



PRODUKTKATALOG BETONG
VI BYGGER FOR FREMTIDEN

INNHold

Overhalla overalt	4
Fremtidens byggeplass	6
Bygd på solid kunnskap	8
Elementer og knutepunkter	10
Pæler og fundamenter	12
Søyler	13
Bjelker, korte spenn	14
Bjelker, lange spenn	15
Trapper og repos	16
Svalganger og balkonger	17
Vegger og fasader	18
Slipte betongfasader	19
Kompaktelementer	21
Tak og dekker	23
Referanser	25



OVER- HALLA. OVER ALT.



EN INTRODUKSJON TIL VÅR HISTORIE, NÅTID OG FREMTID.

Overhalla Betongbygg ble etablert så tidlig som i 1946 på Bjørnes i Overhalla. I over 60 år har familiebedriften vært leverandør av betongprodukter til det norske markedet. I 1990 fikk bedriften mønsterbeskyttet en selvutviklet spalteplank for fjøs, som etter hvert ble landets mest brukte. Fra å være en lokal leverandør gikk selskapet på nittitallet gjennom en utvikling og ekspansjon som satte bedriften solid på kartet over store norske aktører i betongelementindustrien. Bedriftens omstillings- evne har vært et kjennetegn og en suksessfaktor, som har resultert i en omsetningsøkning fra 1 mill i 1990 til 205 mill i 2012.

Produktspekteret omfatter nå prefabrikkerte elementer i betong til bolig, industri og landbruk - så vel som offentlig bygg og veianlegg. Overhalla Betongbygg er forøvrig landets største leverandør av betongprodukter til landbruket.

I juni 2013 innledet selskapet et større samarbeid og felles profil med tre andre bedrifter hvor Overhalla Gruppen AS er hovedaksjonær. Alle selskapene vil markedsføre seg under merkevaren Overhalla og gruppen vil være elementleverandør innen betong, tre og stål.

Overhalla Betongbygg er miljøsertifisert innen ISO 14001.

Overhalla Cementvarefabrikk slik den framsto i 1954 ved bredden av lakseelva Bjøra.



Element NOR AS ble etablert i 2008, og produserer betongelementer for markedet i Troms og Finnmark. Fabrikken ligger på Storsteinnes i Balsfjord, og er etablert av Overhalla Betongbygg (50%) i samarbeid med Nordland Betongelement AS og Nordland Betongindustri AS.



FREM TIDENS BYGGE- Plass

PREFABRIKERTE ELEMENTER. Å prefabrikere betyr enkelt sagt å flytte produksjon fra byggeplass til fast industri. Dette er Overhalla Betongbygg sitt spesialfelt; vi flytter din byggeplass til våre fabrikklokaler, en industrialisering som gir mange fordeler:

- Optimalt effekter oppnås via standardisering og modultenkning.
- Optimal kvalitet gjennom en kontrollert byggeprosess der produktegenskapene kan maksimaliseres uavhengig av vær og vind.
- Betydelig mindre avfallshåndtering gir en renere byggeplass.
- Økt sikkerhet og mindre risiko med færre ansatte på byggeplassen.



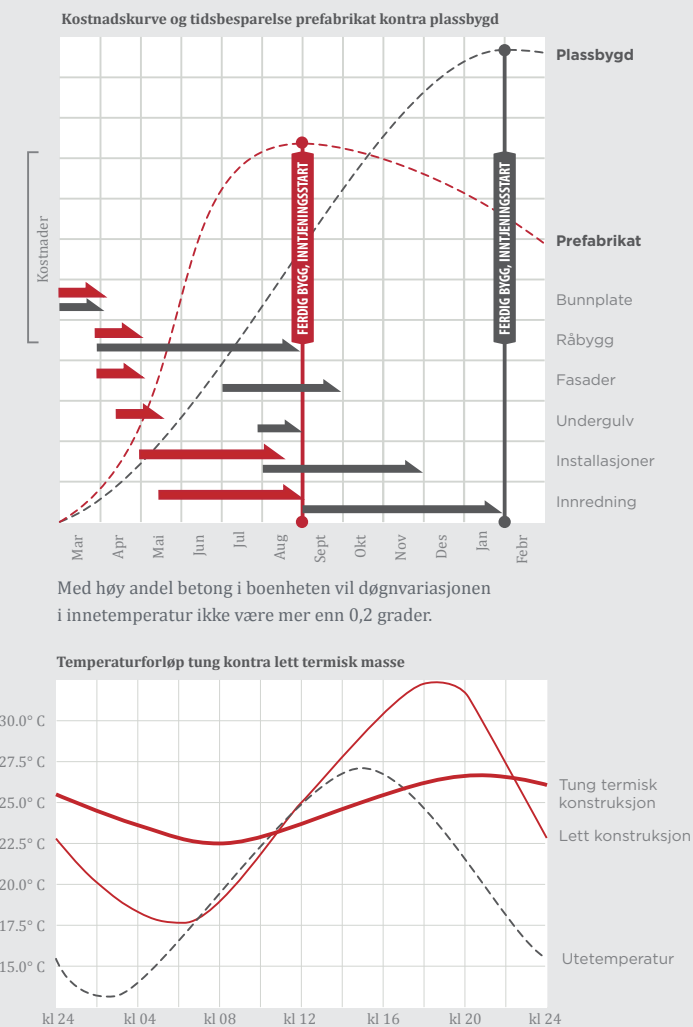
BYGD PÅ SOLID KUNN- SKAP.

SALG OG PROSJEKTERING

Å reise et bygg som skal leve i mange år, fordrer en byggeprosess med forutsigbarhet i økonomi og gjennomføring. God planlegging og et fullstendig avtaleverk er en forutsetning for et vellykket prosjekt. Vår organisasjon består av høyt utdannede ingeniører, og innehar nødvendig kompetanse for å løse utfordringer og problemstillinger selv i de mest krevende prosjekt. Konstruksjonssavdelingen behandler årlig rundt 150 prosjekter i året, og har gjennom årene løst store og små oppgaver for kunder over hele landet. Med utgangspunkt i ferdig ordre, prosjekteres bygget i samarbeide med byggherre, arkitekt og RIB (Rådgivende Ingeniør Bygg).

PRODUKSJON

Et av verdens første datastyrte blandeverk av sitt slag, ble montert ved Overhalla Betongbygg i 1998. Det har blitt oppgradert i takt med ny teknologi, og forsyner fremdeles produksjonen med førsteklasses betong. Det representerer også den moderne teknologi som preger hele produksjonen. Daglig produksjon ligger på ca 200 tonn. Produksjonslokalet på 8000 kvadratmeter, kompletteres av et kaldlager på drøyt 4.500 kvadrat. Dette sikrer en kontinuerlig drift og kapasitet for selv de største oppdrag.



TRANSPORT

Transport til byggeplass foregår med mest hensiktsmessig transportmiddel. Med nærhet til både jernbane og havn, finnes alternative løsninger for transport av også de største elementene over lange avstander. Mest brukt er likevel transport med bil, hvor elementene går direkte fra fabrikk til byggeplass. Overhalla Betongbygg har produsert og transportert bjelker på opp til 33 meter.

