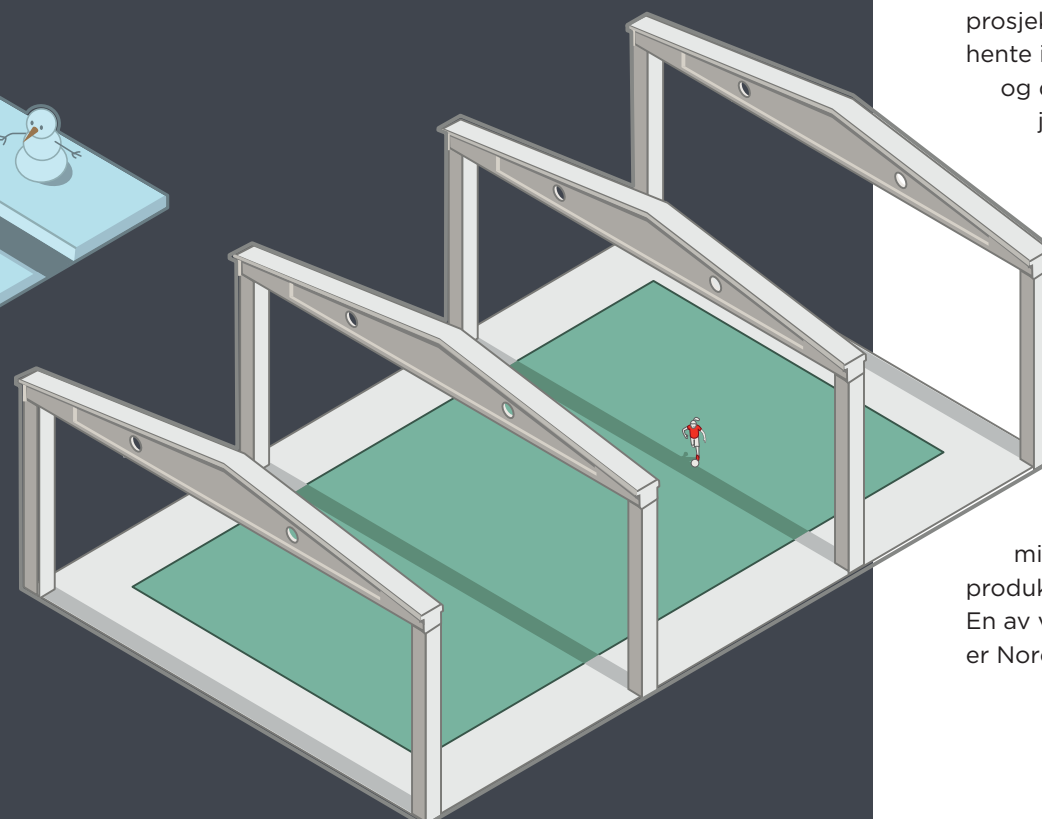
Slike mål bli ofte satt for at de skal være litt hårete og gi oss noe å strekke oss mot, men sannheten er at dette tallet egentlig var 30% men at vi i utgangen av 2019 så vi at vi var i full gang med å nå målsettingen. Tiltaket da var at vi umiddelbart økte dette opp til 40% og da var det bare å brette opp ermene og legg hodene i bløtt. Det er i året 2020 lagt veldig til rette for å jobbe med nettopp slike ting, vi har utvidet fabrikk med et toppmoderne blandeverk og fått en betong lab fra øverste hylle. Vi har utvidet antall siloer for å kunne ha flere miljøforberedende tilsetningsstoffer. Det er i starten av et slikt prosjekt at det er lettest å hente inn mye på fotavtrykket, og det er nå den vanskelige jobben starter, utarbeidelse og testing av nye resepter basert på det siste og beste vi får av produkter fra våre underleverandører. Her jobber vi tett med underleverandørene slik at de også hele tiden reduserer miljøbelastningen på produktene. En av våre leverandører som er Norcem har en visjon

om nullutslipp av CO₂ fra betongprodukter, sett i et livsløpsperspektiv innen 2030. Blir det gjennomført en fullskala CO₂ fangst ved to av deres største anlegg, så vil bransjens mål være innen rekkevidde. Hos oss så er 95% av steintilslagene levert lokalt fra vår egen kommune, og all stangarmering som blir brukt i vår produksjon er 100% resirkulert stål fra vårt nabofylke i nord.

STABIL TEMPERATUR MED TERMISK MASSE

I tillegg til at produksjonen av betong setter mindre og mindre CO₂-avtrykk, har materialet i seg selv egenskaper som bidrar til å bedre miljøet.

Ved å utnytte de tunge materials termiske masse er det mulig å oppnå hele 15% besparelse på energien for oppvarming og hele 25% av kjøleenergien i et bygg. Stadig flere prosjekter designes nettopp for å utnytte dette, og vi vil fremover se at dette er trenden hos miljøbevisste utbyggere. Når dette er en betydelig del av løsningen når man skal gjennomføre prosjekter der livsløpet skal gi et positivt bidrag, så er det viktig at vi som bransje bidrar med våre produkter slik at vi får en lavest mulig miljøbelastning.

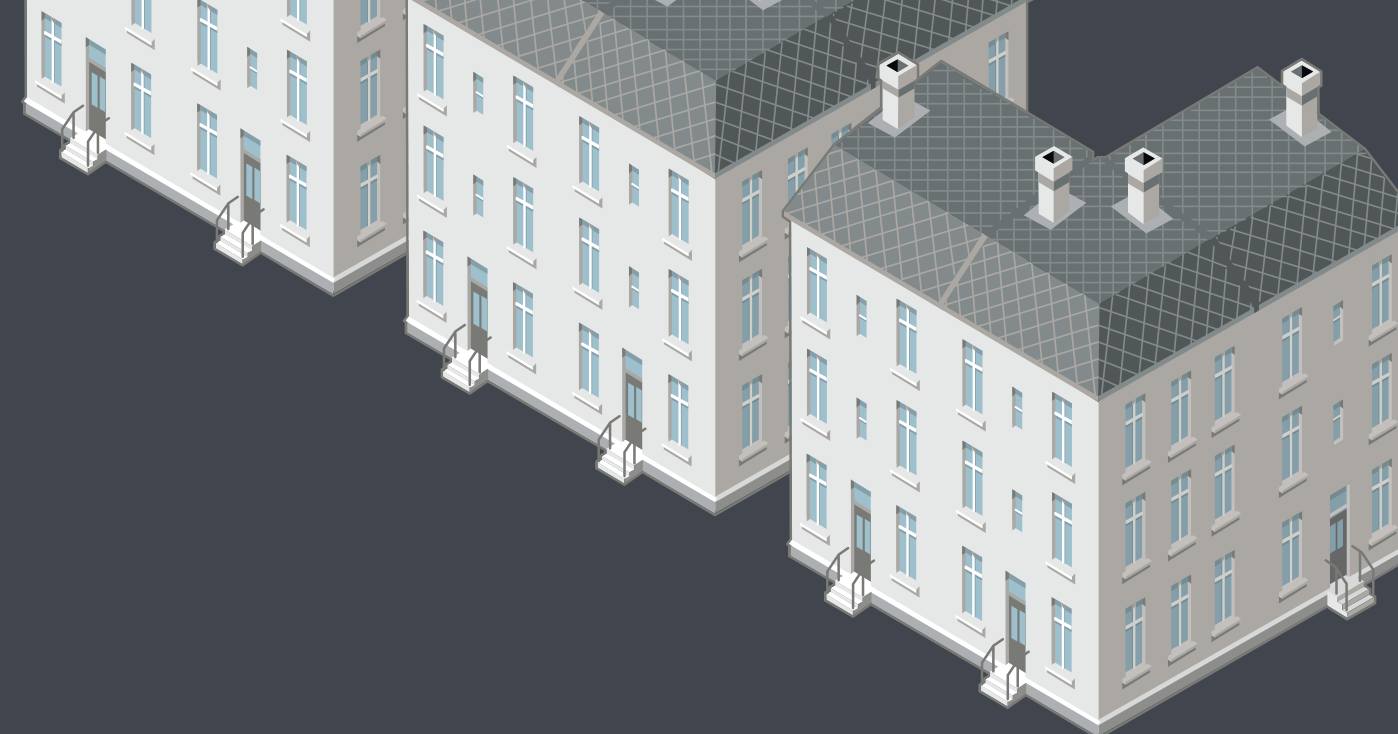




10

BEST PÅ SIKKERHET

Skoler, forsamlingshus og forretningsbygg i betong er det sikreste byggenæringen kan tilby. Ingen andre byggematerialer er så velprøvd for våpenvirkninger og eksplosjoner. Betong hindrer også branner i å spre seg, og beholder sin bæreevne under brann.



12

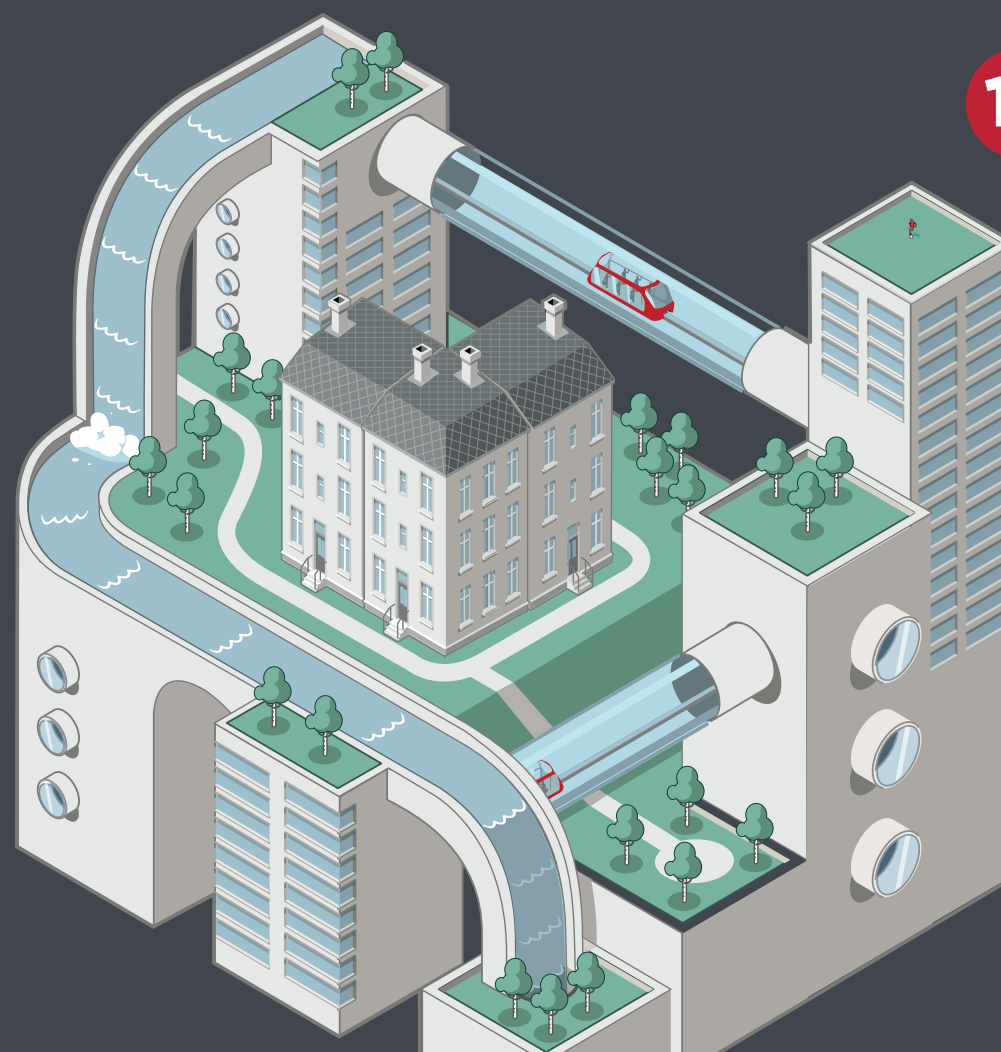
ROBUSTE BYGG SOM STÅR LENGE

Et betongbygg krever lite velikehold og varer mer enn 100 år. De mest miljøvennlige byggene er de som står lenge og tåler norsk klima.

11

GODE LYD-EGENSKAPER

Betongen isolerer og beskytter mot støy fra utsiden, samt forstyrrende støy fra naboileiligheter og trapper. Også ved lave frekvenser.



13

UENDELIGE MULIGHETER

Betong gir lang levetid og lave vedlikeholdsbehov uten at det går på bekostning av estetikk og arkitektur.

Bare fantasien setter begrensninger, noe som gir uendelige muligheter. Blant annet kan farge, form, mønster og overflatestruktur varieres og utformes på mange måter.

VÅRE BYGGTYPER

Bredden er stor på byggtypene vi produserer. På de neste sidene kan du bli kjent med byggtypene vi leverer mest av.

- 27 Fasader
- 32 Aqua
- 40 Haller
- 44 Landbruk
- 48 Samferdsel, vei og anlegg
- 53 Bolig og leilighet
- 55 Offentlige bygg



KULTURKVARTALET STORMEN, BODØ
Foto: Ernst Furuhatt BS Eurobib

EKSKLUSIVE UTTRYKK MED BETONGFASADER

Sammen med oss kan du skape noe helt unikt og virkeliggjøre ambisjoner du ikke engang har våget å tenke på.