MONTASJE

Våre prosjektledere settes tidlig i kontakt med byggherre for å klarlegge forhold rundt adkomst og rigg for montasje. Dette gir en problemfri og kontinuerlig montasjeprosess, som igjen sparer byggherre for tid og kostnader.

ØKONOMI

Prefabrikkerte elementbygg i betong gir vesentlig kortere byggetid sammenlignet med andre typer bygg. Det betyr sparte finanskostnader i byggeperioden, og ikke minst en tidligere inntjeningsstart. Kostnader med tradisjonelle vintertillegg reduseres maksimalt, rigg og driftskostnader er dessuten tradisjonelt mindre for elementbygg enn øvrige bygg. Den korte byggetiden oppnås ved å produsere elementene samtidig som grunn- og tomtearbeidene. Elementene støpes i ferdige former, og byggherre unngår forskaling, armering og støping når grunnarbeidet er ferdig.



MILJØ OG ENERGI

Betongelementer er en termisk tung konstruksjon med god evne til å lagre energi. Absorbert varme på dagtid avgis på kveld og natt. Sommers tid vil den lavere nattetemperaturen minsker kjølebehovet på dagen. Ved riktig bruk av tunge materialer kan energiforbruket til kjøling reduseres med inntil 25%, oppvarmingsbehovet kan reduseres med inntil 6%. Energien som brukes til oppvarming, lys og kjøling av bygg utgjør rundt 40% av det primære energiforbruket og er den største kilden til utslipp av CO². En liten reduksjon i energiforbruket vil derfor gi stor effekt. Ved produksjon av sement frigjøres CO² ved en såkalt kalsinering. Nyere forskning viser imidlertid at betong over tid kan absorbere inntil 65 % av den CO² som blir sluppet ut i produksjonsfasen. Prefabrikkerte elementer gir mindre forurensning og en renere byggeplass i byggefasen.

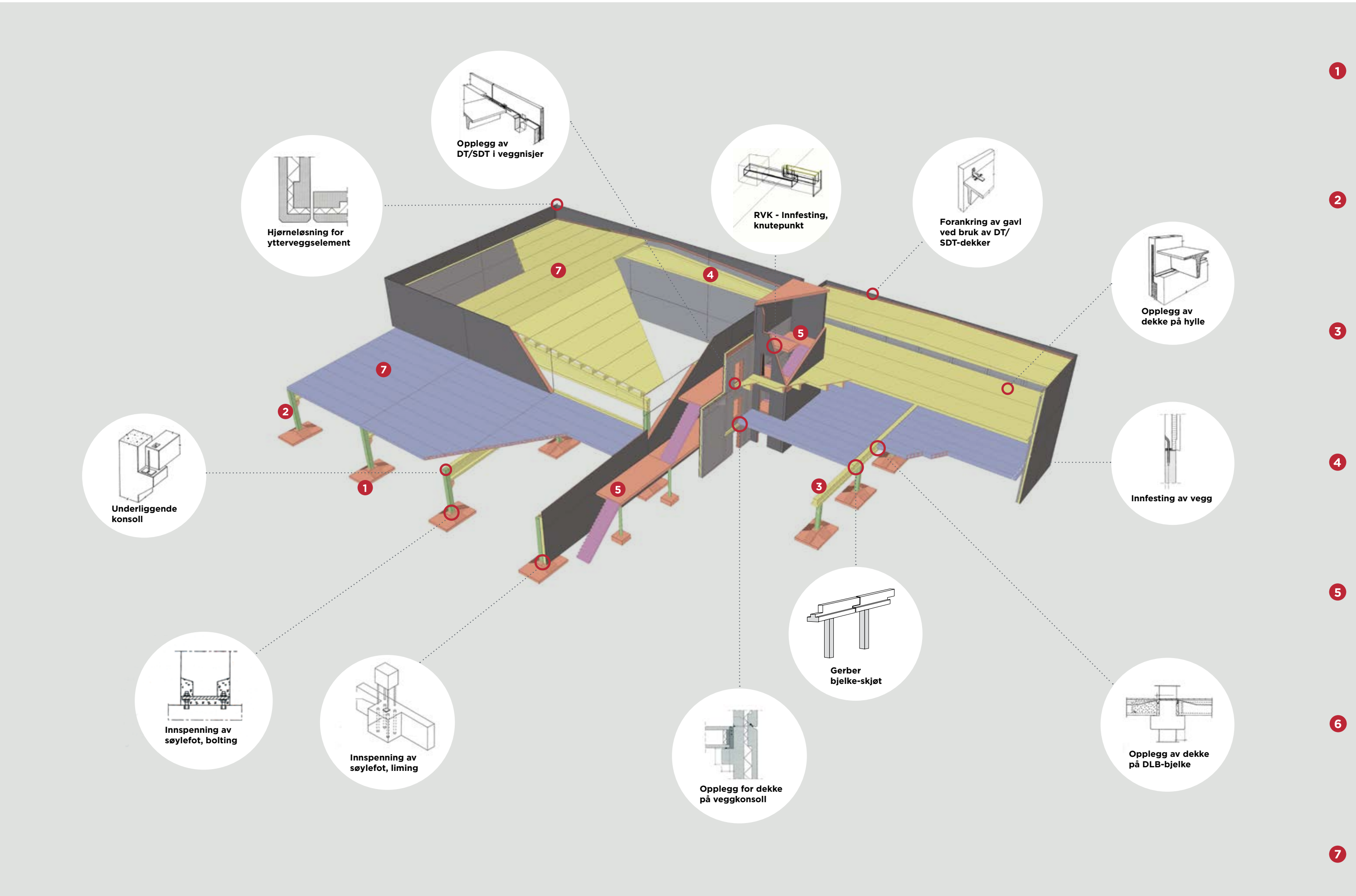
100 m² soleksponert fasade i betong kan tilføre bygget inntil 10.000 kWh energi over året, også om bygget står nord for polarsirkelen.

Utnyttelse av betongens termiske egenskaper kombinert med lavt lekkasjetall for betongbygg, vil langt på vei oppfylle kravene til Passivhus. Det er ikke alltid samsvar mellom tekniske krav og krav til opplevd bokomfort.

Bruk av betong i bæresystem og som eksponerte flater oppfyller mer enn bare myndighetskravene (TEK10).

Betong vil gi eiere og brukere av bygget merverdi ut over et sikkert og solid bygg. Godt inneklima, sikkerhet mot brann, solide lydskille mellom rom, lavt energibehov, lave driftskostnader og ett bygg som er så godt som vedlikeholdsfritt. Det er ikke uten grunn at betong er det foretrukne materialet når arkitekter og ingeniører skal designe bygg som skal oppfylle krav til A-merking på energi og høye krav til miljø, levetid og CO² ved miljøsertifisering.