Betongfasader åpner for mange spennende muligheter; kanskje flere enn du var klar over. Med dine egne valg av mønster, tekstur og farge kan du gi bygget akkurat det uttrykket du ønsker deg. Betongoverflaten kan bearbeides på mange ulike måter, både ved å legge inn andre materialer i støpeformen, eller ved å bearbeide overflaten før og under herding. Overhalla Betongbygg er en av få leverandører i Norge som gir deg friheten til å gi bygget en helt egen identitet og lage noe som er helt unikt, til alle typer bygg.

Vi har en svært spesialisert maskinpark som sliper, børster, hamrer og freser den strukturen du ønsker deg. Med full kontroll over hele prosessen, fra tegning til montering, kan vi levere akkurat det du hadde sett for deg. Som en av få bedrifter kan vi også tilby fresing av valgfritt mønster i søyler og slipte fasader.

SNAKK MED OSS

På dette området er det svært mange muligheter. Vi liker å bryne oss på utfordringer og står på for at du skal få det bygget du hadde sett for deg. Vi legger vekt på det gode samarbeidet, og tar du kontakt tidlig i prosjektet kan vi hjelpe deg med å finne de beste løsningene.



BØRSTING OG SLIPING AV BETONG

Ekspontert betong har i det siste blitt et populært arkitektonisk virkemiddel. Det finnes mange ulike varianter hvorav børsting og sliping er en av teknikkene som benyttes. Tilgjengelig moderne slipeutstyr gjør at slipt og børstet betong i dag er mer aktuelt enn noen gang.

Sliping og børsting av betong varierer fra lett fjerning og håndpusning av sementslam i overflaten til dyp fresing og sliping som viser hele steiner i tilslaget. Anvendte teknikker for behandling av betongoverflater gir en vakker glans og struktur, har lang levetid og kan sammenliknes med fasader av slipt naturstein. Moderne teknikker åpner også for en enkel utførelse av kombinasjon av ulike overflatebehandling for hvert betongelement.

MODERNE SLIPETEKNIKK

Historisk sett har sliping av betong foregått for hånd ved hjelp av større eller mindre slipemaskiner. I dagens industrialiserte betongelementfabrikker kan noen tilby slipte elementer ved hjelp av store slipemaskiner. Fordelen med dette er at byggetiden blir vesentlig redusert og man får produsert flere kvadrat slipte og børstede veggelementer på kortere tid og med høyere kvalitet.

Det finnes både stående og liggende automatisert slipeutstyr for sliping av betongelementer og søyler og i Norge brukes ulike typer. De moderne maskinene holder som sikrer høy kvalitet og ved bruk av riktig tilslag og betong er det mulig å få til svært gode resultater. For å få til denne kvaliteten er det en rekke prosesser betongelementene må gjennom. Før elementet tas ut av støpeformen må det herde i ca 16 timer og deretter lagres i minst to døgn. Dette er avhengig av hvilket steinmateriale som benyttes. Betongelementet rigges deretter til slipemaskinen som datastyrer prosessen i forhold til tegninger og preprogramerte løsninger.

ULIKE STEINSORTER

For å få det uttrykket man ønsker kan stort sett alle typer steintilslag og farger benyttes. Det er imidlertid variasjon på hvilke steinsorter som gir best resultat. Myke steinsorter som kalkstein og marmor er lettest å slippe og er derfor mye benyttet i denne teknikken. Disse kan slipes 2-3 dager etter støp uten ekstra herdetiltak. Harde steinsorter trenger lenger herding av betongen før videre behandling. Andre

steinmaterialer som for eksempel larvikitt må stå i ca 8 dager før det poleres for å få et tilstrekkelig godt materiale og en glansfull overflate.

TEKNIKKER FOR OVERFLATEBEHANDLING

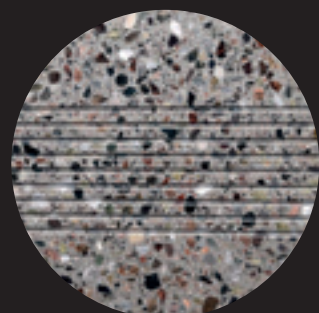
Man skiller gjerne på overflatesliping, der kun sement huden slipes bort, og dypsliping der snittet mellom de største tilslagskornene har sin maksimale dimensjon. Slipekronene er av hardmetall belagt med industri diamant og finheten kan deretter varieres fra grov sliping til fin glansfull effekt. Man kan kjøre ulike trykk på slipehodet for ulike struktur på elementet og dette kan justeres på millimeteren i forhold til om man ønsker en blank og polert skinnende overflate eller en som er mer matt og børstet. Ved sliping og polering benytter man samme teknikk og dette gjør at fasaden får et glansfullt og speilblankt ytre. Der det er beskrevet en polert overflate, må man gjennom følgende faser: fresing, sliping og polering. Man kan benytte så godt som alle typer steintilslag (marmor, granitt etc) i kombinasjon med grå eller farget betong. I slike tilfeller benyttes ofte et steinrikt tilslag i det ytterste støpesjiktet.

Der enkelte synes at den polerte overflaten får for mye glans kan man benytte en annen type teknikk i maskinen for å gjøre overflaten mattere. Dette kalles børsting og her setter man på stål - og nylonbørster for å få en glatt overflate med steinstruktur. Børsting er også mye benyttet i kombinasjon med sliping.

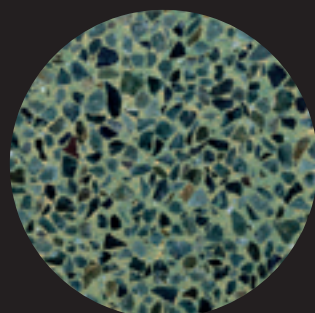
Det er stadig større etterspørsel etter ulike slipte og børstede betongfasader. Erfaring viser at forventet levetid er betydelig lenger enn de fleste andre fasadematerialer og elementene holder samme tekniske og estetiske kvalitet i lang tid. Slipte betongfasader er omtrent vedlikeholdsfrie og meget motstandsdyktig ovenfor fukt. Disse egenskapene gjør også at dette materialet er mye brukt og godt egnet til innvendig bruk både til landbruket og til virksomheter med høye krav til hygiene og rent miljø.

ET STORT UTVALG AV VEGGFASADER

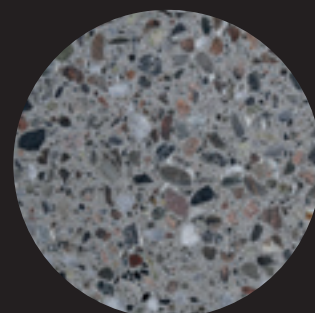
Med vår avanserte slipemaskin er det bare fantasien som setter grenser for hvordan fasaden kan bli seende ut. Her er noen eksempler.



SLIPT OVERFLATE
MED FRESET MØNSTER



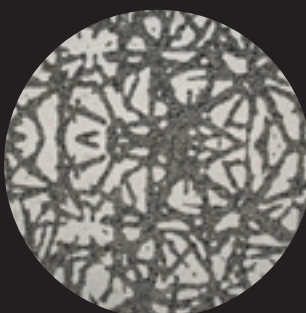
GRØNN SLIPT
OVERFLATE



GRÅ SLIPT BETONG
MED LOKALT TILSLAG



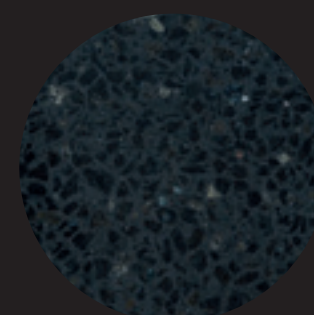
GRÅ GLATT BETONG



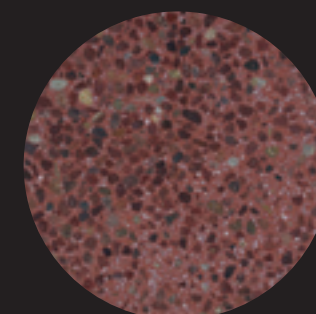
GRAPHIC CONCRETE



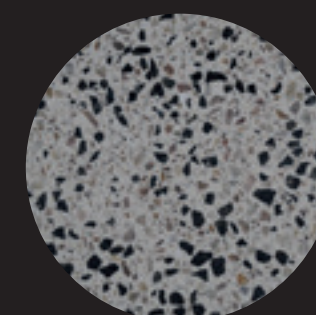
RØD MATRISE



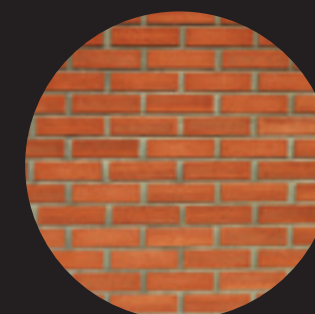
SVART LARVIKITT
MED PIGMENT



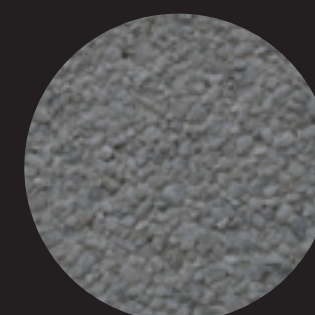
ELVDALSSPORFYR



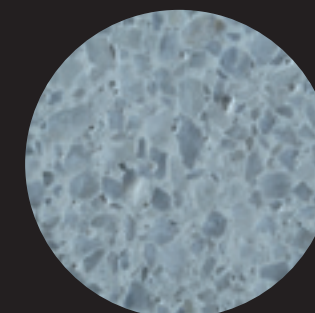
KRAGERØKVARTS
MED LARVIKITT



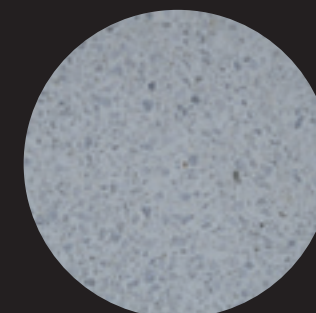
RØD TEGLSTEIN



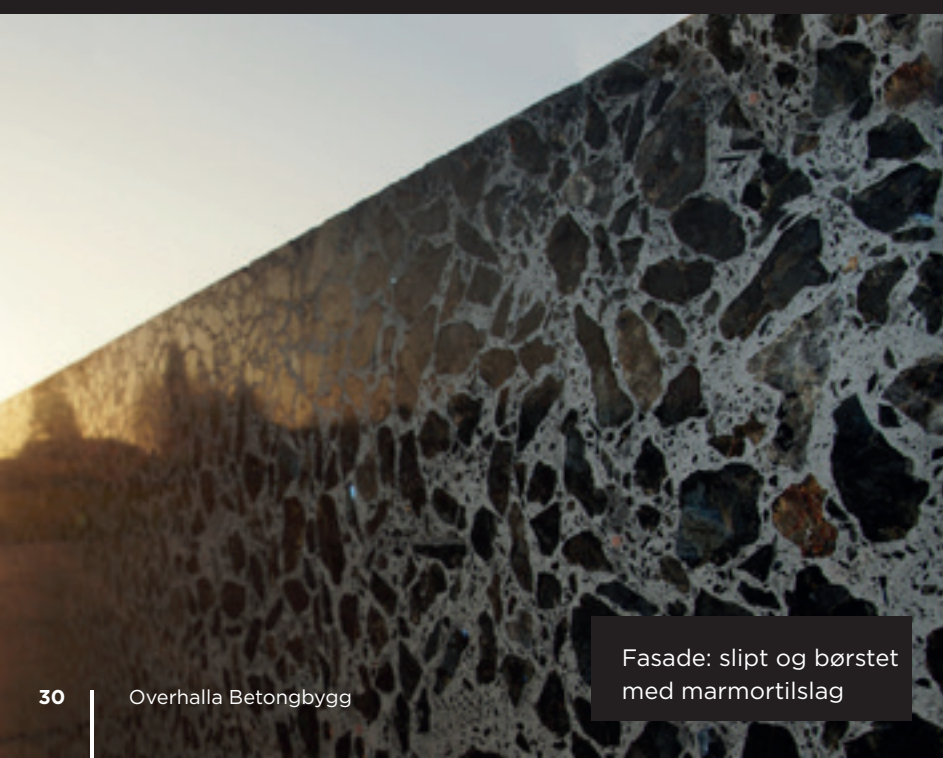
HVIT FRILAGT
MARMOR



BØRSTET HVIT MARMOR



HVIT SLIPT MARMOR



Fasade: slipt og børstet
med marmortilslag



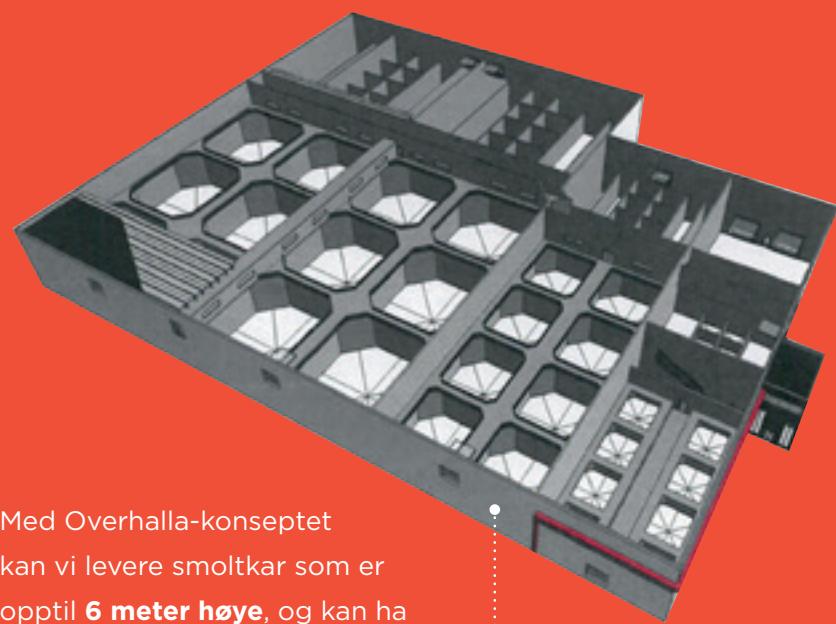
ELEMENTER FOR OPPDRETT

Overhalla-konseptet er en helt ny måte å bygge landbaserte smolt- og oppdrettsanlegg. Dette sikrer effektiv arbeidsflyt, bedre lønnsomhet, trygge og komfortable arbeidsplasser, uavhengig av hvilken RAS-løsning du har.