ELEMENTER OG KNUTEPUNKTER



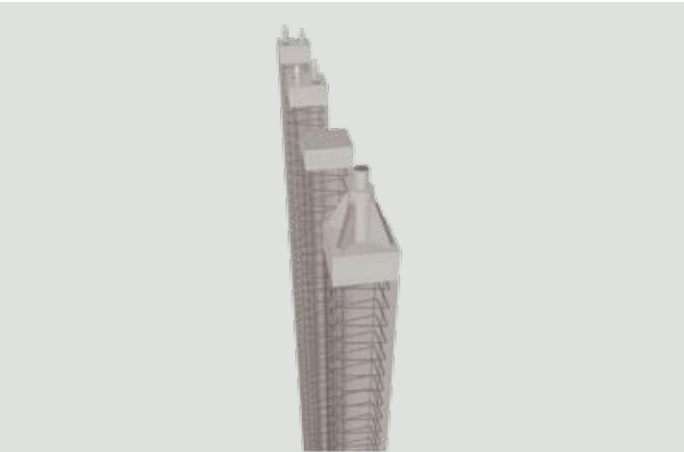
PÆLER OG FUNDAMENTER

Overfører belastninger fra bygning eller konstruksjon til underliggende bæredyktige lag, jord eller fjell.

Alle konstruksjoner krever riktig fundamentering. Dette er ofte en utfordring da grunnforholdene kan variere mye selv på en avgrenset byggetomt. Vi produserer og leverer pæler som sammen med våre betong-fundamenter gir bygget den nødvendige stabilitet og bæreevne helt fra grunnen av.

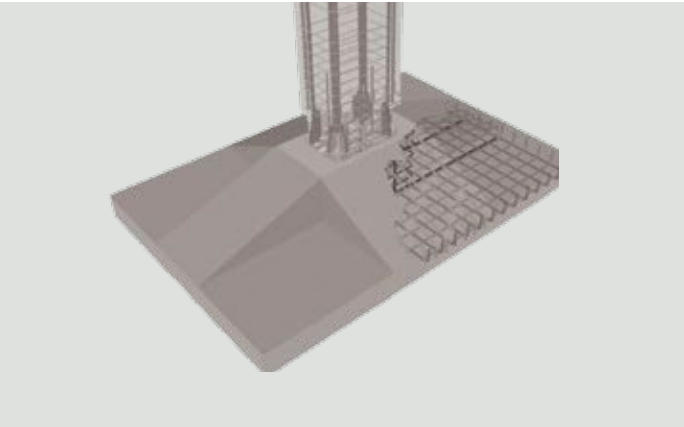
Betongpæler

Arealer med med dårlige grunnforhold kan utnyttes ved hjelp av pæler. Disse rammes ned i grunnen mot fjell, eller til det er oppnådd tilstrekkelig friksjon for å ta opp vertikallast fra overliggende konstruksjon. Pælene leveres som fjellspiss, skjøt, topppæl og friksjonspæl. Valg av pæleløsning tas i samråd med geoteknisk konsulent og rådgivende ingeniør bygg (RIB). Vi lagerfører 270-pæler som tilfredsstiller MA krav. Andre dimensjoner leveres på bestilling.



Fundamenter

Prefabrikkerte betongfundamenter reduserer byggetid, timeverk og kostnader med grunnarbeidene. Fundamentene monteres på sandputer eller annen korrekt komprimert og avrettet masse. Fundamentene brukes som bæring for grunnmursdragere, vegger og søyler. Størrelse og armering beregnes i hvert enkelt tilfelle ut fra de laster som påføres.

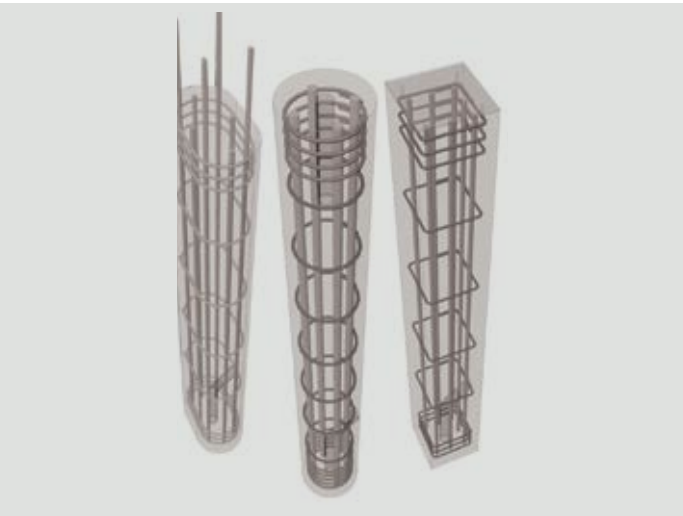


SØYLER

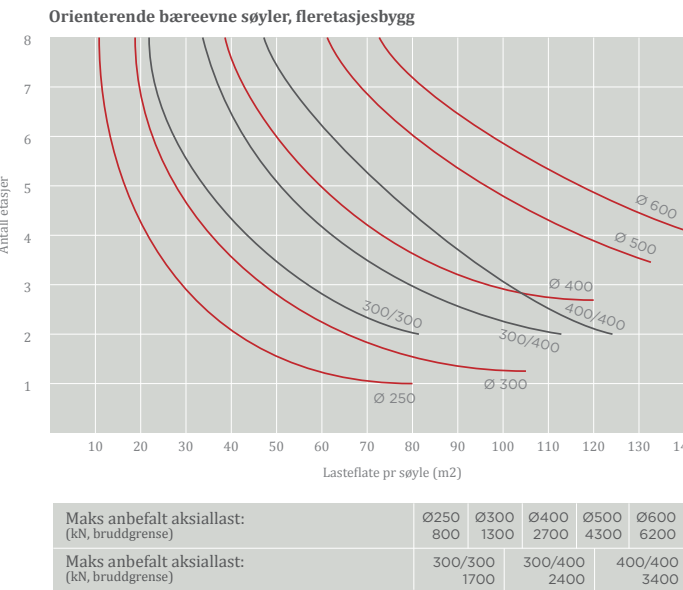
Frittstående, vertikalt bygningsledd med bærende funksjon. Leveres som kvadratiske, runde eller ovale. Søyler kan også gis et estetisk uttrykk med ulike materialer, sliping eller børsting.

Bærende funksjon

Vi produserer kvadratiske, runde og ovale søyler med lengder og dimensjoner etter behov. Søyler blir i mange tilfeller brukt som et arkitektonisk element i tillegg til sine bærende funksjoner. Innfestes med stålbolter eller ved liming. Søylen kan gå over flere etasjer uten skjøt, men produseres vanligvis for én etasje. Kan produseres med konsoller. Standard brannklasse for søylene er REI 90, men enkle tilpasninger av armeringsføringen kan øke brannkapasiteten.



Sliping av søyle

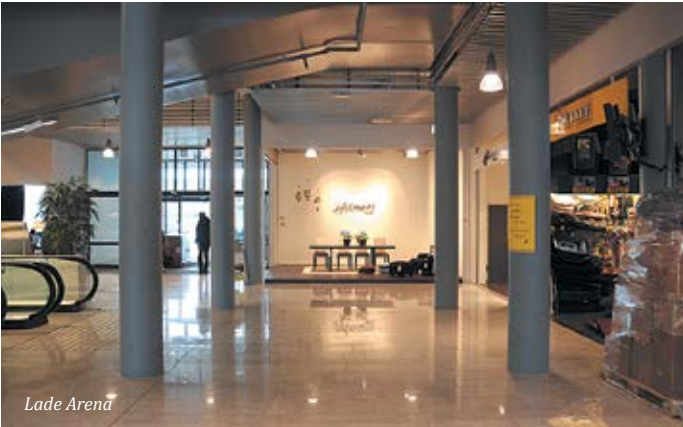


Dimensjoneringsdiagram:

Grafen viser valg av søyledimensjon ved sirkulære og kvadratiske søyler, når den enkelte søyle belastes med et gitt areal. Det er forutsatt egenvekt $g = 4,7 \text{ kN/m}^2$, nyttelast $g = 5,0 \text{ kN/m}^2$ og etasjehøyde $h = 3,5 \text{ m}$. For mer detaljerte beregninger, se Betongelementboken. Eksempel: Bygg med 5 etasjer, lastareal 50 m^2 : rektangulærsøyle = $\text{Ø}400$ og kvadratisk søyle 300×400 .



Hamar Katedralskole



Lade Arena

BJELKER, KORTE SPENN

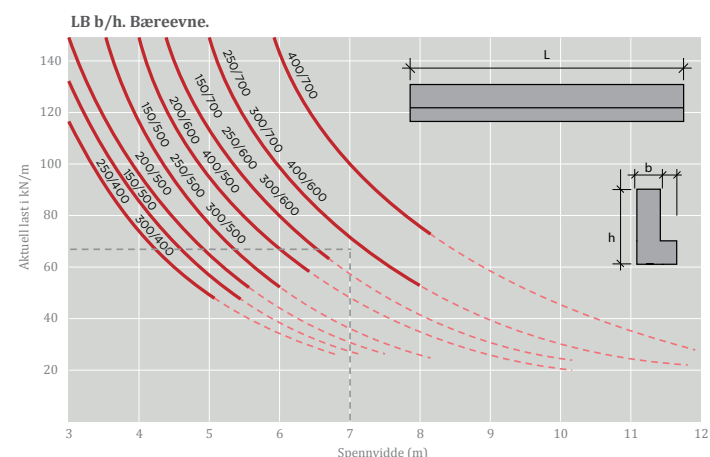
Lastbærende konstruksjonskomponent som, mer eller mindre horisontalt bærer vertikale laster, særlig i forbindelse med etasjeskillere og tak.



Korte spenn

Korte bjelker produseres med RB-, LB- og DLB-tverrsnitt. Disse benyttes som grunnmursdragere, i etasjeskillere og tak, med normalt spennvidde på 6-8m. Standard brannkapasitet er REI 60, men enkle tilpasninger av armeringsføringer kan øke brannkapasiteten. Leveres normalt med slakkarmering, men kan også leveres med spennarmering.

Sammenkopling av bjelker ved hjelp av gerber-løsninger. Bjelker som monteres i en sammenhengende rekke kan innbyrdes sammenkoples som gerberbjelker. Slike bjelker kjennetegnes ved at bjelkeskjøten er flyttet fra oppleggspunktet (eksempelvis en søyle) og ut i feltet mellom oppleggspunktene. Fordelene med slike bjelker i forhold til fritt opplagte bjelker er at armeringsmengden og deformasjonene ofte reduseres.

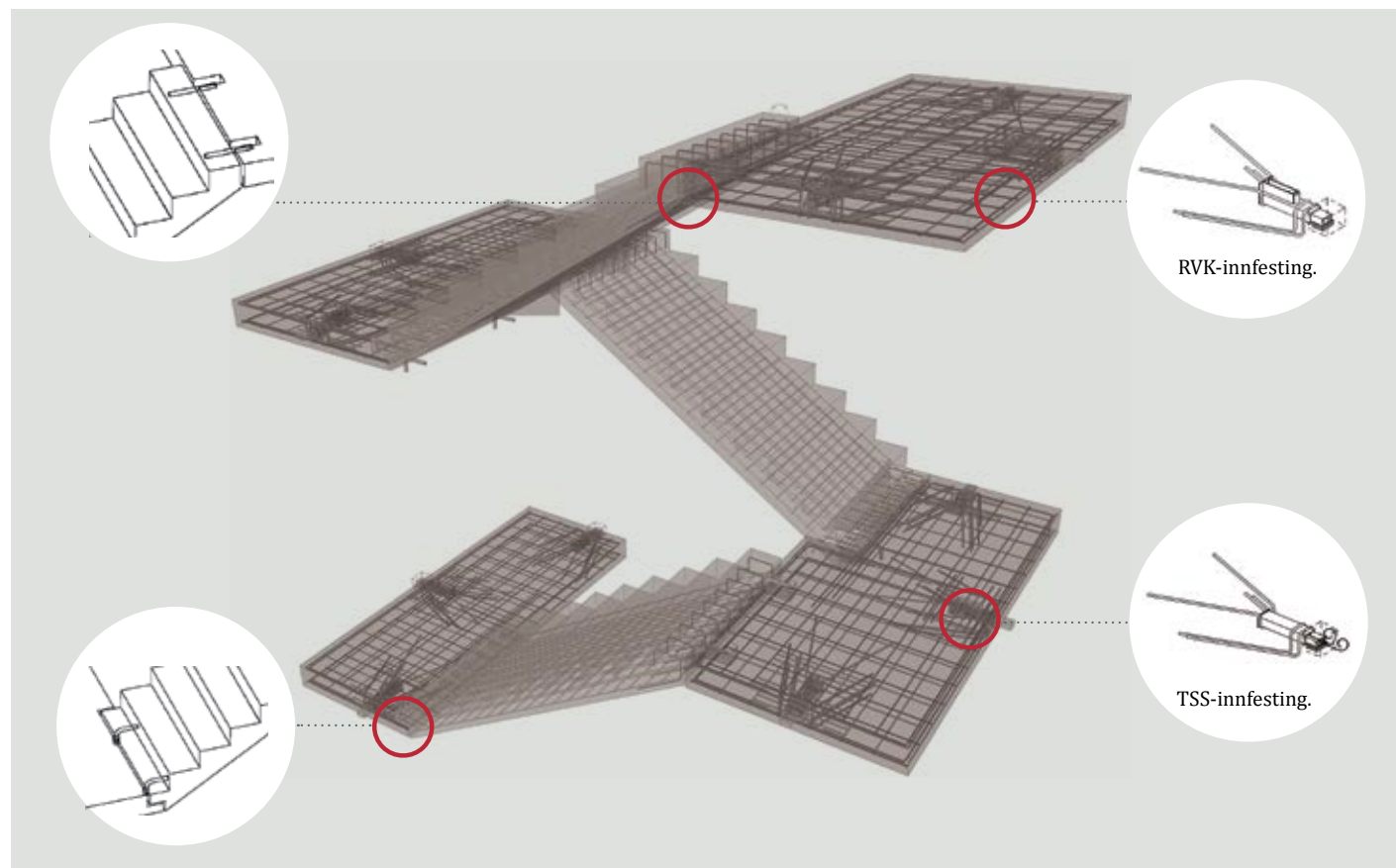
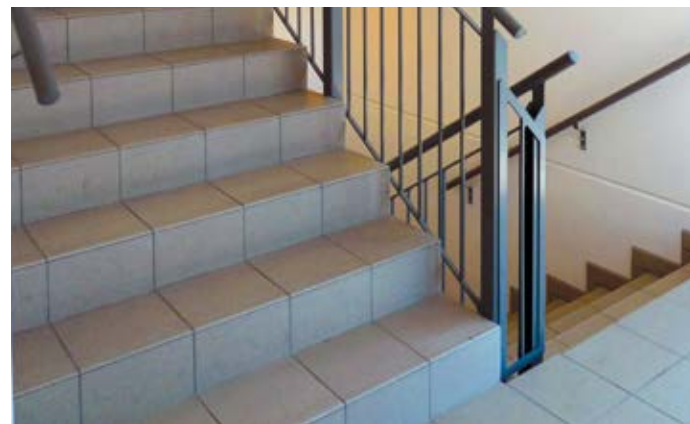