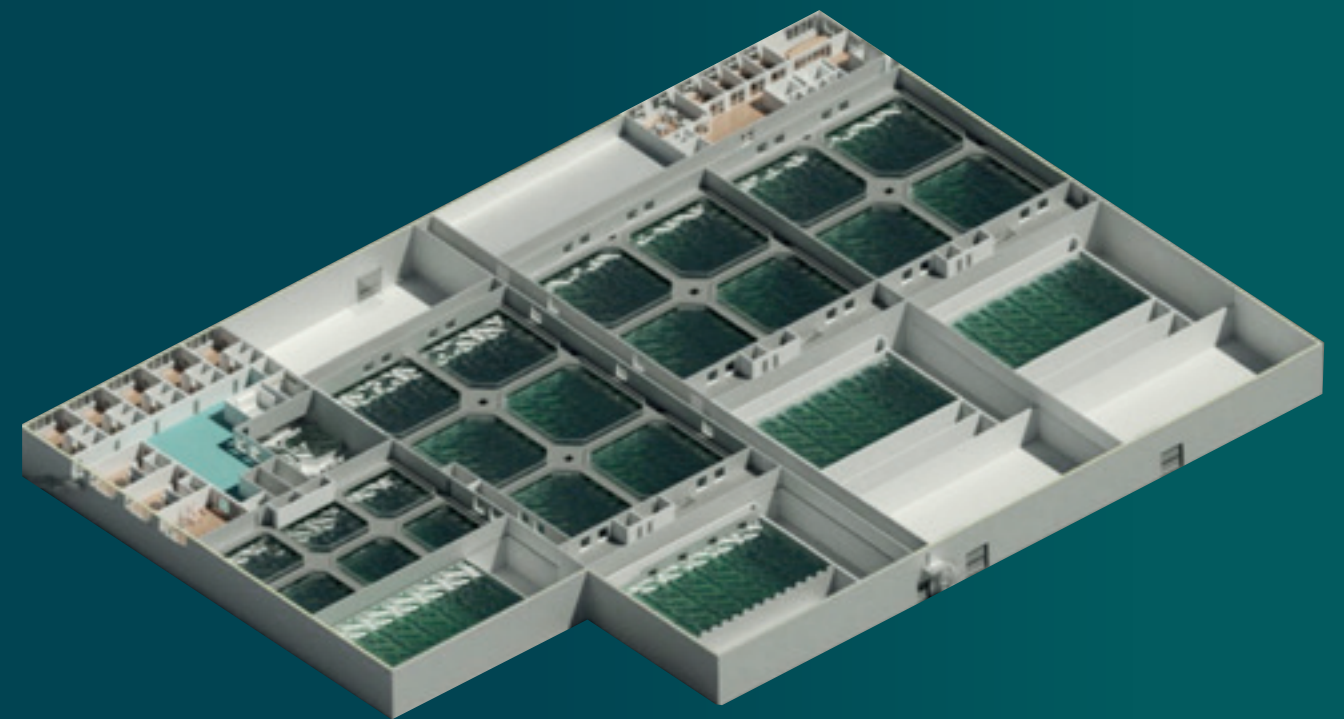
Betong er velegnet til å oppfylle de kravene næringa stiller og våre løsninger kan tilpasses alle typer RAS-anlegg og annen infrastruktur.

Vi leverer smoltkar etter kundens spesifikasjoner. Sammen med SINTEF har vi utviklet vanntette kar med glatte innvendige overflater, hvor du kan velge mellom polyurea og PE-liner som belegg i karene.

Med Overhalla-konseptet, der vi både leverer smoltkar og bygning, får kunden de mest helhetlige løsningene. Dette gir opp til 40% arealbesparelse, samtidig som de robuste konstruksjonene står godt i mot naturkreftene. Å bygge i betongelementer gir en kortere byggetid og du får en tilnærmet vedlikeholdsfri bygningsmasse med gunstige termiske egenskaper.

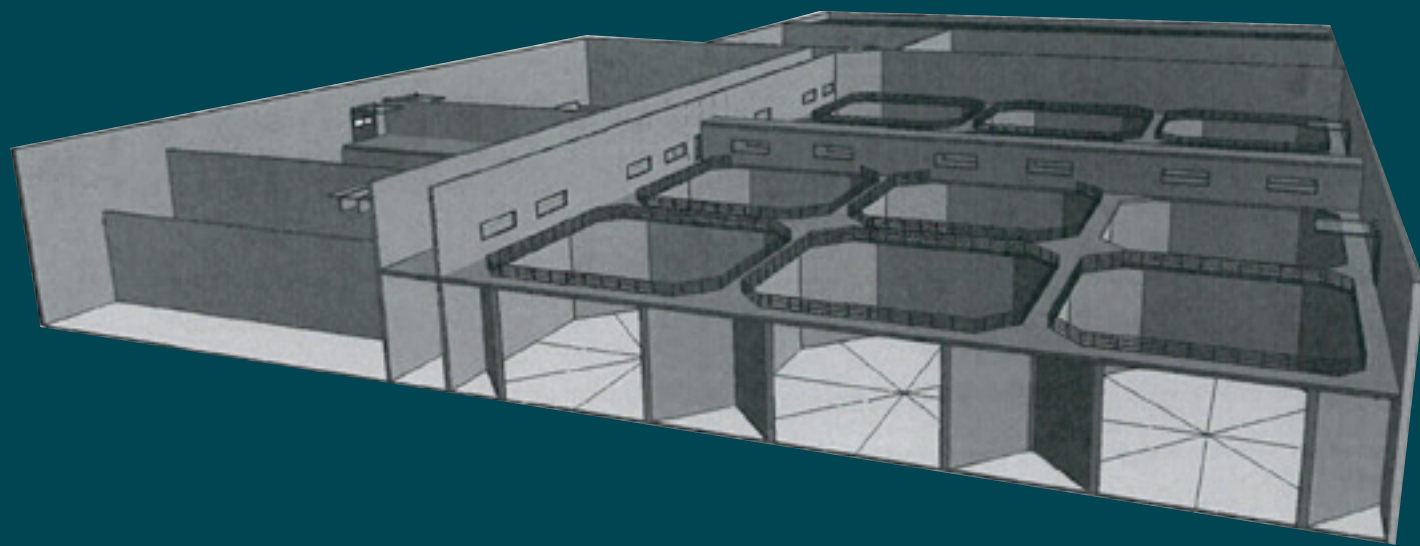


Med Overhalla-konseptet kan vi levere smoltkar som er opptil **6 meter høye**, og kan ha en **veglengde på 18 meter**.



Overhalla Betongbygg har levert anlegg siden 1997, her ser du et prosjekt for SalMar på Senja. Smoltanlegget har det nyeste av teknologi, og er et av Norges største.





OVERHALLA-KONSEPTET

Vår egenutviklede løsning for smoltoppdrett bygger på erfaring fra store oppdrag og målrettet satsing på produktutvikling.

Vårt konsept byr på flere innovative grep, og ett av dem er en egenutviklet toppdrager. Våre smoltkar er satt sammen av betongelementer. På toppen er det plassert en drager som forsterker konstruksjonen og fungerer som en gangbane. Med et rekkverk, får man en trygg og bekvem adkomst til alle karene. Vi monterer også inn mannluker i adkomst

fra bunnen på karet.

Med Overhalla-konseptet kan vi levere smoltkar som er opptil 6 meter høye, og kan ha en diameter på 16 meter. Du får maksimal plassutnyttelse, optimal integrasjon med alle typer RAS-anlegg og en tryggere arbeidsplass - i tillegg til alle de mange andre fordelene med å bygge i betong.



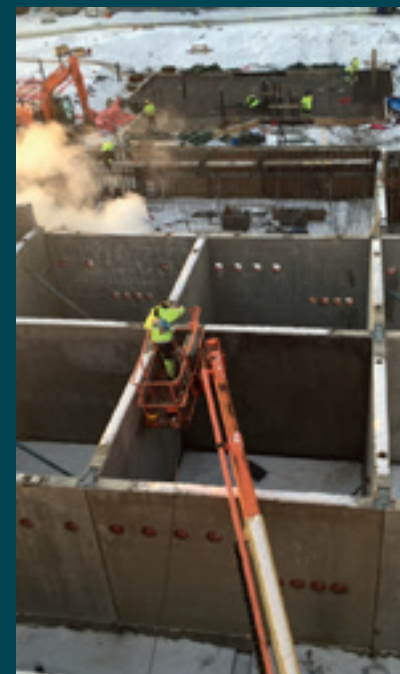
VÅRE KAR ER
SERTIFISERT
ETTER NS9416

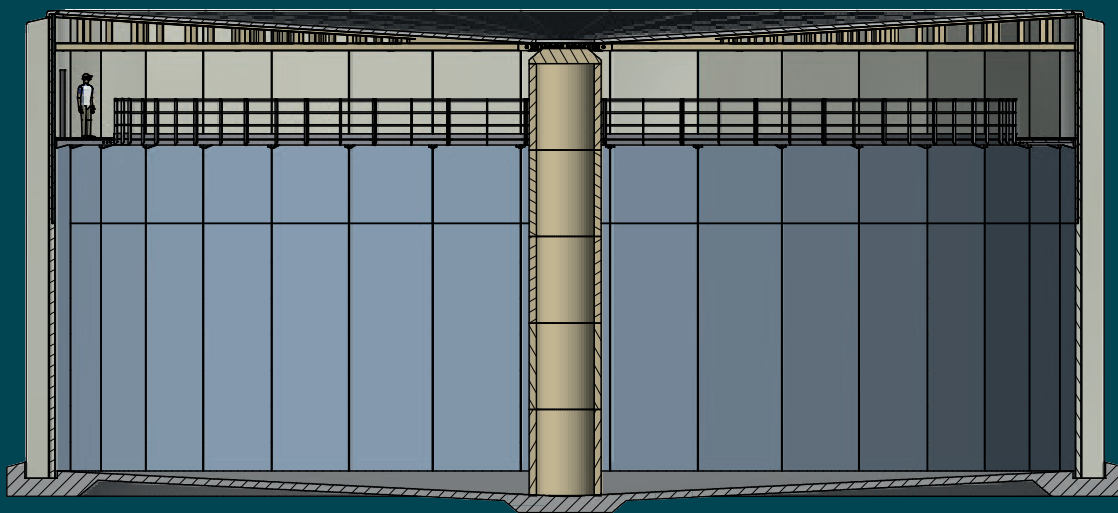


En av grunnene til dette er at vi skreddersyr produksjonsbygg og kar etter dine behov. En annen er at våre elementer kan kombinere karvegg, isolasjon og fasade i en og samme enhet. Men den store plassbesparelsen ligger først og fremst i den firkantede formen på våre kar. Med sine lett avrundede hjørner, framfor helt runde kar, får man til en større utnyttelse av grunnflaten. Våre løsninger tilpasses til hvert enkelt prosjekt, kundens behov og ønsker. Om du senere vil gjøre endringer, er dette enklere å få til med betongelementer.

Vi leverer kar med PE-plastbelegg, som er det samme materialet som drikkevannsrør er laget av.

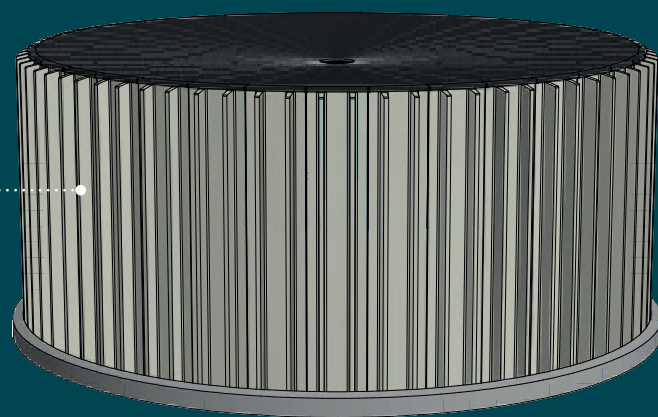
Dette materialet har flere fordeler. Membran og rør kan sveises i samme materiale og det er enklere å reparere. Det er fleksibelt, miljøgunstig og enkelt å jobbe med. Smolten kommer aldri i direkte kontakt med betong. Innsiden på alle våre kar har en glatt og vanntett overflate og du kan velge mellom Polyurea og innstøpte PE som overflate.





STORE KAR TIL LANDBASERT OPPDRETT

- 5000 m³ vann per kar
- Diameter 28 meter
- Vannhøyde 8 meter, karhøyde 13 meter
- Kan tilpasses behov.
- Innvendig overflate er PE eller Polyurea.



For å spare både tid og miljøet blir mange av våre elementer til oppdrettsindustrien fraktet med leker til byggplass.