TRAPPER OG REPOS

Bruk av prefabrikkerte trapper og repos sikrer god adkomst i byggeperioden og rask montasje.

Betongtrapper leveres både rett og med sving, normalt klar for sparkling og flislegging. Terrasso-overflate leveres på forespørsel.

Hovedrepos og **mellomrepos** er ofte en del av leveransen. Repos festes med RVK sleider som blir støpt fast i utsparinger i kompaktveggene. Alternativt sveises reposene fast til stål. Ved spesielt strenge lydkrav blir reposene lagt på gummi for å unngå at lyd forplanter seg i resten av bygget. Reposene og sjaktene de er en del av, er viktige konstruksjonsdeler med tanke på stabilitet av bygningene.



SVALGANGER OG BALKONGER

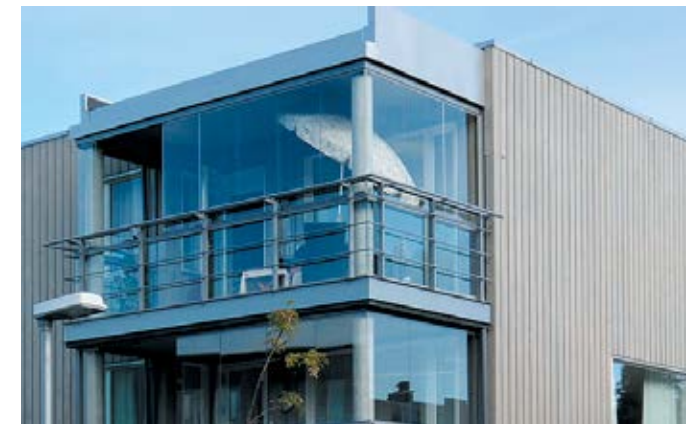
Bygningselement som danner et utendørs gangareal og oppholdssted i forbindelse med innenforliggende rom, et nødvendig supplement til leiligheter i fleretasjes hus.



Det ekstra rommet

Svalganger og balkonger leveres med både slakk- og spennarmering. Elementene støpes rett, med fall til sluk, med oppkant, glatt eller med sklisikring. Elementene legges opp på betongsøyler, på stål, eller innfestes i øvrige dekkekonstruksjon.

Svalganger i betong er med på å opprettholde krav til rømningsvei ved brann, og har lave vedlikeholds-kostnader. Dekkene kan leveres med forskjellig overflater. Ru overflate, flislagt, tredekke eller annet kunden måtte ønske. Balkongene kan festes på flere ulike måter, innspent, opplagret på søyler eller opphengt.



VEGGER OG FASADER

Vegger kan bygges opp massivt av betong eller med et isolerende mellomsjikt. Med bruk av betong åpner det seg muligheter med mange spennende arkitektoniske uttrykk.



Ulike uttrykk
Fasadeelementer i betong kan leveres til alle typer bygg. Fantasien er omtrent eneste begrensning for form og fasong. Elementene leveres i et utall av overflater; malt, glatt, slipt, retardert, raster, belagt med marmor, teglstein og lignende. Størrelse og dimensjoner er avhengig av fysiske begrensninger som transportmuligheter og støpeformer.

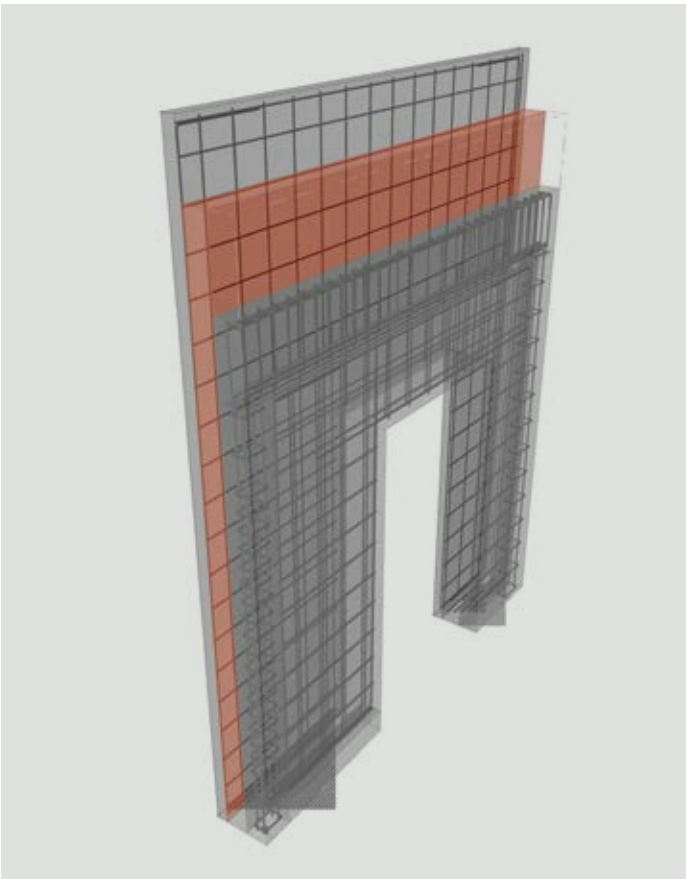
Fasadeelementene produseres kompakte eller som isolerte sandwichelementer. Begge typene kan inngå i hovedbæresystemet i bygget. I konstruksjoner hvor søyler, bjelker, tak og gulv tar opp hovedkreftene, kan veggelementer benyttes som påhengsvegg. Kan også produseres med hyller, eller konsoller for opplegg av SDT, DT, HD eller bjelker, samt utsparinger for glass, glassfelt, dører, porter og andre gjennomføringer. Vi kan også dimensjonere opp elementene slik at de kan ta laster som alternativ for søyler og bjelker.

Forenklet U-verditabell for betongelementer.

Isolasjonstykkelse	Veggtykkelse	U-verdi (W/m²)
160 mm	300 - 380 mm	0,24
180 mm	320 - 400 mm	0,21
200 mm	340 - 420 mm	0,19
220 mm	360 - 440 mm	0,18
240 mm	380 - 460 mm	0,16
260 mm	400 - 480 mm	0,15



Kompakt elementer
Kompaktvegger har et bredt anvendelsesområde og benyttes i trapp- og heissjakter, og alle typer vegg-skiller. Veggelementene kan inngå som en del av bæresystemet og har gode egenskaper med hensyn til å ta opp både vertikale og horisontale laster, eksempelvis i skivebygg. Kompaktelementer har høy brannmotstand og lydisolerende egenskaper. Kompaktdekker blir ofte benyttet som lokk over trapp og heissjakter.



SLIPTE BETONGFASADER

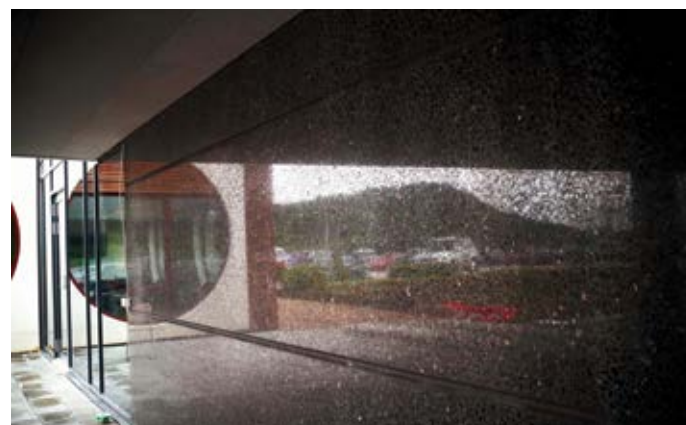
Med slipemaskin er det bare fantasien som setter grenser for hvordan fasaden kan bli seende ut. Få fasaden til å gløde i nattlyset på sommeren og skinne gjennom vinternatten.

Gir fasaden et eksklusivt uttrykk

Betong er ikke kun betong. Overflatebehandlingen av betongen innehar uendelige muligheter når det kommer til estetikk og karakter – helt ulikt det som finnes i andre byggematerialer.

Betongoverflaten kan bearbeides på mange ulike måter både ved å legge inn andre materialer i støpeformen eller bearbeide overflaten før, under eller etter herding. For å få det ønskede arkitektoniske uttrykket er erfaring og faglig kompetanse meget viktig. Overhalla Betongbygg er en av de få leverandørene i Norge som har denne kompetansen og kan levere fasader som er spesialtilpasset det uttrykket bygget representerer.

Betong kommer best til sin rett når overflaten oppleves uten beskyttende belegg som lasur eller maling. Dette kan fungere godt for ulike uttrykk men det finnes flere overflatebehandlinger som kan gi et renere og mer estetisk uttrykk. En estetisk visjon kan på mange måter oppfylles gjennom betongens mange variasjoner og muligheter. Noen uttrykk har vi allerede levert, andre vil bli til gjennom prosessen mellom arkitekt, byggherre, betongleverandør og rådgivende ingeniør. Antall tenkbare kombinasjoner i farge, mønster og grovhet er tilnærmet uendelig.



Moderne slipeteknikk

En av Overhalla Betongbygg sine nyeste fabrikk-investeringer er en slipemaskin som sliper, børster, hamrer og frese i overflaten av det ferdige betong-elementet til den strukturen kunden ønsker. Denne prosessen krever god industriell kvalitetskontroll, og gir produkter med høy teknisk kvalitet. For å få til denne kvaliteten er det en rekke prosesser betongelementene må gjennom. Før elementet tas ut av støpeformen må det herde ca 16 timer og deretter lagres i to til fire døgn. Betongelementet rigges deretter til slipe-maskinen som datastyrer prosessen i forhold tegninger og preprogramerte løsninger. Slipekronene er av hardmetall belagt med industriediamant og finheten kan deretter varieres fra grov sliping til fin smergeeffekt.

En av våre fortrinn er at vi er en av få bedrifter i Norge som kan tilby fresing av valgfritt mønster i betongfasaden. Dette gjelder både søyler og slipte betongfasader.

Vedlikehold og kvalitet

Det er stadig større etterspørsel etter ulike slipte betongfasader. Erfaring viser at forventet levetid er betydelig lengre enn de fleste andre fasadematerialer og elementene holder samme tekniske og estetiske kvalitet i lang tid. Slipte betongfasader er omtrent vedlikeholdsfrie og meget motstandsdyktig ovenfor fukt. Disse egenskapene gjør også at dette materialet er mye brukt og godt egnet til innvendig bruk både til landbruket og til virksomheter med høye krav til hygiene og rent miljø.

Et utvalg av våre ulike betongfasader.



Hvit slipt marmor



Børstet hvit marmor



Hvit frilagt marmor



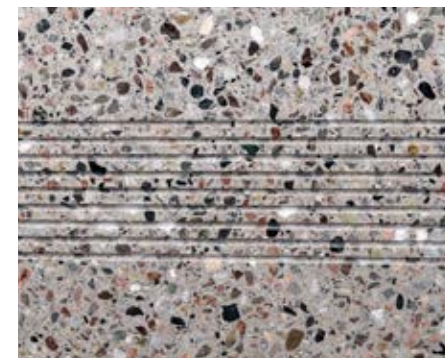
Svart larvikitt med pigment



Kragerøkvarts med larvikitt



Grå glatt betong



Slipt overflate med freset mønster



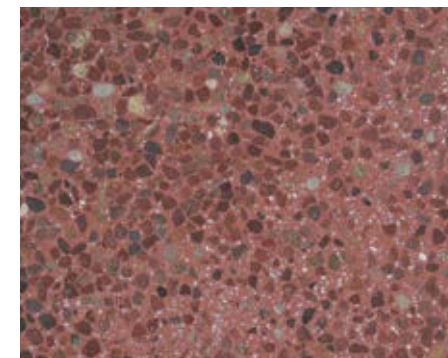
Grønn slipt overflate



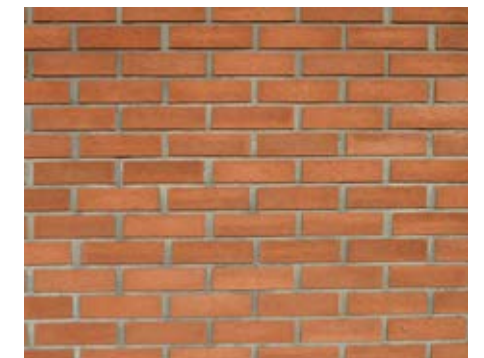
Grå slipt betong med lokalt tilslag



Rød matrise



Elvdalssporfyr



Rød teglstein

TAK OG DEKKER

Dekker i betong leveres etter hvilken funksjonalitet og formål bygget skal ha. Dette bestemmes oftest ut fra bæreevne og belastninger dekket vil få.