NORLAKS

Sted: Innhavet
Oppdragsgiver: Norlaks
Byggeår: 2017
Ark/RIB: Bård Sørensen AS

HELGELAND SMOLT

Sted: Rødøy
Oppdragsgiver: Helgeland Smolt
Byggeår: 2016
Fasade: Slipt svart larvikitt og frilagt marmor





KAI

Vi produserer komplette løsninger til kaianlegg i prefab betong.

Kaianleggene leveres typisk til bruk for brønnbåter og industri. Produktene fraktes med båt og kranes direkte på byggplass. Vi monterer langs hele den norske kystlinja.





Fasade: slipt marmor og svart larvikitt

HALLER

Med bruk av betong åpner det seg muligheter for mange spennende arkitektoniske uttrykk.

Vegger kan bygges opp massivt av betong eller med et isolerende mellomsjikt. Størrelse og dimensjoner er avhengig av fysiske begrensinger som transportmuligheter og støpeformer. Fasadeelementene produseres kompakte eller som isolerte sandwichelementer. Begge typene kan inngå i hovedbæresystemet i bygget.

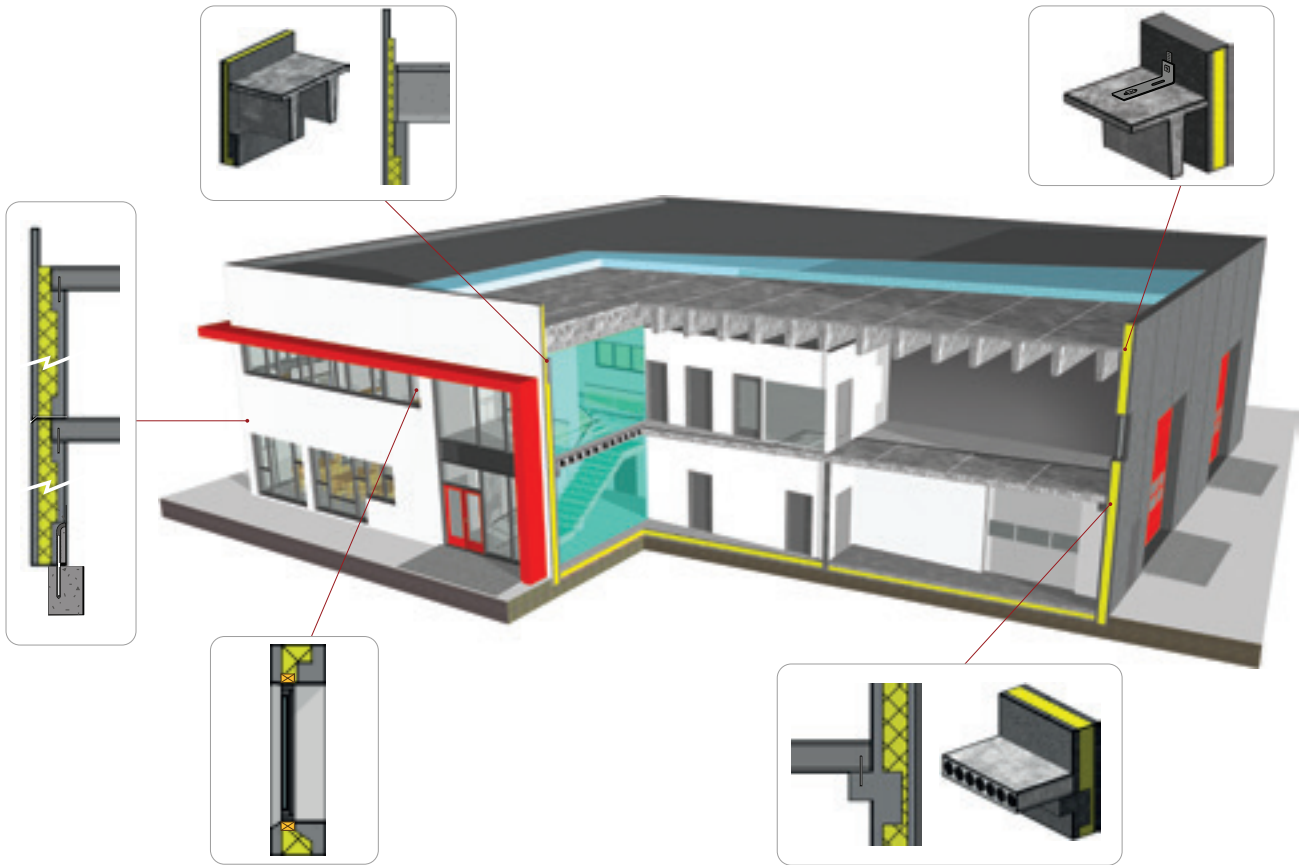
I konstruksjoner hvor søyler, bjelker, tak og gulv tar opp hovedkreftene, kan veggelementer benyttes som påhengsvegg. Kan også produseres med hyller, eller konsoller for opplegg av SDT, DT, HD eller bjelker, samt utsparinger for glass, glassfelt, dører, porter og andre gjennomføringer.

Vi dimensjonerer elementene slik at de tar laster som alternativ for søyler og bjelker, slik at du får en optimal arealutnyttelse.

KOMPAKTVEGGER

Kompaktvegger har et bredt anvendelsesområde og benyttes i trapp- og heissjakter, og alle typer veggskiller. Veggelementene kan inngå som en del av bæresystemet og har gode egenskaper med hensyn til å ta opp både vertikale og horisontale laster, eksempelvis i skivebygg. Kompaktelementer har høy brannmotstand og lydisolerende egenskaper. Kompaktdekker blir ofte benyttet som lokk over trapp og heissjakter.

ILLUSTRASJON:
Eksempel som viser elementer og knutepunkt. Det kan være innfesting, forankring, oppheng.



Forenklet U-verditabell for betongelementer.

Isolasjonstykkelse	Veggtykkelse	U-verdi (W/m²)
140 mm	300 - 380 mm	0,26
180 mm	320 - 400 mm	0,21
200 mm	340 - 420 mm	0,19
220 mm	360 - 440 mm	0,18
240 mm	380 - 460 mm	0,16
260 mm	400 - 480 mm	0,15



BYGGMAKKER GIPLING

Sted: Steinkjer

Oppdragsgiver: Byggmakker

Byggeår: 2015

Ark/RIB: Asgeir Feragen, Lyngstad
ArkitekterAS / Overhalla Betongbygg og
Asbjørn Flasnes, Byggteknisk Rådgivning
Steinkjer AS

Fasade: Børstet og impregnert svart larvikitt



TP MASKIN

Sted: Finnsnes

Oppdragsgiver: TP Maskin

Byggeår: 2014

Ark/RIB: Espen Haugan, Aktør
Som

Fasade: Slipt grå og svart
larvikitt



BRYGGA BÅT OG FRITID

Sted: Namsos

Oppdragsgiver: Brygga Båt
og Fritid AS

Byggeår: 2019

Ark/RIB: JonArk

Fasade: Børstet grå betong



OVERHALLA HUS

Sted: Overhalla

Oppdragsgiver: Overhalla Hus

Byggeår: 2016

Ark/RIB: JonARK AS /
Kjell Indgul

Fasade: Slipt svart larvikitt
med freste vertikale spor



SALTEN BRANN

Sted: Bodø

Oppdragsgiver: Brann

Byggeår: 2014

Ark/RIB: Borealis Arkitekter AS / Cowi AS

Fasade: Slipt hvit marmor og svart larvikitt



KOMPLETT HALL I BETONG

For å gjøre det enkelt har vi på vår nettside regnet ut prisen på tre typiske kvalitetshaller i betong. Du kan også ta kontakt med oss og fortelle om ditt prosjekt, så hjelper vi deg med å finne ut av hva du trenger.

www.overhallabetongbygg.no/byggtyper/haller/



PRODUKTER FOR LANDBRUKET

Overhalla Betongbygg er Norges største leverandør innen prefabrikerte landbruksprodukter. Vi har lang erfaring på dette området og har jobbet direkte med gårdbrukere, rådgivere og entreprenører. Dette er en næring vi kjenner til bunns og vi kan derfor tilby produkter som er tilpasset næringas reelle behov.

FJØSVEGGER I SLIPT MARMOR

De fleste som kjøper fjøs av Overhalla Betongbygg velger seg marmorvegger. Elementvegger med innervegger i slipt, hvit marmor gir lyse og gode arbeidsforhold.

De glatte flatene er lette å rengjøre, er tilnærmet vedlikeholdsfrie og er spesielt godt egnet der det er strenge krav til hygiene. De isolerte veggementene holder godt på varmen og bidrar til en mer brannsikker bygning. I sum er marmor en robust og kostnadseffektiv løsning.

VEGGELEMENT

Elementene leveres i et utall av overflater, med frilagt singel, låvepanel og mulighet for tilsetning av marmor, raster, belagt med marmor og teglstein. Størrelse og dimensjoner er avhengig av fysiske begrensninger som transportmuligheter og støpeformer. Fasadeelementene produseres kompakte eller som isolerte sandwichelementer. Begge typene kan inngå i hovedbæresystemet i bygget eller som påhengvegger på hovedkonstruksjon. Veggene tilfredsstiller store krav til styrke, har lang holdbarhet, effektiviserer renhold og har lite behov for vedlikehold og høy brannklasse. Dører, vinduer og porter kan leveres ferdig montert.



SPALTPLANK

Overhalla Betongbygg tilbyr markedets eneste spaltegulv med lastbærende avstandsklosser. Vår spalteplank har god styrke, lang levetid og er enkel å montere og vedlikeholde.

Produseres i høy betongkvalitet, våtstøpes, pusses plan og litt ru. Dette gir rissfri overflate og god bestandighet. Leveres i lengder inntil 4,8 meter som enkel, dobbel eller trippелеlement. Er montering av større elementer vanskelig kan enkelt spalteplank benyttes uten reduksjon av styrke. Overhalla Betonbyggs Spalteplank er produsert i over 50 år.

PLANSILO

Prefabrikerte kompaktelementer, godkjent for overbygg og 15 tonns pakkeutstyr. Vår plansilo er basert på prefabrikerte betongelementer i tre meters høyde, med betong av høy kvalitet for nødvendig styrke og motstandsdyktighet mot silosyre. Leveres i ønsket størrelse og seksjoner.

LIGGEBÅSER OG FÖRBRETT

Liggebåsene støpes i former og produseres med fall og monteres direkte i fjøset, enten som enkelrekker eller dobbeltrekker på dragere eller fundament. Liggebåsene kan snus og kobles sammen i bredden og gi dobbel liggebås med total bredde på 4,80 m

Bredde: 2,40 m og 2,60 m
Lengde: 3,60 m

Förbrett

Vi har utviklet en type prefabrikerte förbrett til fjøs som effektiviserer byggeprosessen. Förbrettene monteres sammen og oppfyller kravene for forskriftsmessig jording og er beregnet for 2 tonns akseltrykk. Förbrettet har en glatt overflate og er enkle å rengjøre.

Bredde: 1,20 m
Høyde: 3,60 m

GJØDSELKUM

Overhalla Betongbygg Gjødselkum leveres i standard utførelser fra 200 til 3921 m³ i høyder på 5-6 meter. Når grunnarbeidet er gjort og bunnplata støpt, monteres og etterstøpes kummen på en til to dager. Bunnplaten støpes med en tykkelse på 100 mm pluss 100 mm ekstra for fundamentering. Ved beregning av størrelsen på en gjødselkum må man ta hensyn til lokale nedbørsmengder. Overhalla Betongbygg Gjødselkum benyttes primært til lagring av gjødsel, men også som høydebasseng, til fiskeoppdrett, våtkompostering og mere. Kan også leveres med betonglokk.



GARTLAND GÅRD

STED: Gartland, Grong

OPPDRAGSGIVER:

BYGGEÅR: 2014



FURRE SAMDRIFT

STED: Overhalla

OPPDRAGSGIVER: Furre Samdrift

BYGGEÅR: 2017

ARK/RIB: Overhallafjøs



EN BETONGBENK BLIR VERDENSSSENSASJON

En av verdens første betongkonstruksjoner er utviklet i et samarbeid mellom store industribedrifter og ledende forskningsmiljøer. Resultatet er en verdenssensasjon og kan forandre miljøavtrykket på betong radikalt.

I dag benytter man tradisjonelt stål i all armering i betongkonstruksjoner. Dette på grunn av at dagens betong ikke lar seg kombinere med andre armeringsmaterialer som for eksempel aluminium.

Forsker Harald Justnes fra NTNU ønsket å se nærmere på dette og dannet et ekspertteam som har forsket på en annen type betong som kan fungere godt sammen med aluminium. Med seg fikk han et helt forskningsprosjekt, DARE2C, med aluminiumselskapet Hydro som prosjektleder, og med NTNU, SINTEF, sementprodusenten Norcem (Heidelberg) og entreprenørene Veidekke og Overhalla Betongbygg på laget – med støtte fra Forskningsrådet.

Ny miljøvennlig betong

Med aluminiumsarmering kan man bruke bindemidler (som stål ikke tåler) som innebærer et langt mindre CO₂-utslipp sammenliknet med dagens sementklinker. Mye av sementen (ca. 55%) er erstattet med vanlig blåleire og andre bindemidler som ikke spalter av CO₂ slik sementklinkeren gjør, og brennes (produseres) ved lavere temperaturer. Ja, faktisk på 850 grader i stedet for 1450 grader. Dette sparer selvfølgelig enorme mengder energi og utslipp.