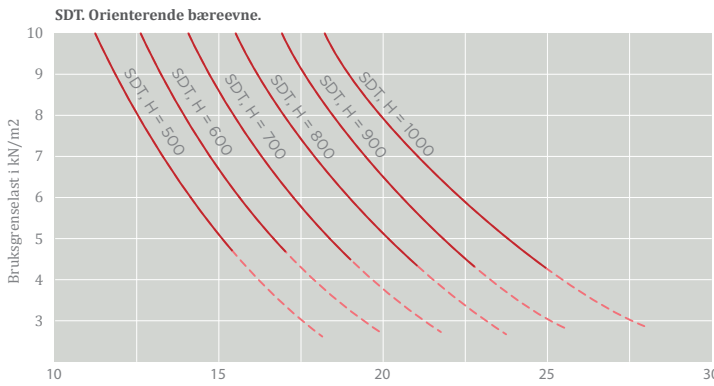
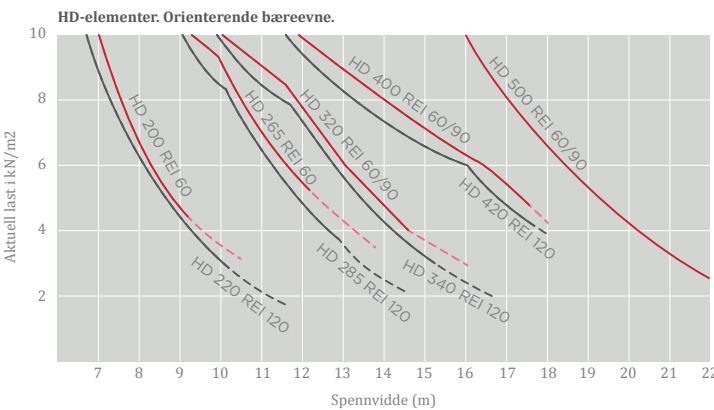
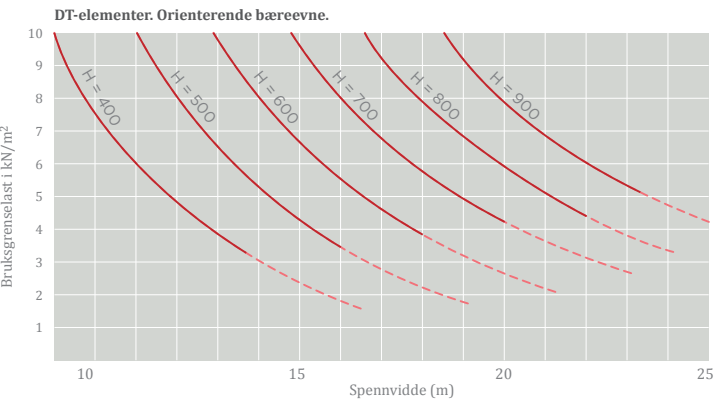
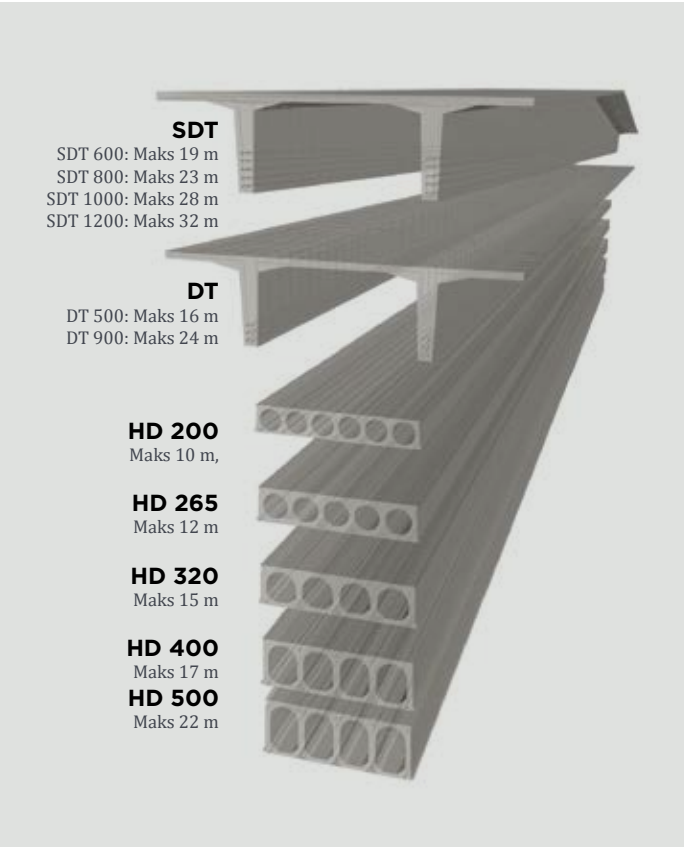
Dekker i betong

Hulldekker brukes som etasjeskillere og takkonstruksjon i alle typer bygg. Normale spennvidder opp til 18 meter og standard bredde på 1, 2m.

Ved behov for lange spenn, benyttes DT-elementer som dekker for gulv og tak. Disse optimaliserer arealutnyttelsen uten bruk av søyler. Dekkene produseres med spenn opp til 24m med standard bredde på 2,4 m. Skrå avslutninger produseres ved behov.

SDT-elementer brukes som tak der det er behov for lange spenn. Optimaliserer arealutnyttelse uten bruk av søyler og bjelker. Dekkene produseres i lengder opp til 32m med spennarmering og standard bredde på 2, 4m. Elementene har saltaksform med fall på 1:40 til begge sider. Takisolasjon legges med konstant tykkelse og kiler lokalt ved nedløpene.

Tak og dekke-elementene produseres i stålform for glatt underside og overside klar for påstøp, isolering eller takteking. For tilpasninger kan elementene deles i lengderetningen og skråkappes i endene. Brannkrav opp til REI 120. Monteres raskt og effektiv og er klar til bruk umiddelbart etter at sammenføyning er utført. Dekkene virker gjerne som stive horisontalskiver og utgjør en viktig del av den totale stabiliteten i bygningen.



Bruk av diagrammene (kurvene er kun orienterende):
Kurvene angir bruksgrenselasten (maksimal last) som kan påføres dekkene. Ved dimensjonering skal aktuell last angitt som 0,75 g + p være mindre enn bæreevnen.

g = egenlast. Egenvekt av elementene skal ikke tas med. p = nyttelast og/eller snølast. Eksempel: Dekke med spennvidde 14,0 m og aktuell last lik 4,5 kN/m², brannklasse REI 60. Nødvendig dimensjon HD 320.

REFERANSER

Overhalla Betongbygg leverer til mange ulike prosjekter innenfor bygg og anlegg. Alt fra mindre boligbygg og store kjøpesentre, til brudekker på veianlegg.

Prosjektnavn: **Strømsnesset Panorama**
Sted: **Brønnøysund**
Oppdragsgiver: **Strømsnesset Eiendom AS**
Byggeår: **2012**
Ark/RIB: **Hille Melbye Arkitekter AS**



Prosjektnavn: **Granås**
Sted: **Trondheim**
Oppdragsgiver: **Heimdal Entreprenør AS**
Byggeår: **2005-2008**
Ark/RIB: **F. Stensrud AS**
PIR II Arkitektkontor AS



Prosjektnavn: **Hamar Katedralskole**
Sted: **Hamar**
Oppdragsgiver: **Hedmark Fylkeskommune**
Byggeår: **2007 - 2008**
Ark/RIB: **Lusparken Arkitekter**



Prosjektnavn: **Teleconsult AS**
Sted: **Namsos**
Oppdragsgiver: **Teleconsult Eiendom AS**
Byggeår: **2007**
Ark/RIB: **Arcon Prosjekt AS**



Prosjektnavn: **IKEA**
 Sted: **Trondheim**
 Oppdragsgiver: **Heimdal Entreprenør AS**
 Byggeår: **2002**
 Ark/RIB: **Solberg Arkitektkontor AS**
Aas Jacobsen AS



Prosjektnavn: **Overhalla Betongbygg AS**
 Sted: **Overhalla**
 Oppdragsgiver: **Overhalla Betongbygg AS**
 Byggeår: **2013**
 Ark/RIB: **Jon A. Olsen Arkitektkontor AS**



REFERANSER

Prosjektnavn: **Lade Arena**
 Sted: **Trondheim**
 Oppdragsgiver: **Heimdal Entreprenør AS**
 Byggeår: **2006 - 2007**
 Ark/RIB: **Bergersen Arkitektur AS**
Multiconsult AS



Prosjektnavn: **Stor M**
 Sted: **Trondheim**
 Oppdragsgiver: **Heimdal Entreprenør AS**
 Byggeår: **2006**
 Ark/RIB: **ARC Arkitekter AS**
Myklebust AS



Prosjektnavn: **El-Kjøp Namsos**
 Sted: **Namsos**
 Oppdragsgiver: **Birger Pedersen AS**
 Byggeår: **2004**
 Ark/RIB: **Arcon Prosjekt AS**
Trønder Plan AS



Prosjektnavn: **Focus Sentret**
 Sted: **Fauske**
 Oppdragsgiver: **Fauske Bygg AS**
 Byggeår: **2006 - 2007**
 Ark/RIB: **AMB AS/Overhalla**



Prosjektnavn: **Rock City
Namsos**
Sted: **Byggmester Grande**
Oppdragsgiver: **2011**
Byggeår: **Narud Stokke Wiig**
Ark/RIB:



Prosjektnavn: **Namsos Brannstasjon**
Sted: **Namsos**
Oppdragsgiver: **Pre Bygg AS**
Byggeår: **2010**
ARK/RIB: **Arcon Prosjekt AS**



REFERANSER

Prosjektnavn: **Otto Moe AS**
Sted: **Namsos**
Oppdragsgiver: **Birge Pedersen AS**
Byggeår: **2006 - 2007**
Ark/RIB: **Arcon Prosjekt AS**



Prosjektnavn: **Nortura**
Sted: **Sveberg**
Oppdragsgiver: **Skanska Norge AS**
Byggeår: **2007 - 2008**
Ark/RIB: **Solem : Hartmann**



Prosjektnavn: **Bolighus Rørvik**
Sted: **Rørvik**
Oppdragsgiver: **GL-bygg**
Byggeår: **2013**
Ark/RIB: **Jon A Arkitektkontor
Ribb/Ark**



Prosjektnavn: **Bilsenteret Namsos AS**
Sted: **Namsos**
Oppdragsgiver: **Birger Pedersen AS**
Byggeår: **2006 - 2007**
Ark/RIB: **Solberg Arkitektkontor AS
Arcon Prosjekt AS**



Prosjektnavn: **Politi- og post Kolvereid**
Sted: **Kolvereid**
Oppdragsgiver: **Nærøysund Eiendom AS**
Byggeår: **2012**
Ark/RIB: **Jon A. Olsen Arkitektkontor AS**



Prosjektnavn: **Vestre Havn Trinn I og II**
Sted: **Namsos**
Oppdragsgiver: **Bygg Partner Midt Norge AS**
Byggeår: **2006-2008**
ARK/RIB: **Arcon Prosjekt AS**



REFERANSER

Prosjektnavn: **Mo Handelspark**
Sted: **Mo i Rana**
Oppdragsgiver: **HENT AS**
Byggeår: **2010**
Ark/RIB: **Asplan Viak AS**



Prosjektnavn: **Charlottenlund Flerbrukshall**
Sted: **Trondheim**
Oppdragsgiver: **Heimdal Entreprenør AS**
Byggeår: **2006**
Ark/RIB: **Voll Arkitektkontor AS**
F.Stensrud AS



Prosjektnavn: **Vital Rørvik AS**
Sted: **Vikna**
Oppdragsgiver: **Multi-Bygg AS**
Byggeår: **2013**
Ark/RIB: **Jon A. Berge Byggplan AS**



Prosjektnavn: **Helikopterhangar**
Sted: **Brønnøysund**
Oppdragsgiver: **Torghatten ASA**
Byggeår: **2010**
Ark/RIB: **Bygg Tech AS**



REFERANSER

.....

Pirbrua, Trondheim

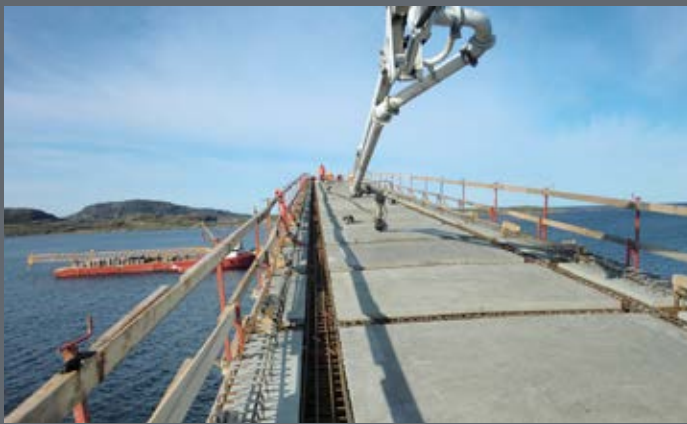
Sto ferdig i 2009. Overhalla Betongbygg leverte brudekke.



.....

Linesøya

Sto ferdig i 2011. Overhalla Betongbygg leverte brudekke.



.....

Kulvert, gang og sykkelsti på Kvam i Steinkjer kommune

En kulvert er en nedgravd tunnel laget for gjennomføring av for eksempel vann, trafikk, tekniske installasjoner eller kombinasjoner av disse. Kulverter kan også regnes som små bruer. Bildet viser kulvert for gang og sykkelsti levert på Kvam i Steinkjer kommune.



.....

Bharati, Sydpolen

Ved siden av å levere prefabrikkerte elementer i betong til bolig, industri og landbruk, tegner og beregner våre konstruktører andre produkter kunden etterspør. Fra å levere bl.a element til bruer og underganger for gang og sykkelsti gjennomførte Overhalla Betongbygg verdens lengste betongleveranse. Da ble det produsert og levert fundament og elementvegger til servicebyggene på sydpolen for bygging av den Indiske forskningsbasen Bharati.



VI BYGGER FOR FREMTIDEN



KONTAKT OSS PÅ:
74 28 06 00
ELLER GÅ INN PÅ VÅR NETTSIDE:
WWW.OVERHALLABETONGBYGG.NO

EN DEL AV:



WWW.OVERHALLGRUPPEN.NO