Få år senere viser det seg at den nye betongen – i tillegg til å være velegnet for aluminiumsarmering – har mange og overraskende store miljø- og kvalitetsfordeler, som kan revolusjonere betongindustrien:

- Den nye betongen krever langt mindre energi og CO₂-utslipp å lage
- Den kan gi slankere betongkonstruksjoner (altså mindre mengder betong)
- Betongen blir vedlikeholdsfri
- Den kan til og med ta opp og lagre CO₂ fra omgivelsene i bruksfasen

Prosjektet har foreløpig resultert i en benk som er produsert i disse materialene på vår fabrikk i Overhalla. «Aluminiumsforsterket miljøvennlig betong» er fortsatt under utforskning – selv om mye nå tyder på at slike betongkonstruksjoner snart kan være på vei til markeder og bruksområder nær deg.

SAMFERDSEL, VEI OG ANLEGG

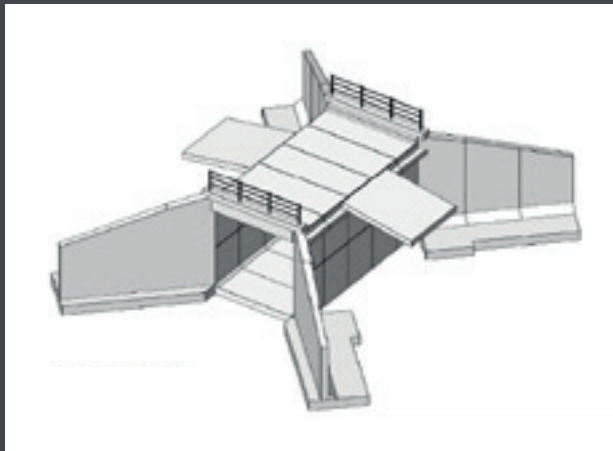
Våre løsninger innen vei og samferdsel bygger på erfaring fra store oppdrag og målrettet satsing på produktutvikling. Hovedproduksjonen for disse produktene er på Verdal.



KULVERT

Overhalla Betongbygg har levert ulike typer kulvert i en årrekke og har de senere årene investert mer i dette området.

En kulvert er en nedgravd tunnel laget for gjennomføring av for eksempel vann, trafikk. Tekniske installasjoner eller kombinasjoner av disse. I 2016 investerte vi i ny kulvertform tilpasset norsk standard. Her kan vi støpe kulverter i størrelsen 3,5–8 meter i høyden og 2,5–5 meter i bredden. Vi produserer også støttemur og avlastningsplater i prefab.



Vi produserer og leverer i henhold til Jernbaneverkets tekniske regelverk 525. NS-EN 1990-1999 og i henhold til Håndbok R762 Prosesskode-2

BRU OG BRUDEKKER

Stadig flere i Norge begynner å få øynene opp for de mange fordelene med broer laget av prefabrikerte elementer.

I mange sammenhenger er dette en langt rimeligere byggemåte enn plasstøpt betong. Anleggstid på byggeplass er kort og montasjen er forbundet med færre HMS-problemstillinger.

Vi skreddersyr etter dine behov og tilbyr to broer i to kategorier: Små broer som har et spenn på 8-15 meter. Vanlige bruksområde er for eksempel kryssing av bekker eller veier. Broene leveres i prefab. i sin helhet (fundament, landkar og brodekke med rekkverk). Større broer med et spenn opp til 40 meter, og har forskalingsdekke imellom bjelkene. Vi leverer også brodekke til stålbelegbroer og stålplassebroer.

Vi produserer og leverer prefabrikerte brobjelker i henhold til veileder fra Statens vegvesen. Dette betyr forhåndsgodkjente brobjelker for spennvidder opp til 40 meter samt eksempeltegninger for bruk av større spennvidder enn 40 meter.



Bjelke	Føringsbredder (mm)	Brubredder (mm)	Antall bjelker (stk)	Bjelkebredder NTB i bunn (mm)	Bjelkebredder KTB i bunn (mm)
NTB/KTB 1400	7500	8580	8 + 2	800 (std)	570 (std)
	9008	10088	10 + 2	788	564
	12504	13584	15 + 2	754	547
NTB/KTB 1200	23024	24104	27 + 2	798	569
	7500	8580	7 + 2	910	625
	9006	10086	8 + 2	974	657
NTB/KTB 1000, 800, 600	12502	13582	12 + 2	937	639
	23014	24094	22 + 2	978	659
	7502	8582	6 + 2	1043	692
	9004	10084	7 + 2	1098	719
	12502	13582	10 + 2	1111	726
	23012	24092	18 + 2	1188	754

Bjelke	Bjelkebredder NTB i bunn (mm)	Bjelkebredder KTB i bunn (mm)	Føringsbredder (mm)	Brubredder (mm)	Føringsbredder (mm)	Brubredder (mm)	Føringsbredder (mm)	Brubredder (mm)
NTB/KTB 1400	800	570	9140	10220	13240	14320	23080	24160
NTB/KTB 1200	1000	670	9240	10320	13320	14400	23520	24600
NTB/KTB 1000, 800, 600	1200	770	9820	10900	13480	14560	23240	24320

FJERDINGELVA BRU**Oppdragsgiver:** Peab**Leveranse:** Brubjelker og forskalingsdekker**SPROVA BRU****Byggeår:** 2019**Oppdragsgiver:** Skanska**Leveranse:** Brubjelker

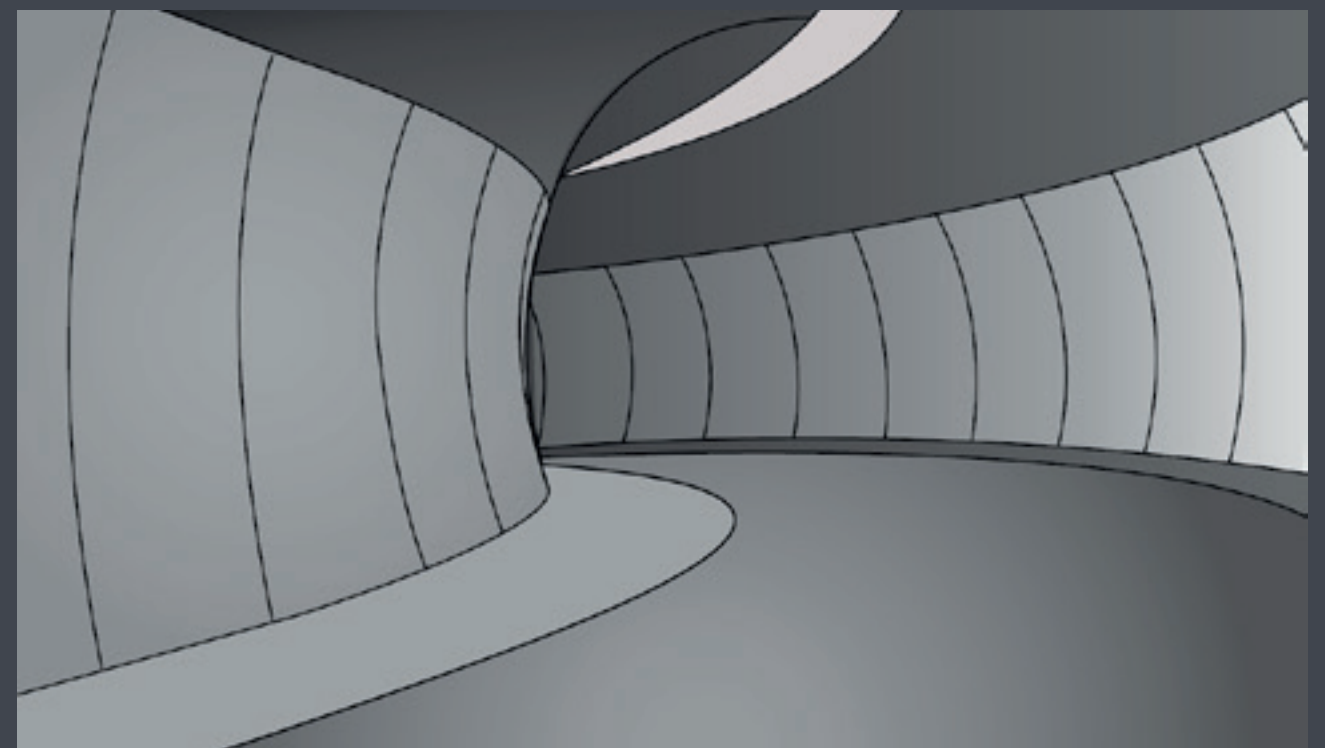
TUNNELFORINGER

Vi produserer og monterer tunnelforinger i henhold til Statens vegvesen sin standard. Vi har gjennom nyutviklede løsninger redusert tykkelsen på veggene fra 15 - 12 cm, noe som gir gode kostnadsbesparelser for våre kunder.

Tunnelforinger i betongelementer lages etter to prinsipper:

- Isolerte elementer
- Uisolerte elementer(frostfrie soner).

Tunnelforinger brukes i veg og jernbanetunneler. De kan dekke både hele og deler av tverrsnittet. Det er flere fordeler ved bruk av betongelementer i tunneler; Det er et ubrennbart materiale som motstår mekanisk påkjenning godt. Materialet tåler belastninger fra omkringliggende masser, sikrer kort byggetid og har lave drifts og vedlikeholdskostnader



BOLIG OG LEILIGHETER

Sammen med arkitekt, rådgiver og byggherre jobber vi alltid med å finne den beste løsningen til både større og mindre boliger. Vårt markedsområde er fra Dovre til Finnmark.

Store spenn uten bærevegger gir deg optimal arealutnyttelse og frihet til innrede boligen slik du selv ønsker. Ved endring av behov i fremtiden er det smart å velge et fleksibelt byggesystem.

- Vi leverer en robust konstruksjon som hindrer brannspredning, som er suveren på lyddemping og gir deg både trygghet og privatliv.
- Bygd av naturmaterialer som er resirkulerbare og miljøvennlige.

PIRBRUA, TRONDHEIM

STED: Trondheim

OPPDRAGSGIVER: Mesta AS

BYGGEÅR: 2009

ARK/RIB: OBB

Overhalla Betongbygg leverte brudekke.

LINESØYBRUA

STED: Åfjord

OPPDRAGSGIVER: Mesta AS

BYGGEÅR: 2011

Overhalla Betongbygg leverte brudekke.

MØRKVEDLIA STUDENTBOLIGER

Sted: Bodø

Oppdragsgiver: Gunvald Johansen Bygg AS

Byggeår: 2014-2016

Ark/RIB: Norconsult Bodø

BAKKALANDET XO**Sted:** Kolvereid**Byggeår:** 2018**Ark/RIB:** Jon Ark**Fasade:** Slipt larvikitt og børstet marmor

OFFENTLIGE BYGG

Overhalla Betongbygg har levert flere produkter til ulike offentlige bygg, blant annet kulturhus og flere skoler.

- Store søylefrie overflater, med våre egenproduserte lavflensbjelker så får man uhindret og fleksible føringseveier for VVS og EL.
- Eksklusive fasader av slipt marmor eller larvikitt
- Mye termisk masse som reduserer kjøle - og oppvarmingsbehovet i hele levetiden.
- Kort byggetid og lite byggfukt gir raskt tilgang til andre fag på byggeplass.
- Brannsikre konstruksjoner med effektiv støydemping

BANKPLASSEN**Sted:** Namsos**Byggeår:** 2016**Ark/RIB:** JonArk**Fasade:** Slipt marmor**OVERHALLA BARNE- OG UNGDOMSSKOLE****STED:** Overhalla**OPPDRAGSGIVER:** Byggemesteren AS**BYGGEÅR:** 2014-2015**ARK/RIB:** Hus Arkitekter AS**FASADE:** Frilagt og børstet marmor i innfelt mønster.

SMØLA BARNESKOLE

Sted: Smøla

Byggeår: 2017

Ark/RIB: Vis-å-vis arkitekter



BJØRNEVATN SKOLE

Sted: Sør-Varanger

Byggeår: 2017

Ark/RIB: Hus Arkitekter

Fasade: Frilagt med rødt steintilslag



ANDRE PRODUKTER

Vi produserer det meste innen betong, og her ser du noen av de kategoriene vi leverer av produkter. Flere kan du lese om i denne katalogen.

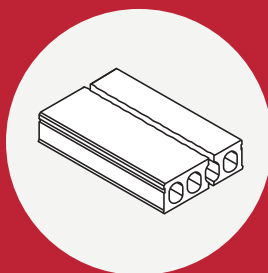
- 38 Vegg
- 54 Hulldekker
- 55 Søyler
- 56 Bjelker
- 58 Tak og dekker
- 59 Trapp og repos
- 60 Pæler og fundamenter
- 61 Svalgang og balkong
- 62 Stålkonstruksjoner



Mer informasjon om produkter og referanser finner du på vår nettside, **overhallabetongbygg.no**

HULLDEKKER

Dekker i betong leveres etter hvilken funksjonalitet og formål bygget skal ha. Dette bestemmes oftest ut fra bæreevne og belastninger dekket vil få.



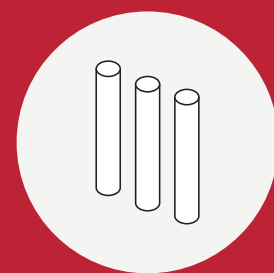
Hulldekker kan brukes til alle typer byggeprosjekt og kan ha en spennlengde på opp mot 17 meter spenn. Dette gir fleksible romløsninger og er en kortfattet prosess. Hullene i dekket kan brukes til skjulte anlegg i tak. Kort montasjetid og lange spenn gjør dette til et kostnadseffektivt produkt da man i større grad slipper bærevegger og søyler i rommet. Hulldekket har også en termisk effekt som gjør det energisparende å benytte.

Alle elementer blir speiltilpasset hvert enkelt prosjekt. Våre hulldekker lages i Verdal eller ved Element Nor i Tromsø.

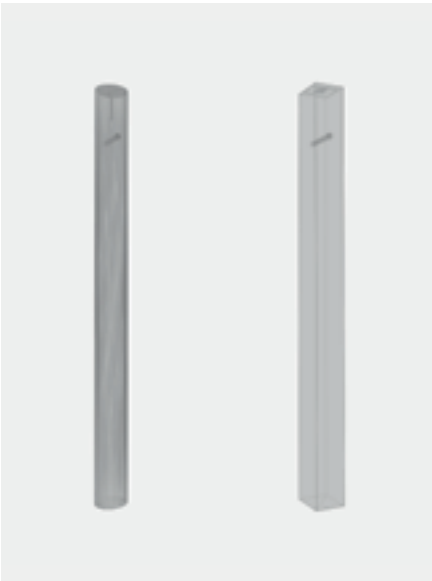


SØYLER

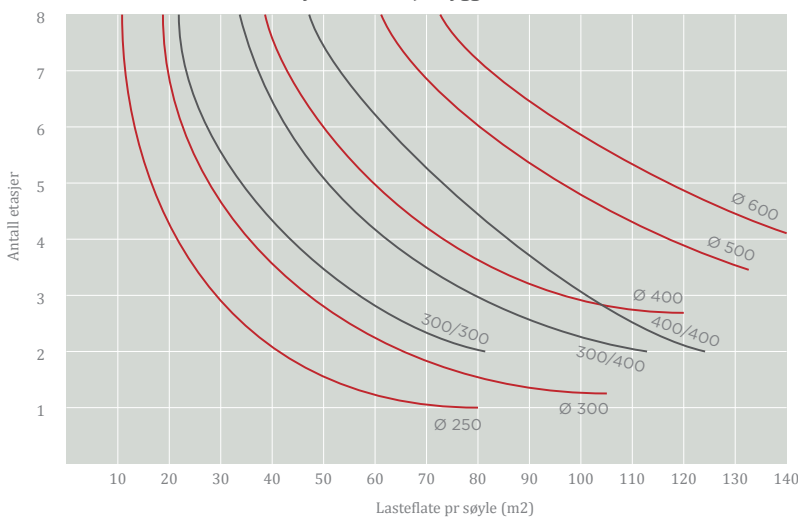
Frittstående, vertikalt bygningsledd med bærende funksjon. Leveres kvadratiske, runde eller ovale.



Vi produserer kvadratiske, runde og ovale søyler med lengder og dimensjoner etter behov. Søyler kan også gis et estetisk uttrykk med ulike materialer, sliping eller børsting. Søyler blir i mange tilfeller brukt som et arkitektonisk element i tillegg til bæring. Innfestes med stålbolter eller ved liming. Søylen kan gå over flere etasjer uten skjøt, men produseres vanligvis for én etasje. Kan produseres med konsoller. Standard brannklasse for søylene er REI 90, men enkle tilpasninger av armeringsføringen kan øke brannkapasiteten.



Orienterende bæreevne søyler, fleretasjesbygg



Maks anbefalt aksiallast: (kN, bruddgrense)	Ø250 800	Ø300 1300	Ø400 2700	Ø500 4300	Ø600 6200
Maks anbefalt aksiallast: (kN, bruddgrense)	300/300 1700	300/400 2400	400/400 3400		

DIAGRAM DIMENSJONER:

Grafen viser valg av søyledimensjon ved sirkulære og kvadratiske søyler, når den enkelte søyle belastes med et gitt areal. Det er forutsatt egenvekt $g = 4,7 \text{ kN/m}^2$, nyttelast $g = 5,0 \text{ kN/m}^2$ og etasjehøyde $h = 3,5 \text{ m}$. Eksempel: Bygg med 5 etasjer, lastareal 50 m^2 : rektangulærsøyle = $\text{Ø}400$ og kvadratisk søyle 300×400 . For mer detaljerte beregninger, se Betongelementboken.

NORDLAKS SMOLT AS

Sted: Innhavet

Oppdragsgiver: Nordlaks Smolt AS

Byggeår: 2019

Fasade: Miniretardert og glatt grå betong



BJELKER

Vi produserer bjelker med korte og lange spenn.

KORTE SPENN

Lastbærende konstruksjonskomponent som, mer eller mindre horisontalt bærer vertikale laster, særlig i forbindelse med etasjeskillere og tak.

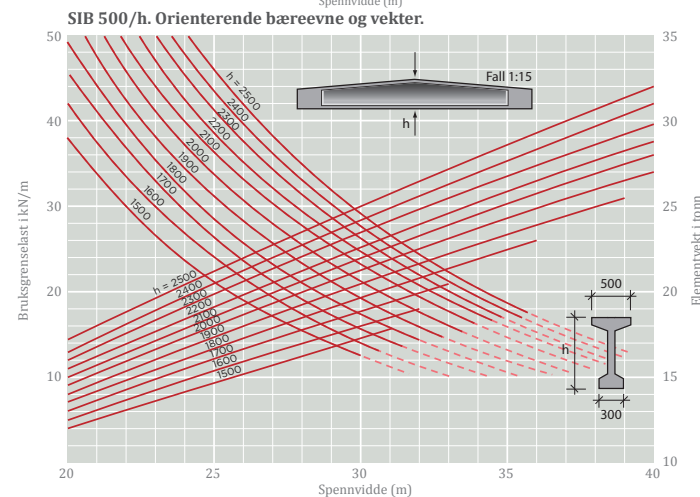
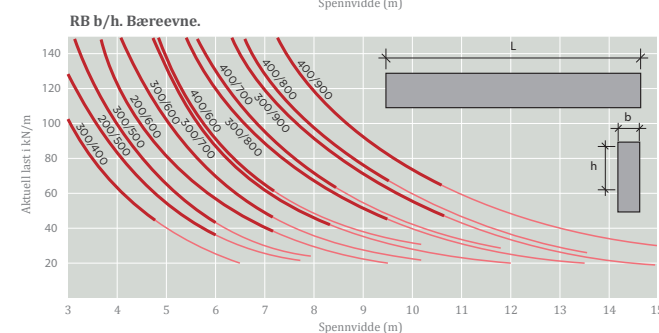
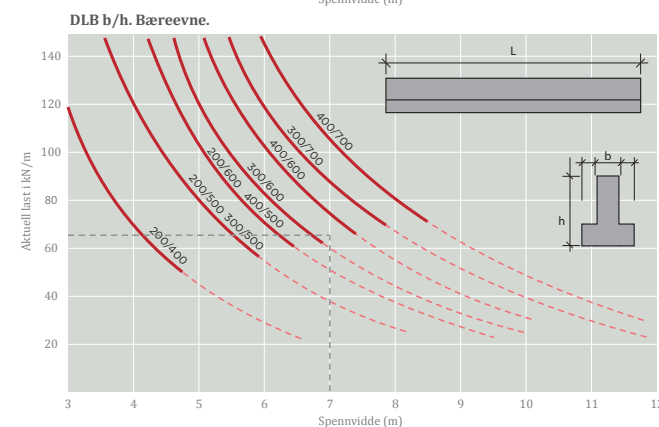
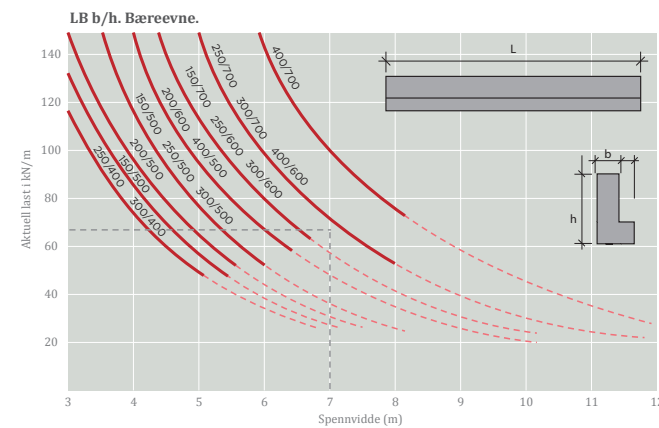
Korte bjelker produseres med RB-, LB- og DLB-tverrsnitt. Disse benyttes som grunnmursdragere, i etasjeskillere og tak, med normalt spennvidde på 6-8m. Standard brannkapasitet er REI 60, men enkle tilpasninger av armeringsføringer kan øke brannkapasiteten. Leveres normalt med slakkarmering, men kan også leveres med spennarmering.

LANGE SPENN

Lastbærende konstruksjonskomponent som særlig brukes i forbindelse med lange spennvidder eller i takkonstruksjoner (saltak).

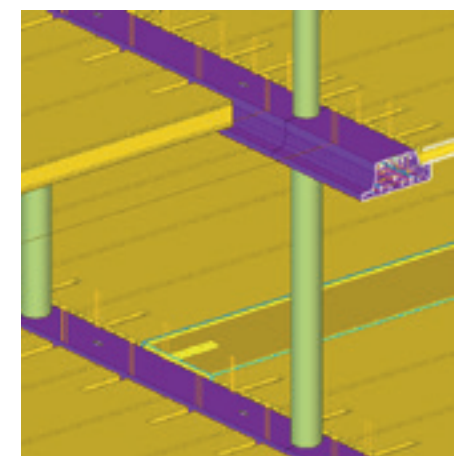
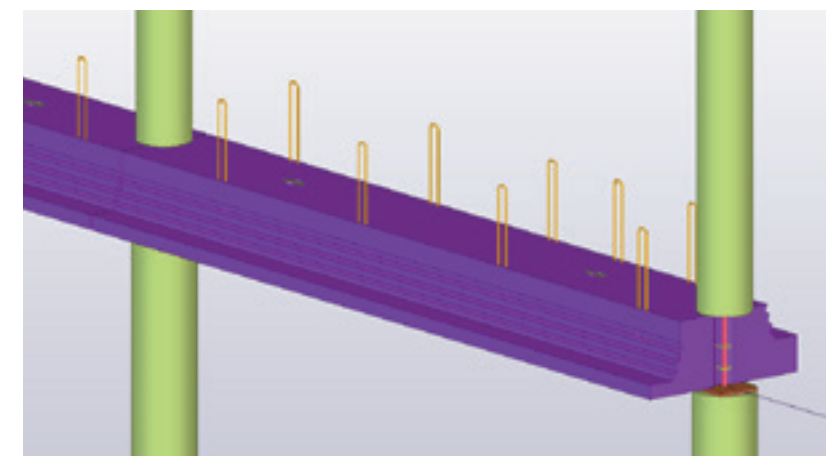
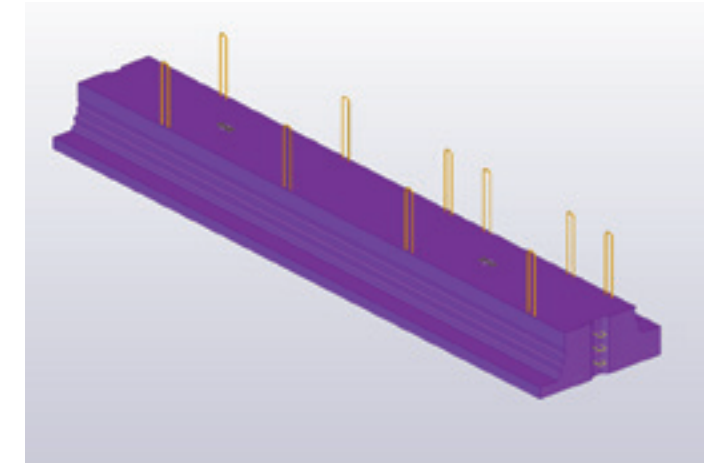
Bjelker for lange spenn er som oftest armert med oppspent wire. Lange spenn gir stor valgfrihet og fleksibilitet i utforming og bruk av lokalene. Typisk for bjelkene er at de har stor styrke og lasteevne.

Lange bjelker har IB- og SIB-tverrsnitt (IB=I-Bjelker, SIB= Saltaks I Bjelker) og benyttes i tilfeller med lange spennvidder eller i takkonstruksjoner (saltak). Standard brannkapasitet er REI 60. Enkle tilpassninger av armeringsføringen i bjelkene kan øke brannkapasiteten.



LAVFLENSBJELKER

Der vi har spesielle krav til byggehøyden kan vi tilby lavflensbjelker som utveksling, dette er mulig ved å bruke betong med høy fasthet og man vil slippe den litt fordyrende etterbehandling som for eksempel en stålbjelke vil få ved brannkrav.



INN-TRØNDELAGS HELSE- OG BEREDSKAPSHUS

Sted: Steinkjer

Oppdragsgiver:

Steinkjer Kommune

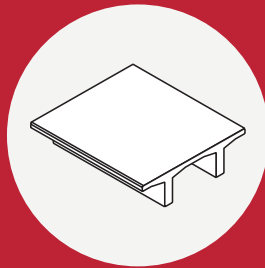
Arkitekt: Praxis arkitekter

Byggeår: 2019



TAK OG DEKKER

Dekker i betong leveres etter hvilken funksjonalitet og formål bygget skal ha. Dette bestemmes oftest ut fra bæreevne og belastninger dekket vil få.

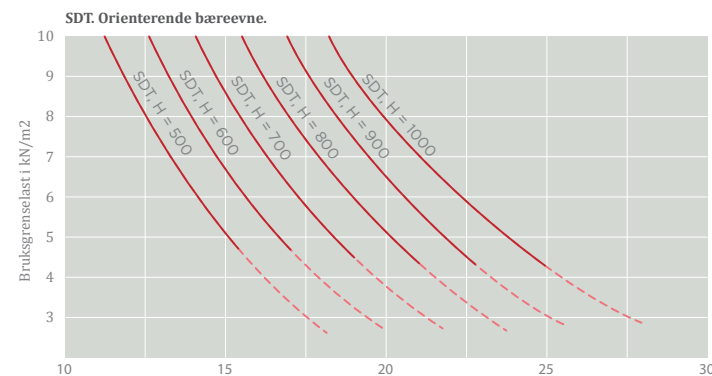
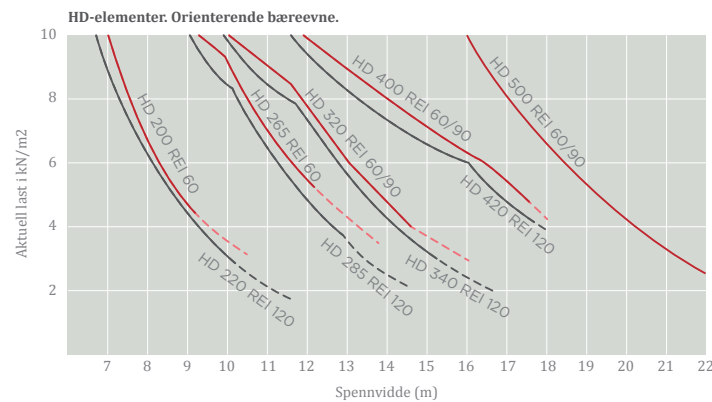
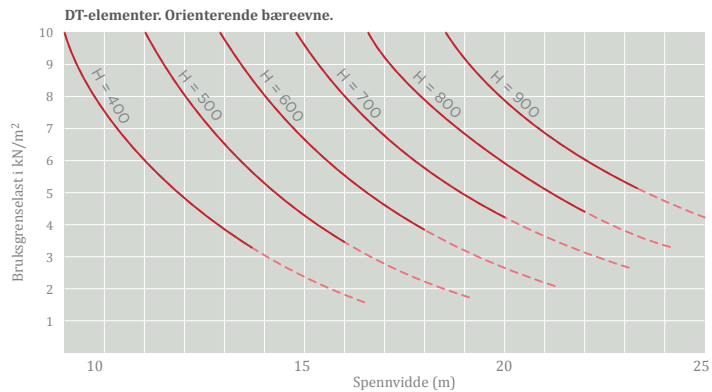


Hulldekker brukes som etasjeskillere og tak-konstruksjon i alle typer bygg. Normale spennvidder opp til 18 meter og standard bredde på 1,2 meter. Hvis det er behov for lengre spenn, benyttes DT-elementer som dekker for gulv og tak. Disse optimaliserer arealutnyttelsen uten bruk av søyler. Dekkene produseres med spenn opp til 24 meter med standard bredde på 2,4 meter. Skrå avslutninger produseres ved behov.

SDT-elementer brukes som tak der det er behov for lange spenn. Optimaliserer arealutnyttelse uten bruk av søyler og bjelker. Dekkene produseres i lengder opp til 32 meter med spennarmering og standard bredde på 2,4 meter. Elementene har saltaksform med fall på 1:40 til begge sider. Takisolasjon legges med konstant tykkelse og kiler lokalt ved nedløpene.

Tak og dekke-elementene produseres i stålform for glatt underside og overside klar for påstøp, isolering eller taktekkning. For tilpasninger kan elementene deles i lengderetningen og skråkappes i endene. Brannkrav opp til REI 120. Monteres raskt og effektivt og er klar til bruk umiddelbart etter at sammenføyning er utført. Dekkene virker gjerne som stive horisontalskiver og utgjør en viktig del av den totale stabiliteten i bygningen.

SDT
SDT 600: Maks 19 m
SDT 700: Maks 21 m
SDT 800: Maks 23 m
SDT 900: Maks 26 m
SDT 1000: Maks 28 m
SDT 1200: Maks 32 m
DT
DT 500: Maks 16 m
DT 600: Maks 18 m
DT 700: Maks 20 m
DT 800: Maks 22 m
DT 900: Maks 24 m
HD 200
Maks 10 m
Egenvekt 255 kg/m ²
HD 265
Maks 13 m
Egenvekt 371 kg/m ²
HD 320
Maks 15 m
Egenvekt 392 kg/m ²
HD 400
Maks 17 m
Egenvekt 459 kg/m ²
HD 500
Maks 19 m
Egenvekt 621 kg/m ²

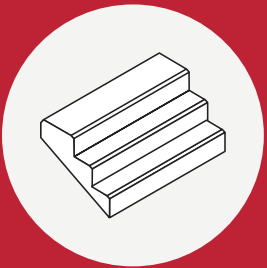


BRUK AV DIAGRAMMENE (kurvene er kun orienterende): Kurvene angir bruksgrenselasten (maksimal last) som kan påføres dekkene. Ved dimensjonering skal aktuell last angitt som 0,75 g + p være mindre enn bæreevnen.

g = egenlast. Egenvekt av elementene skal ikke tas med.
p = nyttelast og/eller snølast. Eksempel: Dekke med spennvidde 14,0 m og aktuell last lik 4,5 kN/m², brannklasse REI 60. Nødvendig dimensjon HD 320.

TRAPPER OG REPOS

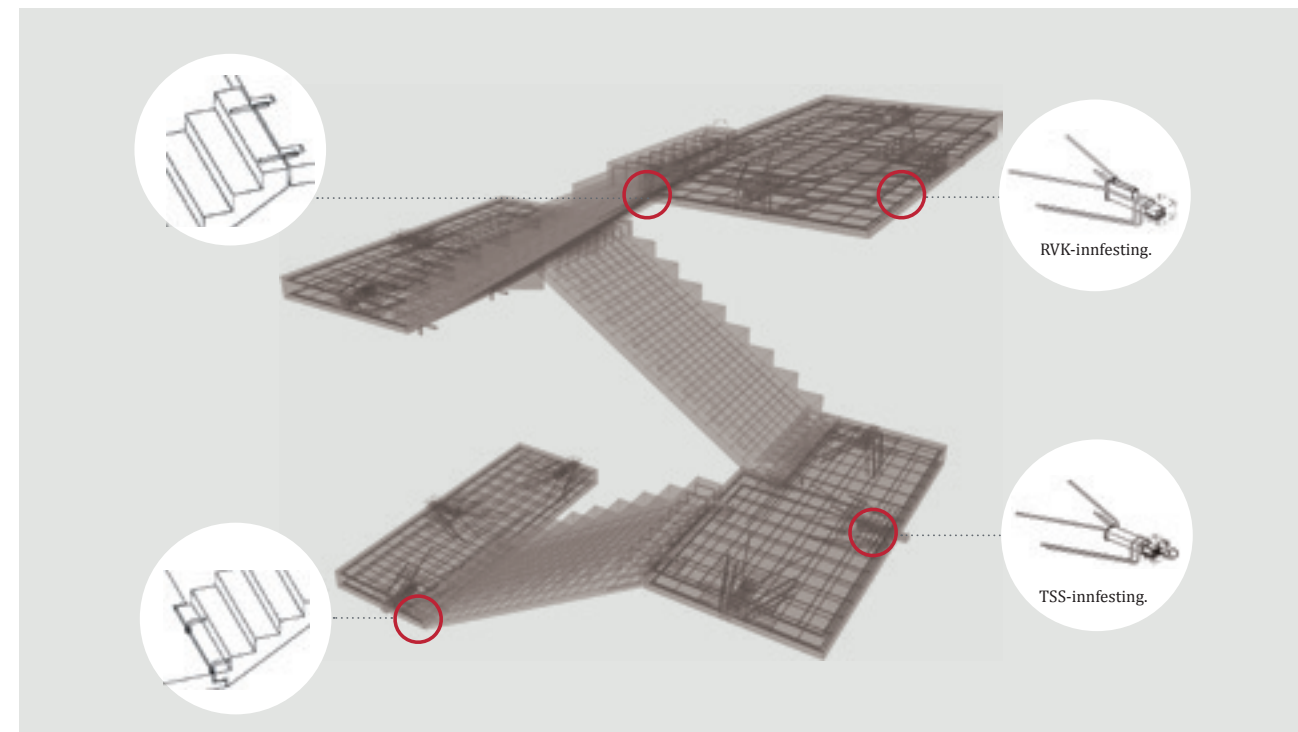
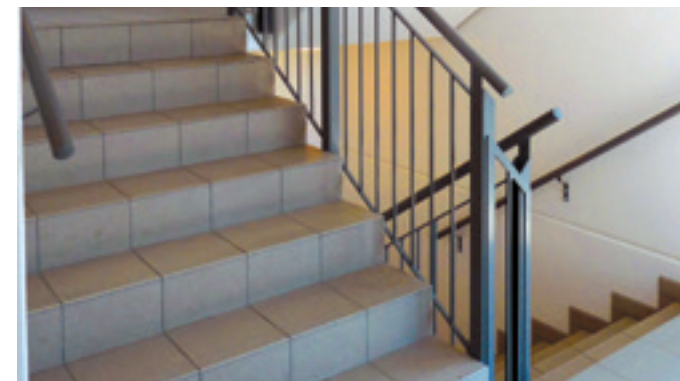
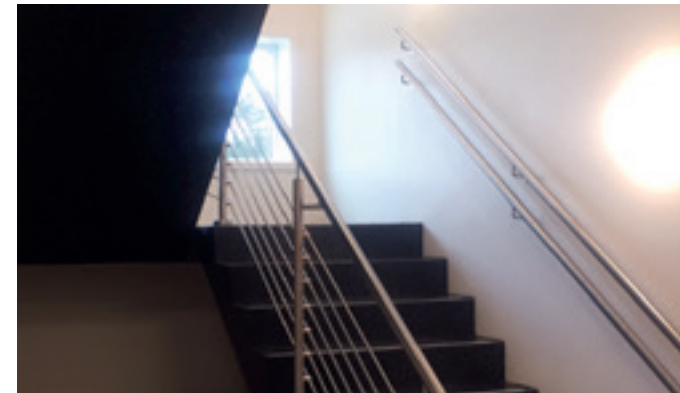
Bruk av prefabrikerte trapper og repos sikrer god adkomst i byggeperioden og rask montasje.



Betongtrapper leveres både rett og med sving, normalt klar for sparkling og flislegging. Terrasso-overflate leveres på forespørsel.

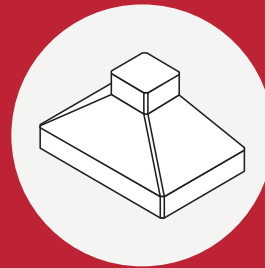
REPOS

Hovedrepos og *mellomrepos* er ofte en del av leveransen. Repos festes med RVK sleider som blir støpt fast i utsparinger i kompaktveggene. Alternativt sveises reposene fast til stål. Ved spesielt strenge lydkrav blir reposene lagt på gummi for å unngå at lyd forplanter seg i resten av bygget. Reposene og sjaktene de er en del av, er viktige konstruksjonsdeler med tanke på stabilitet av bygningene.



PÆLER OG FUNDAMENTER

Overfører belastninger fra bygning eller konstruksjon til underliggende bæredyktige lag, jord eller fjell.



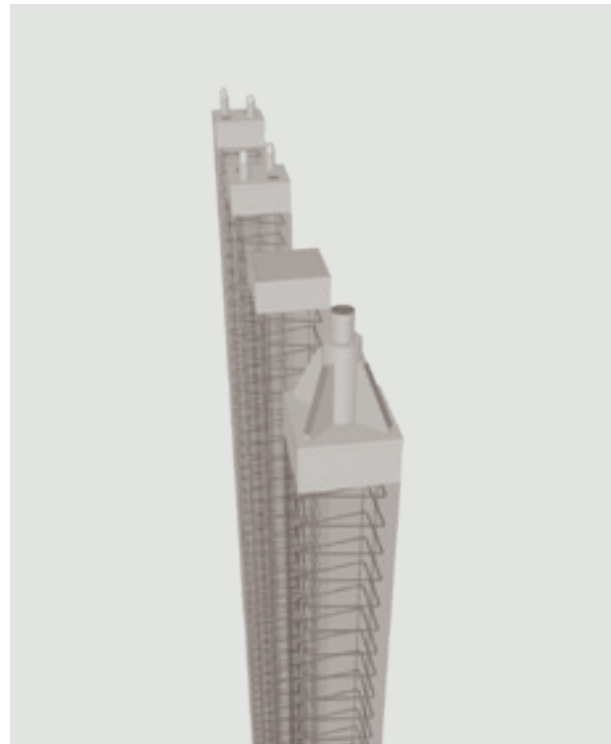
Alle konstruksjoner krever riktig fundamentering. Dette er ofte en utfordring da grunnforholdene kan variere mye selv på en avgrenset byggetomt. Vi produserer og leverer pæler som sammen med våre betong-fundamenter gir bygget den nødvendige stabilitet og bæreevne helt fra grunnen av.

BETONGPÆLER

Arealer med med dårlige grunnforhold kan utnyttes ved hjelp av pæler. Disse rammes ned i grunnen mot fjell, eller til det er oppnådd tilstrekkelig friksjon for å ta opp vertikallast fra overliggende konstruksjon. Pælene leveres som fjellspiss, skjøt, toppæl og friksjonspæl. Valg av pæleløsning tas i samråd med geoteknisk konsulent og rådgivende ingeniør bygg (RIB). Vi lagerfører 270-pæler som tilfredsstillers MA krav. Andre dimensjoner leveres på bestilling.

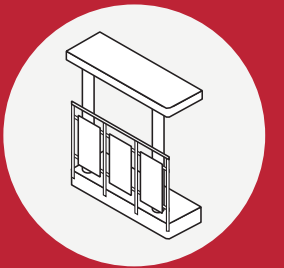
FUNDAMENTER

Prefabrikerte betongfundamenter reduserer byggetid, timeverk og kostnader med grunnarbeidene. Fundamentene monteres på sandputer eller annen korrekt komprimert og avrettet masse. Fundamentene brukes som bæring for grunnmursdragere, vegger og søyler. Størrelse og armering beregnes i hvert enkelt tilfelle ut fra de laster som påføres.



SVALGANGER OG BALKONGER

Bygningselement som danner et utendørs gangareal og oppholdssted i forbindelse med innenforliggende rom, et nødvendig til leiligheter i fleretasjes hus.



Svalganger og balkonger leveres med både slakk- og spennarmering. Elementene støpes rett, med fall til sluk, med oppkant, glatt eller med sklisikring. Elementene legges opp på betongsøyler, på stål, eller innfestes i øvrige dekkekonstruksjon.

Svalganger i betong er med på å opprettholde krav til rømningsvei ved brann, og har lave vedlikeholdskostnader.

Balkongene kan festes på flere ulike måter, innspent, opplagret på søyler eller opphengt.



VELG OVERFLATE

Dekkene kan leveres med forskjellig overflater. Ru overflate, flislagt, tredekke eller annet du måtte ønske.

STÅLKONSTRUKSJONER



HSQ

I samarbeid med Overhalla Mekaniske kan vi tilby HSQ stålbejelker. Ta kontakt med oss dersom du ønsker dette alternativet.



MONTASJE

Vi har mange års erfaring med montasje av betongelementer. Dette er et arbeid som krever høy kompetanse og kunnskap om sikkerhet. Våre montører har sertifisering i montering av betongelementer i henhold til de krav som er satt av myndighetene. Vi har spesialkompetanse på flikk og etterarbeid. Av og til oppstår det skader på elementene i forbindelse med transport, montasje eller annen byggevirkksomhet. Med vår kompetanse kan vi utbedre disse skadene slik at kvaliteten blir som forventet.



HELIKOPTERHANGAR

Sted: Brønnøysund
Oppdragsgiver: Torghatten ASA
Byggeår: 2010
Ark/RIB: Bygg Tech AS

MONTASJE AV STÅLKONSTRUKSJONER

Vi har spesialkompetanse på montering av stålkonstruksjoner. Våre montasjelag har de sertifiseringer som kreves for å gjennomføre dette arbeidet.



ANDRE REFERANSER

Overhalla Betongbygg leverer til mange ulike prosjekter innenfor bygg og anlegg. Alt fra mindre boligbygg og store kjøpesentre, til brudekker på veianlegg.

Flere referanser kan du se på vår nettside www.overhallabetongbygg.no

FIRKANTEN

Sted: Bodø
Oppdragsgiver: HENT/
Hundholmen byutvikling
Byggeår: 2018
Ark: Ratio Arkitekter



BOBILSENTERET NAMSOS

Sted: Namsos
Oppdragsgiver:
GL Bygg AS
Byggeår: 2019
Leveranse: Søylar, bjelker
og fasader
Fasade: Børstet marmor og
svart larvikitt



FORSKNINGSBASEN BHARATI, SYDPOLEN

Sted: Sydpolen
Oppdragsgiver: LNS AS
Byggeår: 2010
Ark: BOF Arkitekten

Det ble produsert og levert fundament og elementvegger til servicebyggene på Sydpolen for bygging av den Indiske forskningsbasen Bharati.



AMDAL ELEKTRO

Sted: Overhalla
Oppdragsgiver: Amdal Elektro
Byggeår: 2019
Ark/RIB: JonArk
Fasade: Slipt svart larvikitt
og hvit marmor



VIL DU SE FLERE REFERANSER?

Alle våre referanser kan sees på nettsiden vår, overhallabetongbygg.no





ELEMENT NOR

Element NOR ligger eksponert mot E6 i hele byggets lengde. Dette ga en klar utfordring med tanke på utforming av hovedfasade mot «Europaveien». Ideen var at bygningen skulle gjenspeile elementer fra området den er plassert i. Dessuten skulle det vise hvilket fantastisk produkt betong er og hvordan den kan utformes til alle tenkelige former og fasonger. Motivet som viser seg skal illustrere «Lyngsalpene» en stjerneklar natt. Det urbane Tromsø er i nedre kant er i form av kubiske bygninger. Motivet kommer mest til sin rett i skumringstimen og mørket når lysene inne i fabrikkene er tent. Under åpningstalen sa forøvrig ordføreren i kommunen at fabrikkene fremsto i overkant vakker og kunne forveksles med et kulturhus. Jeg sier takk for at jeg fikk anledning til å utfolde meg kunstnerisk med dette motivet og i en slik målestokk. Betong er et materiale som flere arkitekter burde få opp øynene for.

Mvh
JON A. OLSEN
Arkitekt

KOMMENTARER FRA ARKITEKTENE

STORMEN

Folk tenker kanskje på betong som et materiale for å bygge infrastruktur som plasstøpes, mens det egentlig er en veldig delikat prosess. Selv om arbeidsprosessen er automatisert så er det mye håndverk inn i arbeidet for å få til de vakre fasadeelementene. Å se det nivået av håndverk gjorde det utrolig for oss å utvikle prosjektet sammen med Overhalla. I dette prosjektet er alle betongelementene ulike og med ulik overflatebehandling for å få det riktige uttrykket. Vi er virkelig stolte over det landemerket Stormen har blitt i Bodø.

Mvh
RICHARD MARKS OG DAVID HOWARTH
DRDH Architects



FORVENT STORE TING

Vi i Overhalla Gruppen ønsker å bidra til at vi når våre klima- og miljømål, og jobber derfor daglig systematisk med mange av FNs bærekraftsmål. Hver dag tar vi viktige beslutninger der vi alltid vektlegger om dette er en bærekraftig løsning, for oss som bedrift og miljøet rundt oss.

Stadig oftere ser vi at offentlige prosjekter blir styrt mot et spesielle materialvalg. Til det vil vi si; *Forvent store ting* fra Overhalla Gruppen. Inkluder oss i konkurranser. La oss bruke våre ingeniører, arkitekter og fagarbeidere til å løse komplekse utfordringer. Det vi frykter mest er at man utelukker materialer med bakgrunn i mangelfull kunnskap om andre materials egenskaper og muligheter. Vi må ha tiltro til de som stadig uteksamineres fra verdens beste utdanningssystem. La de få utfolde seg med innovative løsninger som kan bidra til økt konkurransekraft. Det vil i beste fall kanskje resultere i nye spin-off bedrifter i ulike lokale industriparker.

Vi har ved å bygge opp en stor arbeidsplass forpliktet oss til å bidra til langsiktig verdiskaping. En verdiskaping som skal bidra til kontinuerlig forbedring av miljøbelastningen. I 2018 satte vi oss et hårete mål for Overhalla Betongbygg der vi skulle redusere vårt CO₂ fotavtrykk med 30 % innen 2020. Før vi tok juleferie i 2019 hadde vi allerede redusert dette med 25%. Det var på tide å øke målet og det ble besluttet å heve målet til 40% reduksjon fram til 2022. *Forvent store ting* av oss selv var tanken bak denne økningen.

I en periode der det er populært å bli avbildet med en grønn vind i håret, må man huske at det grønne skiftet kom med kollaps i oljebransjen hvor man i ettertid ønsket å bygge opp en grønn bærekraftig økonomi. Det vil neppe være bærekraftig eller økonomisk med et ensidig fokus på byggematerialer. Overhalla Betongbygg får

95% av tilslagene i betong levert fra lokale grustak og et lokalt steinbrudd med lokale arbeidsplasser. Slike ting må også være med i beregningene.

La oss byggevareprodusenter få vise at våre produkter er godt egnet som robuste og klimaeffektive bygg og *forvent store ting* av oss. Vi er en hel bransje som står sammen og inviterer beslutningstakere til samarbeid. La oss heller fokusere på kunnskapsbaserte beslutninger, mål- og funksjonskrav. Sammen kan vi finne de klimasmarte byggene når fremtidens Norge skal bygges.

Riktig materialvalg må vurderes faglig og avgjørelsene må være kunnskapsbaserte. Vi oppfordrer til vedtak som stimulerer til kompetanseheving og innovasjon blant alle i byggenæringen, og kanskje spesielt fra de som foretar investeringsbeslutningene.

Noen ganger vil betong være mest miljøvennlig, andre ganger vil bygget best løses med stål, eller tre, og andre ganger passer kanskje massivtre best. Det fine er at disse materialene lar seg fint kombinere til å bygge optimale lavkarbo bygg. Riktig materialer til riktig bruk krever riktig kunnskap. Spør oss.



PER EINAR DAHL,
Salgs- og markedsdirektør



KULTURKVARTALET STORMEN

Sted: Bodø

Oppdragsgiver: Stormen

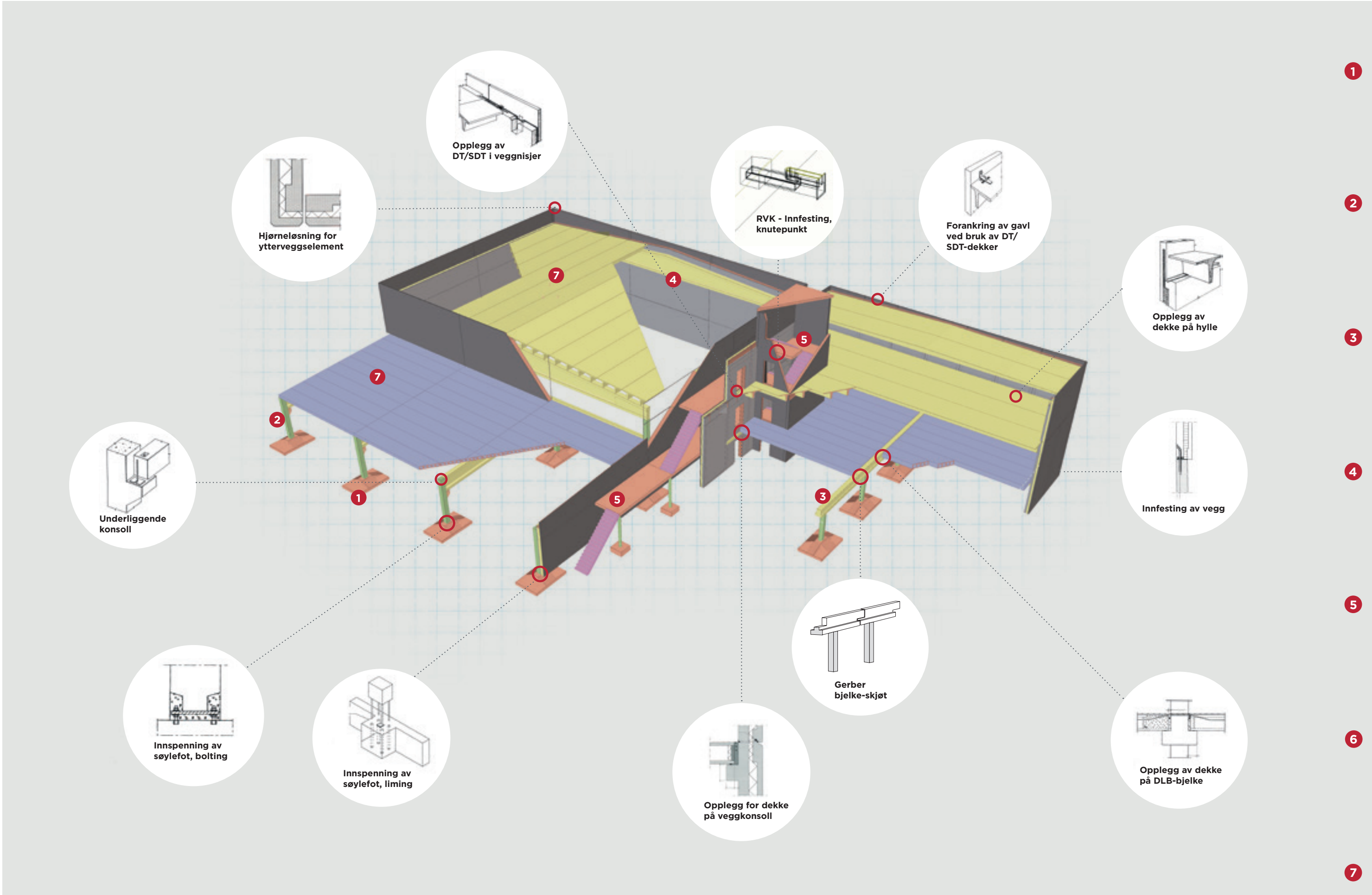
Byggeår: 2014

Ark: DRDH Architects

Fasade: Slipt og børstet marmor

Vinner av Betongelementprisen 2015

ELEMENTER OG KNUTEPUNKT



HER FINNER DU OSS

Tromsø

Mo i Rana

Overhalla •

• Verdal

Trondheim •



BETONGBYGG

Tlf. 74 28 06 00

www.overhallabetongbygg.no